

TANA

DEPONIE- VERDICHTER



TANA **H SERIE** - DIE PRODUKTIVSTEN
VERDICHTER AUF DEM MARKT

TANA
From Waste to Value®

50 JAHRE FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

DER WELTWEIT ERSTE DEPONIEVERDICHTER IN 1971



1971



1984



1990



1997



2001



2007



2011



2014



2020

E

ECO

H

DIE EVOLUTION VON TANA

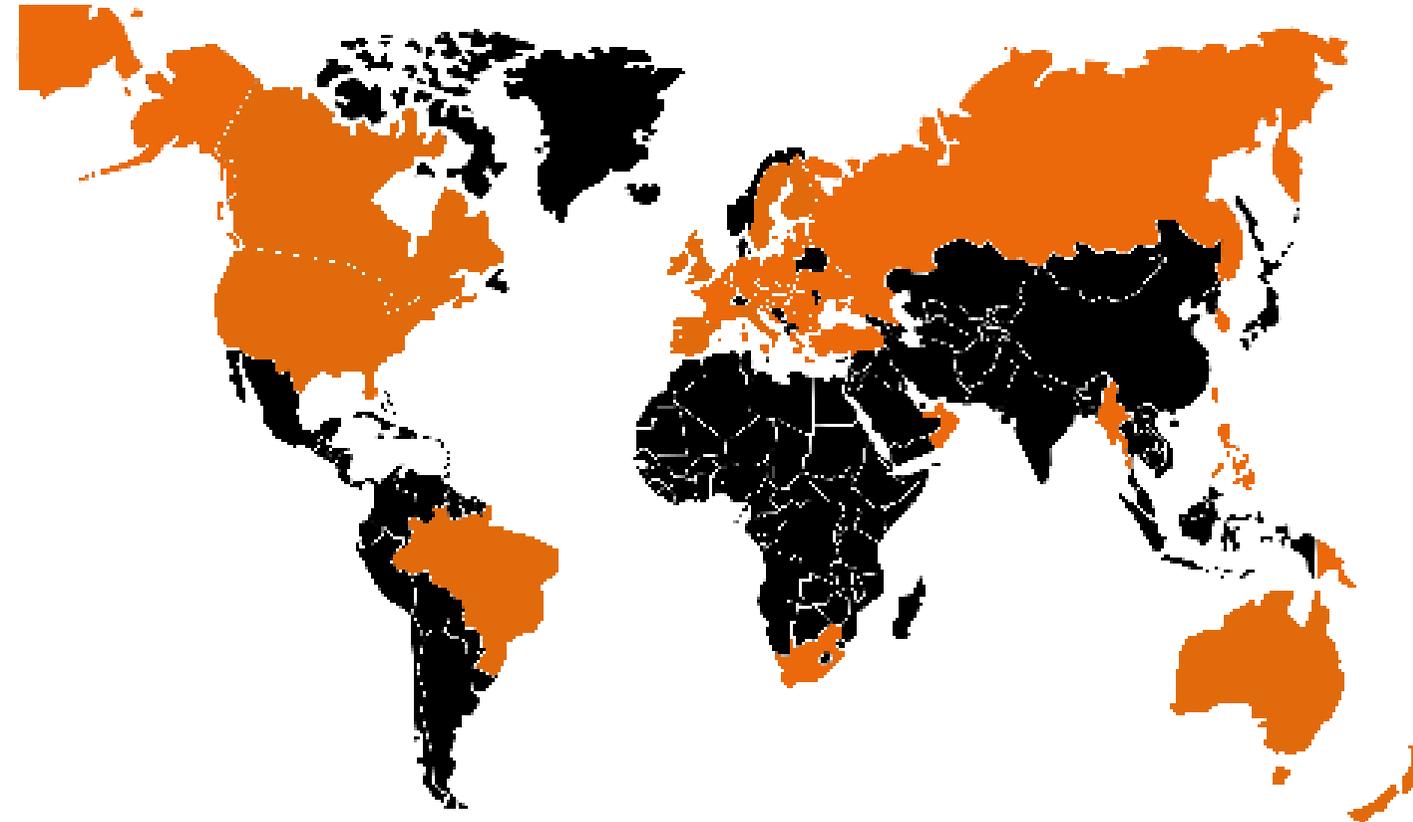
WIR KENNEN UNSERE VERANTWORTUNG UND UNSERE KUNDEN

Es ist für uns Ehrensache, dass unsere Kunden unser Gefühl der Zuversicht teilen. Wir bemühen uns intensiv um eine proaktive Wartung, weil wir unsere Versprechen halten möchten.

Bei der Entwicklung nachhaltiger Maschinen, Anlagen und Dienstleistungen berücksichtigen wir den gesamten Lebenszyklus unserer Maschinen, wodurch für unsere Kund:innen ein Mehrwert generiert wird. Wir bieten viele Lösungen, um die Produktivität zu steigern und den Kraftstoffverbrauch zu optimieren, sowie als Dienstleistungen zur Gewährleistung einer längeren Lebensdauer bestehender Maschinen.

Es dreht sich alles darum, global und lokal zusammenzuarbeiten. Wir sind mit unserem Vertrieb und Service in über 50 Ländern weltweit vertreten. Autorisierte Tana-Vertriebshändler sind hochqualifiziert, was schwere Maschinen anbelangt. Sie vertreten Tana vor Ort in ihrem Bezirk während der gesamten Lebensdauer der Maschinen mit technischem Support, After-Sales-Service und Ersatzteilen.

Ihren nächstgelegenen Tana-Vertriebshändler finden Sie unter tana.fi



BESSERE VERDICHTUNG

DER PRODUKTIVSTE VERDICHTER AUF DEM MARKT

**GARANTIE: EINE VERDICHTUNGSRATE, DIE MINDESTENS
10 % BESSER IST ALS BEI JEDER ANDEREN MARKE.**

DURCH TATSÄCHLICHE KUNDENERGEBNISSE GESTÜTZT

Erreicht wird diese höchste Verdichtungsrate durch das einzigartige Design von Tana: den starren Rahmen, der das Eigengewicht der Maschine durch die Doppelwalze nutzt.

Das einzigartige Doppelwalzendesigns der TANA-Verdichter über die volle Breite verringert die Anzahl der benötigten Durchgänge von 6 auf 4. Dadurch lassen sich sowohl Zeit als auch Kraftstoff sparen.

Das Endresultat ist ein ebener, fest verdichteter Bereich. Die Müllwagen können zum Abladen sicher und schnell in den Abkipfbereich fahren, bei einem minimierten Risiko von Fahrzeugausfällen durch ungleichmäßig verdichteten Boden.

TANA
From Waste to Value®



MEHRWERT DURCH EINE BESSERE VERDICHTUNG

Durch das Erreichen einer besseren Verdichtungsrate können Sie die Lebenserwartung der Deponie um mehrere Jahre verlängern. Jedes weitere Jahr und jeden weiteren Monat erhöht sich der Wert der Deponie.

INTELLIGENT UND EFFIZIENT

TANA Deponieverdichter bieten die fortschrittlichsten intelligenten Werkzeuge, um die Effizienz noch weiter zu steigern.

TANA ProTrack® bietet inhärente Intelligenz in jedem TANA Deponieverdichter. Dabei werden durch transparente Online-Daten alle wesentlichen Informationen für die Optimierung von Vorgängen durch transparente gesammelt.

Mit den erfassten Daten lassen sich Abläufe rationalisieren, Mitarbeiter:innen motivieren und deren Produktivität steigern.

SO GEWÄHRLEISTEN WIR DIES

VORTEILE VON TANA VERDICHTERN

Verbessern Sie die Gewinne durch höhere Einnahmen und/oder reduzierte Ausgaben

- Verlängern Sie die Lebensdauer der Deponie erheblich
- Verbessern Sie alle Fahrzeugzykluszeiten im und um den Kippbereich
- Verringern Sie die Menge des erzeugten Sickerwassers
- Reduzieren Sie Erdrutsche und Einbrüche
- Dank der ebenen Oberfläche wird 40-60 % weniger Deckboden benötigt
- Verringert die Brandgefahr deutlich
- Reduzierte Fahrgestellschäden an allen Fahrzeugen vor Ort – durch die glatte verdichtete Oberfläche

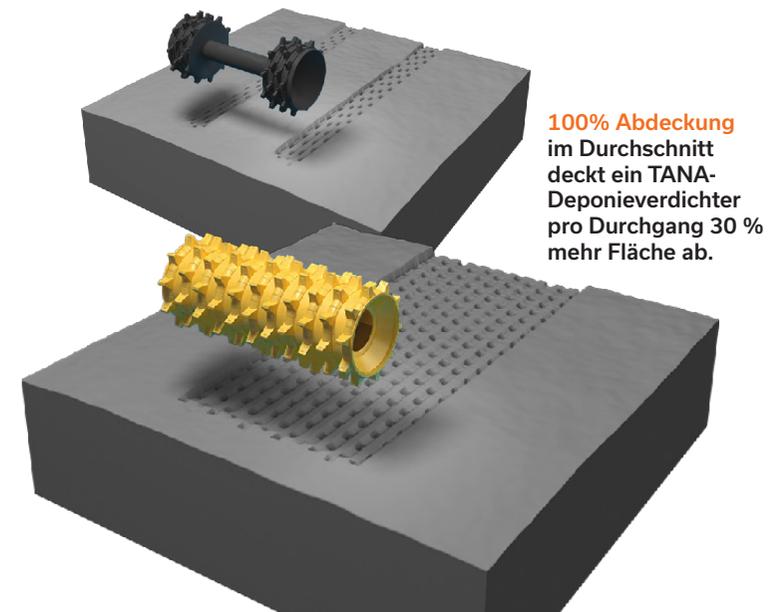
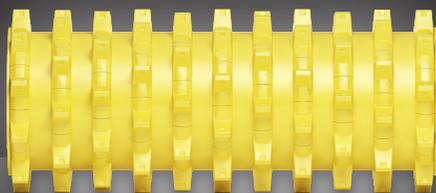
WALZENVERDICHTUNGS (TRC)-VERFAHREN

- Zwei Durchgänge in voller Breite sorgen für eine gleichmäßige Verdichtung
- Maximale Kapazität, Tonnen pro Stunde
- Ausgezeichnete Traktion ohne Verlust der Verdichtungskraft
- Glatte, ebene Oberfläche
- Auf hohe Stellen wird maximale Kraft ausgeübt, ohne dass sich der Schild eingräbt
- Kein Schwenken der Fahrerkabine und keine Gewichtsverlagerung
- 160 bis 220 Stollen pro Verdichter maximieren die Brechkraft
- Die gleichmäßige Lastverteilung sorgt für eine maximale Verdichtung
- 28 bis 40 Abstreifstangen halten die Walzen sauber und 8 Drahtschneider verhindern ein Umwickeln

DOPPELWALZEN BIETEN EINE VERDICHTUNG IN VOLLER BREITE

- Reduziert das Ausblasen der von den Verdichtern auf Rädern generierten Abfällen
- Schnellere Verdichtung, da der Bediener/die Bedienerin nicht wiederholt über Hügel fahren muss, was oft zu mehr Problemen im Prozess führt
- Innerhalb kürzerer Zeit wird die maximale Verdichtung erreicht
- Verdichtung von 15-25 % mehr Abfall pro Quadratmeter
- 30-40% weniger Zeit, um die Fläche zu verdichten – dies spart Kraftstoff und Arbeit und sorgt für weniger Wartungsbedarf

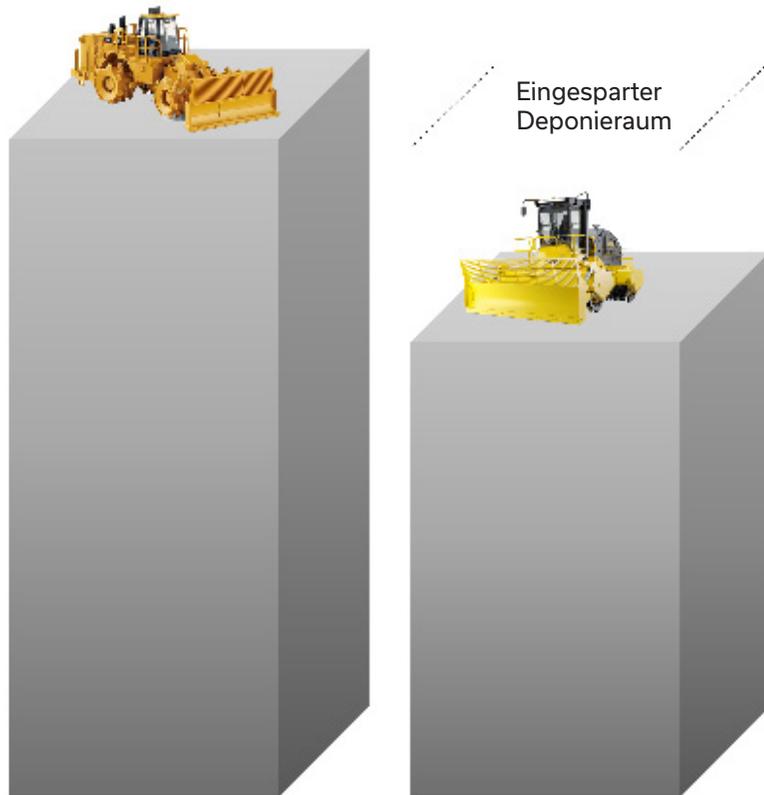
Das Gewicht eines TANA Deponieverdichters verteilt sich durch die starre Rahmenkonstruktion, die beiden in ganzer Fahrzeugbreite wirkenden Walzen und die Brechzähne optimal auf den Abfall. Ein herkömmliches Allradfahrzeug extrudiert große Mengen Abfall von der Mitte und den Seiten, was bedeutet, dass für dieselbe Verdichtungsstufe mehr Durchgänge und damit ein geringerer Wirkungsgrad erforderlich sind.



STEIGERUNG DER UMSÄTZE

BESSERES DEPONIERAUMMANAGEMENT

Die Deponierung ist nach wie vor ein wichtiger Bestandteil des Abfallbewirtschaftungsprozesses. Die Optimierung der eingehenden Abfallströme und deren Handling am Standort führt zu einem effizienteren Prozess und höheren Umsätzen. Je mehr Abfälle an einem bestimmten Standort in möglichst dichten Schichten deponiert werden können, desto länger kann die Deponie in Betrieb bleiben und Einnahmen für den Eigentümer bzw. die Eigentümerin generieren.



EIN EFFIZIENTER BETRIEB MAXIMIERT DAS DEPONIERAUM-MANAGEMENT

Die Maximierung des Deponieraummanagements auf einer Deponie ist abhängig von der Gesamteffizienz des Betriebs und der Verdichtungsrate.

Es ist erwiesen, dass sich gleichmäßig verdichtete Abfallmassen gleichmäßiger absetzen. Eine glatte Verdichtungsoberfläche führt zu weniger Taschen und unsichtbaren weichen Stellen, wodurch die Menge an benötigtem Deckmaterial/Boden maßgeblich reduziert wird. Dadurch werden die Gesamtbetriebskosten gesenkt und die Lebensdauer der Deponie kann erheblich verlängert werden.

VERRINGERT DEN KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Effizientere und schnellere Abläufe bedeuten einen geringeren Kraftstoffverbrauch. Zahlreiche Tests haben belegt, dass ein TANA Verdichter die Wettbewerber mit um 8-12 % höheren Kraftstoffeinsparungen übertreffen kann.

GERINGERER EINSATZ VON DECKBODEN

Durch die bessere Verdichtungsrate eines TANA-Verdichters mit einer glatteren Oberfläche reduziert sich der Einsatz von Deckboden um 50 %.

VERGLEICH: EIN STARRER RAHMEN VS. EIN OSZILLIERENDER RAHMEN

Ein starrer Rahmen führt zu einer glatten, fest verdichteten Fläche. Die Müllwagen können zum Abladen sicher und schnell in den Abkippbereich fahren, bei einem minimierten Risiko von Fahrzeugausfällen durch ungleichmäßig verdichteten Boden.

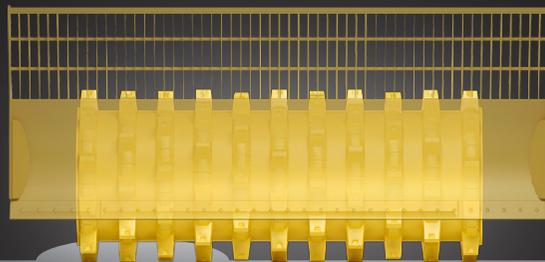


Der starre Rahmen eines TANA-Verdichters maximiert die Gewichtsverteilung der Verdichtung über einen Bereich mit ungleichmäßigen Unebenheiten.

Die Brechkraft beträgt immer

50%

des Gesamtverdichtergewichts und der Schild bleibt im Gleichgewicht und gräbt sich nicht ein

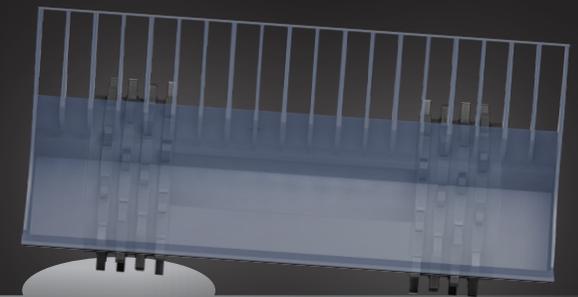


Ein traditioneller Vierradverdichter mit einem oszillierenden Rahmen verliert seine Verdichtungskraft auf unebenen Flächen.

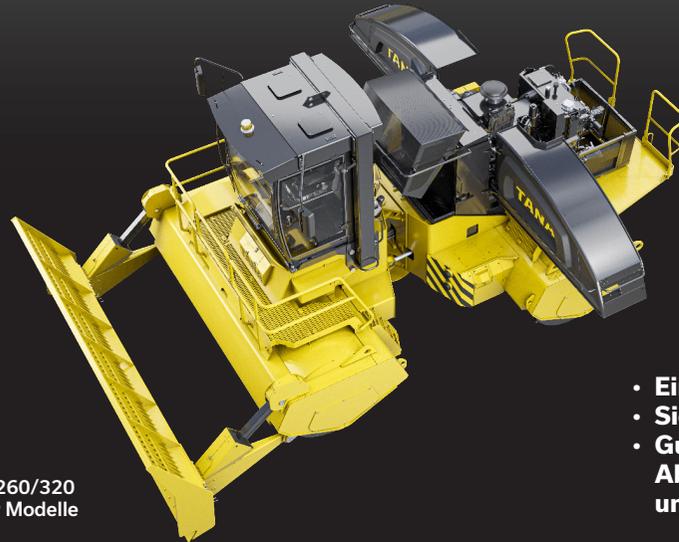
Die Brechkraft beträgt nie mehr als

25%

des Gesamtverdichtergewichts und die Schildspitze bohrt sich durch den Abfall



NEUER BETRIEBSSTANDARD UND ERGONOMIE



* Die Abdeckungen der Modelle H260/320 werden von oben geöffnet, die der Modelle H380-520 zu den Seiten

- Einfacher Wartungszugang*
- Sicheres Walk-Around-Design
- Gut vor zufälligen Abfallrückständen geschützt und abgeschirmt.



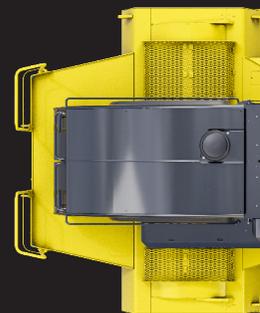
Durch die ungehinderte Sicht voraus ist der Verdichter sicher und leicht zu bedienen.



Höchste Bodenfreiheit aller Verdichter. In unwegsamem Gelände einfach zu bedienen.

Sicheres Design ohne Bauchwannen: keine Abfallrückstände, die Brandgefahren verursachen könnte.

Volle Sichtbarkeit – das Beste auf dem Markt.



BESSERE EFFIZIENZ UND MEHR KOMFORT FÜR DEN BEDIENER

SICHERHEIT UND KOMFORT

Für Komfort in der Kabine sorgen ein verstellbarer Sitz, viel Beinfreiheit und ein einfacher Zugang. Durch die Klimaanlage und den niedrigen Geräuschpegel wird die Bedienung noch komfortabler.

Die Sicherheit wird durch die überragende Sicht und neue Rückspiegel erhöht. Neue Fahrerkabinnenmerkmale:

- Mehr Platz in der Fahrerkabine
- Größere Türen
- Bessere Sicht
- Leisere Fahrerumgebung
- Neuer Sitz, Armlehnen und Joysticks für eine bessere Ergonomie
- Neue TCS-Anzeige und neue Benutzeroberfläche
- Neue HLK: Mehr Kühl- und Heizkapazität, besserer Luftstrom
- Verbesserte Luftfiltration (HEPA)
- Neue Beleuchtung (LED-Paneele)
- Neue Optionen: Gekühlte Lunchbox, Sitz mit Klimaanlage, Spiegelkameras



Hochauflösender Farb-Touchscreen für eine einfache Bedienung.



VERWALTEN SIE IHRE ABLÄUFE MIT ECHTZEITDATEN

TOOLS ZUM ERFASSEN VON INFORMATIONEN

TANA ProTrack® SORGT FÜR HOHE VERFÜGBARKEIT

TANA ProTrack® ist das ultimative Informationsmanagement-Tool für den Erhalt monatlicher Berichte und für den Echtzeit-Fernzugriff auf die Maschine.

Das Tool liefert durch die automatische Verfolgung der Arbeitszeiten und Arbeitsbelastungen wertvolle Informationen. Es erfasst auch Daten zu den Betriebskosten der Walze, wie zum Beispiel dem Kraftstoffverbrauch.

TANA ProTrack® verbessert Ihr Geschäft durch die Aufrechterhaltung einer hohen Maschinenverfügbarkeit. Dies geschieht durch automatische Benachrichtigungen über Wartungsintervalle sowie durch das Melden kritischer Alarme.

EINE SCHNELLE UND EINFACHE MÖGLICHKEIT FÜR DAS STELLEN VON SERVICEANFRAGEN

Per Fernzugriff auf TANA ProTrack® lassen sich Fehlercodes und detaillierte Daten zu Alarmen abrufen, um TANA und den lokalen Servicevertreter bei der Problembehebung zu unterstützen.



TANA ProTrack® bietet ein Tool, um den Status des Verdichters und Details der Aggregatkomponenten über das Internet in Echtzeit anzuzeigen.

BESONDERE HIGHLIGHTS UND MERKMALE

EIN DESIGN- MEISTERWERK

Beste Gesamtsicht in der Kabine seiner Klasse, niedriger Geräuschpegel und eine hervorragende Ergonomie sind die Design-Highlights der TANA-Verdichter aus der Sicht des Fahrers bzw. der Fahrerin.

DESIGNMERKMALE

- Hervorragende Ergonomie basierend auf umfangreicher Forschung und Erfahrung
- FOPS (Falling Object Protection Structure) mit integrierter ROPS (Roll-Over Protection Structure)
- Von Maschinen- und Motorvibrationen isolierte Kabine
- Die Kabine befindet sich auf dem vorderen Rahmengestell, um beste Sicht auf den Planierschild zu bieten
- Die Kabine ist so weit wie möglich vom Motor entfernt positioniert, um Lärm- und Hitzeeffekte zu reduzieren
- Optimale Klimaregulierung durch Heizung, Lüftung und Klimaanlage

OPERATIVE MERKMALE

- In den Fahrersitz integrierte Joysticks
- Automatische HLK-Steuerung
- Rundum Dreifach-Verbundsicherheitsglas
- Sonnengeschütztes Kabinenfenster (optional)
- 8 Halogen-Arbeitsscheinwerfer/optionale LED-Lichtleisten
- Luftgefederter Sitz; Intervallwischer an Windschutzscheibe und Heckscheibe
- Druckbeaufschlagte, schall- und wärmeisolierte Kabine
- Auswechselbare Luftfilter in der Kabine
- Notausgang, abschließbare Tür

Verbesserte Sicht
und größere Kabine.

HEPA-Filterung
in der Kabine.

Volle Sicht nach vorn für
ein präzises Arbeiten.



Gute Steigfähigkeit durch einen
niedrigen Schwerpunkt. Sicherer
Betrieb unter steilen Bedingungen.

Kabinengeräuschpegel (LpA) je nach Modell nur **63 dB**. Reduzierte Hitze und Lärm vom Motor aufgrund der Positionierung der Kabine im vorderen Bereich.

Einfacher Wartungszugang. Guter Schutz vor Abfallrückständen und Objekten.

Eine hohe Bodenfreiheit von 840 mm macht Bauchwannen überflüssig.

KOMFORTFUNKTIONEN

- Getränkebehälterhalter, Ablage und Schließfächer
- Herunterrollbare Sonnenblende
- AM/FM-Radio-, CD-Player- und MP3-Gerät
- Steckdose zum Aufladen des Mobiltelefons
- Heizung und Klimaanlage

INTELLIGENTE FUNKTIONEN

- Das einfach zu bedienende LCD-Panel des Tana-Steuersystems (TCS) informiert den Bediener bzw. die Bedienerin über alle Maschinenfunktionen
- TANA ProTrack® Fernverwaltungssystem 2 Fahrmodi (SMART und POWER) sowie 2 Fahrgeschwindigkeiten (TURTLE und RABBIT)

SERVICEKITS

TANA Service Kits enthalten alle Filter und Zubehörteile, die für die planmäßige Instandhaltung benötigt werden. Alles, was Sie für die nächste planmäßige Instandhaltung benötigen (mit Ausnahme der Öle und Flüssigkeiten), wird pünktlich in einem Paket geliefert.



TANA DEPONIEVERDICHTER

TANA VERDICHTER GIBT ES IN 5 GEWICHTSKLASSEN

TANA-Deponieverdichter sind mit Motoren vom Typ EU-Stufe IIIA/USA, EPA Tier 3 oder EU Stufe V/US oder EPA-Tier-4(f) erhältlich.

Alle Modelle mit dem „Öko“-Siegel verfügen über einen Tier-4-final-Motor. Sie erfüllen die neuen Emissionsvorschriften und senken den Kraftstoffverbrauch im Vergleich zu Tier-3-Motoren um bis zu 8–9 %.

26 TONNEN

TANA H260/H260eco



32 TONNEN

TANA H320/H320eco



38 TONNEN

TANA H380/H380eco



45 TONNEN

TANA H450/H450eco



52 TONNEN

TANA H520/H520eco



55 TONNEN

TANA H555/H555eco



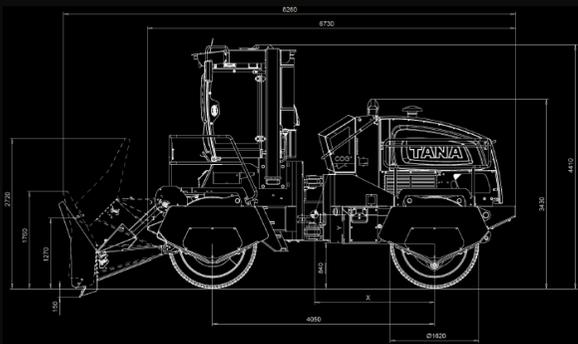
TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN	H260eco I H260	H320eco I H320	H380eco I H380	H450eco I H450	H520eco / H520	H555eco / H555
Einsatzgewicht	29,300 - 30,800 kg / 29,000 - 30,500 kg	31,500 kg - 33,000 kg / 31,200 - 32,700 kg	36,900 - 40,400 kg / 36,700 - 40,200 kg	44,700 - 46,800 kg / 44,500 - 46,600 kg	50,700 - 52,800 kg / 50,500 - 52,600 kg	53,000 - 55,100 kg / 52,800 - 54,900 kg
Gesamtlänge	8,260 mm	8,260 mm	9,260 mm	9,510 mm	9,510 mm	9,510 mm
Gesamtbreite	3,660 mm	3,660 mm	4,500 mm	4,950 mm	4,950 mm	4,950 mm
Gesamtgewicht	4,410 mm					
Radstand	4,050 mm	4,050 mm	4,060 mm	4,060 mm	4,060 mm	4,060 mm
Bodenfreiheit	840 mm					
Länge ohne Planierschild	6,730 mm	6,730 mm	7,460 mm	7,460 mm	7,460 mm	7,460 mm
Breite ohne Planierschild	3,250 mm	3,250 mm	4,390 mm	4,390 mm	4,390 mm	4,390 mm
Min. Drehradius	3,880 mm	3,880 mm	3,310 mm	3,310 mm	3,310 mm	3,310 mm
Fahrgeschwindigkeitsbereiche	0-4 km/h / 0-10 km/h					
Max. Brechkraft	150 / 151 kN	160 / 162 kN	197 / 198 kN	229 / 230 kN	258 / 259 kN	269 / 270 kN
VERDICHTUNGSWALZEN	WALZE VORNE/HINTEN					
Brech-/Verdichtungsbreite	2,660 mm / 2,660 mm	2,660 mm / 2,660 mm	2,660 mm / 3,800 mm	3,800 mm / 3,800 mm	3,800 mm / 3,800 mm	3,800 mm / 3,800 mm
Durchmesser	1,620 mm					
Anzahl der FüÙe vorn/hinten	80/80 pcs	80/80 pcs	80/110 pcs	110/110 pcs	110/110 pcs	110/110 pcs
Höhe der FüÙe	200 mm					
Anzahl Abstreifstangen (vorn/hinten)	14/14 pcs	14/14 pcs	14/20 pcs	20/20 pcs	20/20 pcs	20/20 pcs
Anzahl Drahtschneider (vorn/hinten)	4/4 pcs					
PLANIERSCHILD	TANA gerade Klinge, Abfallsieb, umkehrbare Schneidkanten					
Breite	3,660 mm	3,660 mm	4,500 mm	4,950 mm	4,950 mm	4,950 mm
Höhe	1,750 mm	1,750 mm	1,960 mm	2,350 mm	2,350 mm	2,350 mm
Bewegung oberhalb der Erdoberfläche	1,170 mm I 1,270 mm	1,170 mm I 1,270 mm	1,260 mm	1,290 mm	1,290 mm	1,290 mm
Bewegung unterhalb der Erdoberfläche	150 mm					
AGGREGAT (POWER PACK)						
Motor	Cummins L9-C365 I Cummins QSL9-C250	Cummins L9-C365 I Cummins QSL9-C325	Cummins X15-C535 I Cummins X15-450	Cummins X15-C535 I Cummins X15-C535	Cummins X15-C535 I Cummins X15-C535	Cummins X15-C535 I Cummins X15-C535
Motorleistung (SAE J1995)	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H260eco) 250 bhp (186kW)@2,000 rpm (H260)	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H320eco) 325 bhp (242kW)@2,100 rpm (H320)	535 bhp (399 kW)@2,100 rpm (H380eco) 535 bhp (399 kW)@2,100 rpm (H380)	535 bhp (399kW)@2,100 rpm (H450eco) 535 bhp (399kW)@2,100 rpm (H450)	535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520eco) 535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520)	535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520eco) 535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520)
Maximale Leistung	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H260eco) 340 bhp (253kW)@1,900 rpm (H260)	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H320eco) 350 bhp (261kW)@1900 rpm (H320)	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H380eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H380)	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H450eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H450)	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520)	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520)
Max. Drehmoment	1,561 Nm (1,151 lb-ft)@1,400 rpm (H260eco) 1085 Nm (800lb-ft)@1400 rpm (H260)	1,561 Nm (1,151 lb-ft)@1,400 rpm (H320eco) 1424 Nm (1050lb-ft)@1300-1500 rpm (H320)	2,644 Nm (1,950lb-ft)@1,400 rpm (H380eco) 2,644 Nm (1,950lb-ft)@1,400 rpm (H380)	2,644 Nm (1,950 lb-ft)@1,400 rpm (H450eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft)@1,400 rpm (H450)	2,644 Nm (1,950 lb-ft)@1,400 rpm (H520eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft)@1,400 rpm (H520)	2,644 Nm (1,950 lb-ft)@1,400 rpm (H520eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft)@1,400 rpm (H520)
Hubraum	8.9 L	8.9 L	15 L	15 L	15 L	15 L
Motordaten	Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H260eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H260)	Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H320eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H320)	Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H380eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H380)	Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H450eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H450)	Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H520eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H520)	Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H520eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H520)
Hydrostatisches Getriebe	Tandem-Axialkolben-Verstellpumpe und -Motoren mit elektrischer Proportionalsteuerung					
Kraftstofftank	655 Liter					
Harnstofftank	72 Liter					
Kabinenluftfilterung	Vorfiltergrad EU4, Mikrofiltergrad EU11, Aktivkohlefiltergrad EU5					

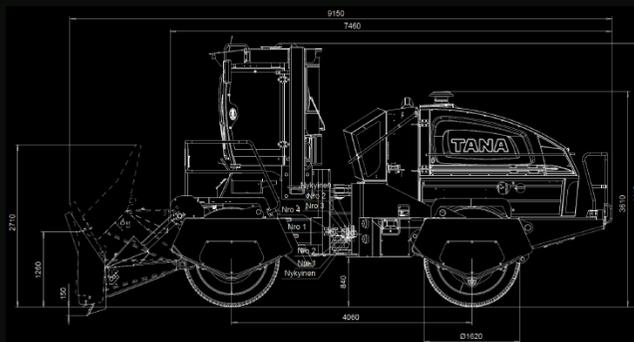
Technical specification D123090 / 21.6.2022 and D122950 / 21.6.2022

MaÙe und Gewichtsangaben liegen innerhalb der üblichen Toleranzgrenzen. Änderungen vorseiten des Herstellers vorbehalten. Aktuelle Updates für TANA Deponieverdichter unter www.tana.fi.

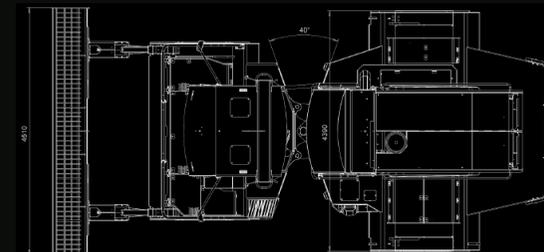
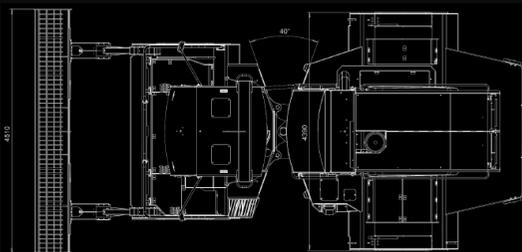
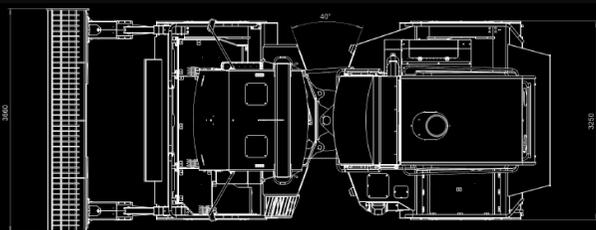
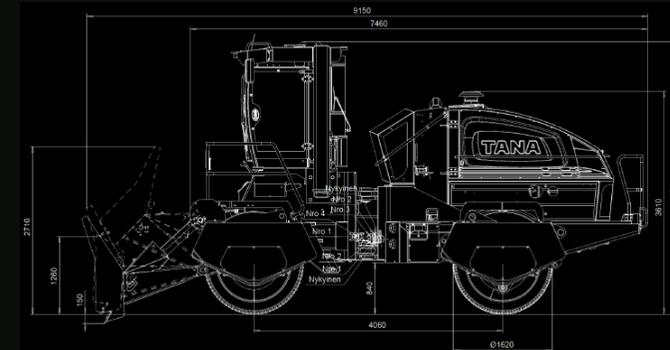
H260/H260eco
H320/H320eco



H380/H380eco



H450/H450eco
H520/H520eco
H555/H555eco



Ihr lokaler TANA-Vertriebshändler:



TANA
From Waste to Value®

Tana Oy
P.O. Box 160
Schaumanin puistotie 1
FI-40101 Jyväskylä
Finland
Tel. +358 20 7290 240
E-mail: mail@tana.fi
www.tana.fi