

# Guide des applications TANA

## Refus de pulpeur

### Informations de base

Les refus de pulpeur ou torons sont les résidus de fils d'acier et de plastique qui demeurent après un procédé de réduction en pâte. Une masse de papier recyclable est traitée à l'aide d'eau. La masse restante, composée de fils et de plastique des balles, est appelée « refus de pulpeur ». Elle est souvent mise en décharge car aucune méthode ou machine ne permet de la séparer de manière rentable. Mais lorsque vous le pouvez, l'acier récupéré justifie facilement l'achat d'un broyeur TANA. Le reste peut être mis en décharge ou utilisé comme carburant de substitution.

Les broyeurs TANA de la série 440 sont une solution éprouvée pour le déchetage des refus de pulpeur. Il s'agit là d'une opération exigeante tant pour le broyeur que pour l'opérateur qui l'alimente. Les opérateurs qualifiés savent comment charger le broyeur de manière idéale, avec précision et patience. Le couple élevé réglable des broyeurs TANA donne, dans ce cadre, la preuve de sa puissance.

Les fils d'acier représentent au total 30 à 35 % des fils d'écheveau humides issus du processus de fabrication de la pâte à papier. Pour tirer une véritable valeur ajoutée du métal recyclé, il faut le séparer des déchets. L'aimant overband du TANA Shark extrait le métal de la masse de déchets broyés.

# Comment alimenter le TANA Shark

Dispositif de chargement recommandé : appareil de manutention

Utilisez la longueur totale du rotor lors du chargement du Shark. Ce type de matériau est coriace, alimentez-le peu à peu et évitez qu'il se retourne. Essayez de maintenir le rotor à sa vitesse la plus basse.

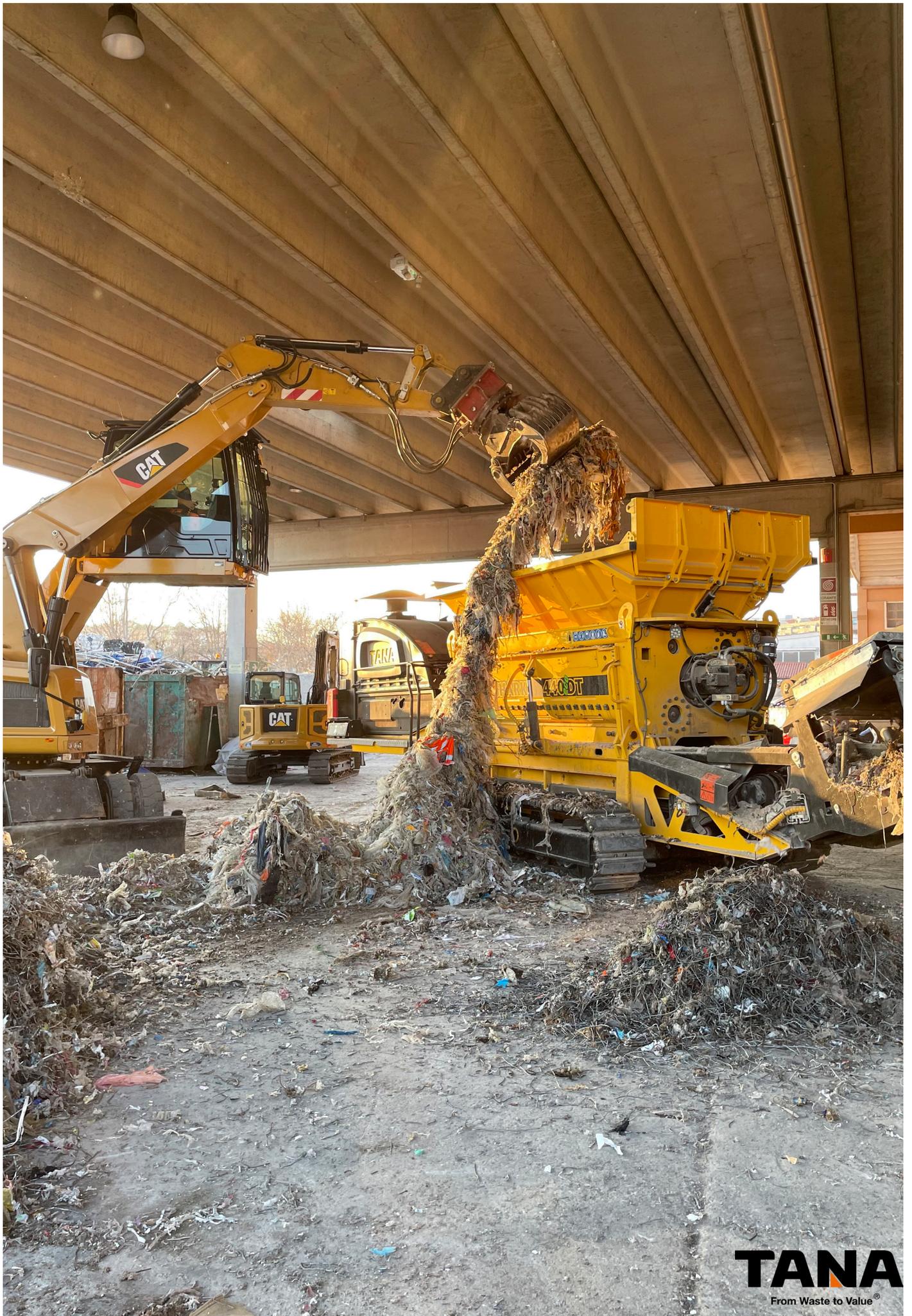
## Configuration recommandée et équipements complémentaires

- **Rotor à 33 couteaux** : il s'agit là d'un matériau très coriace, si bien qu'il est recommandé d'utiliser 33 couteaux.
- **Rotor HD (+)** : le rotor HD+ est recommandé pour les matériaux les plus coriaces afin de garantir une sécurité maximale des opérations
- **Porte HD** : durée de vie plus longue
- **Aimant** : standard
- **Refroidissement du rotor** : cela peut être nécessaire dans les environnements secs et chauds
- **Peignes de nettoyage courts** : les matériaux coriaces tels que les refus de pulpeur peuvent exercer une pression importante sur les peignes de nettoyage



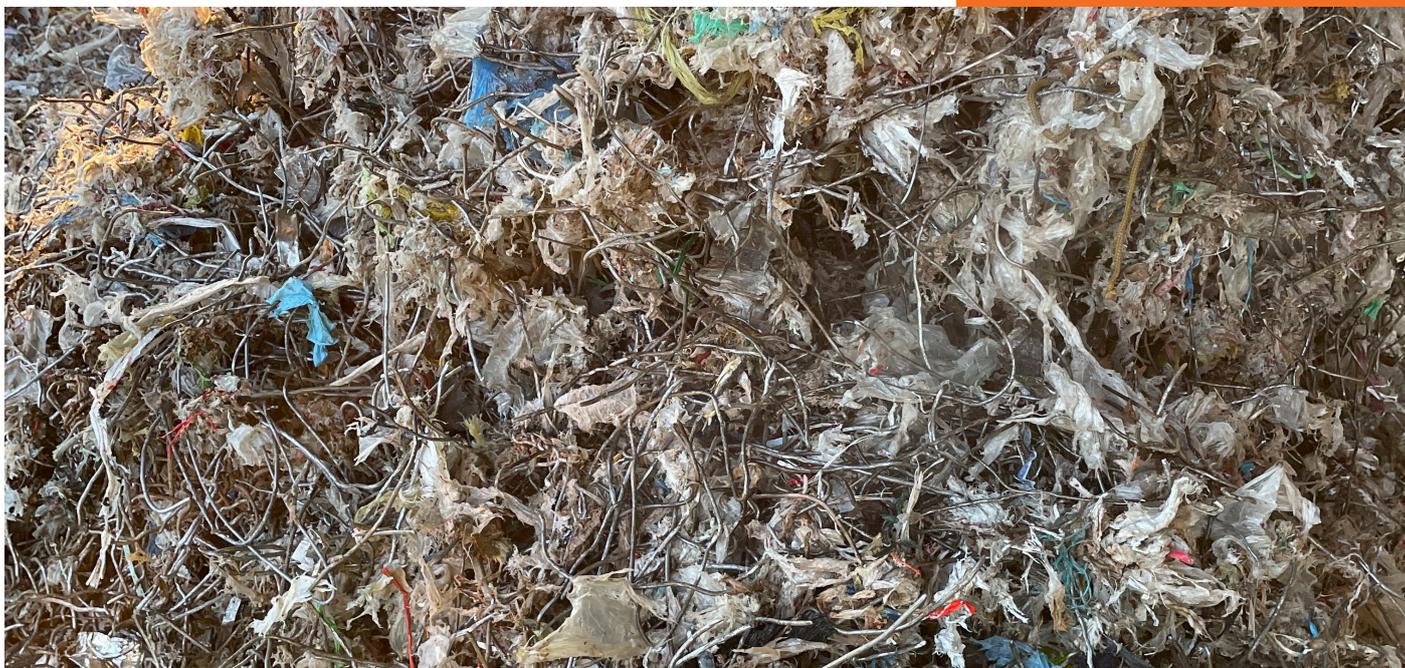
## Installation des grilles d'affinage

**Installation** : Le plus près des couteaux pour obtenir un effet coupant probant



**TANA**  
From Waste to Value®

[www.tana.fi](http://www.tana.fi)



## Produit fini

Le TANA Shark peut récupérer jusqu'à 2,5 tonnes d'acier par heure. Le reste du matériau est en plastique.

## Applications à l'issue du broyage

L'acier peut ensuite être vendu et recyclé pour plus de valeur ajoutée. Le plastique, une fois séché, peut être traité comme du CDD prêt à brûler. Il possède une valeur de combustion très élevée et est excellent pour être brûlé comme énergie. Si l'utilisation comme combustible n'est pas possible, le matériau occupe très peu d'espace dans une décharge.

Le traitement des refus de pulpeur peut être très profitable. Un des clients de TANA est actuellement en train de creuser dans sa décharge pour trouver de vieux refus de pulpeur. Leur broyage et la récupération d'acier offrent une valeur ajoutée. Les déchets de plastique restants peuvent servir de combustible à son propre site.



### Coordonnées :

**Tana Oy**  
**P.O.Box 160**  
**Schaumanin puistotie 1**  
**FI-40101 Jyväskylä (Finlande)**

**Tél. +358 20 7290 240**  
**mail@tana.fi • www.tana.fi**

**TANA**  
From Waste to Value®

[www.tana.fi](http://www.tana.fi)