

**TANA**

# TANA RAVEN SCHEIBEN- SIEB

TANA FROM WASTE TO VALUE®

RAVEN X550T

TANA

# Alles, was Sie brauchen, in einem modularen Paket

## Einzigartige Vielseitigkeit

Das TANA Raven X550T Scheibensieb trennt Material standardmäßig in zwei Fraktionen – größer und kleiner. Wenn das Scheibensieb für das Drei-Fraktion-Screening konfiguriert ist, wird das Material weiter in größere Teile, kleinere Teile und Feianteile gesiebt. Die Ergebnisse sind damit noch präziser. Diese Vielseitigkeit wird durch den patentierten modularen Siebtisch von Tana ermöglicht - er besteht aus vier austauschbaren Modulen, die eine schnelle Anpassung an unterschiedliche Partikelgrößen ermöglichen.

## Benutzerfreundlichkeit

Das TANA Raven-Scheibensieb ist mit dem intelligenten TANA-Steuersystem (TCS) ausgestattet. Das System erkennt Materialstaus und kann die Maschine bei Bedarf rückwärts laufen lassen. Zudem ermöglicht das System den Benutzern, verschiedene Programme für die Verarbeitung unterschiedlicher Materialien zu speichern. Die Echtzeit-Datenüberwachung durch das TCS sorgt für eine optimierte Produktion und hilft, Ausfallzeiten zu reduzieren.

## Einfache Instandhaltung

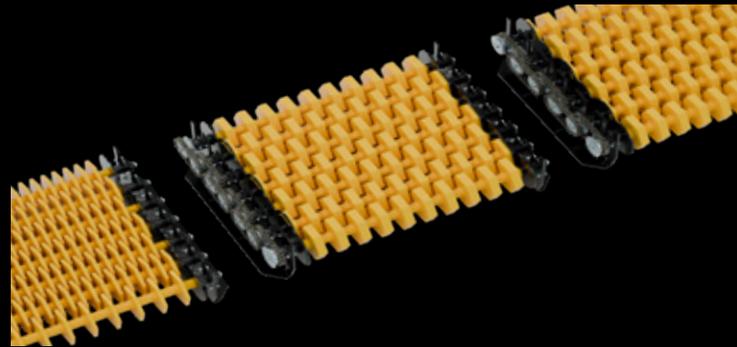
Der einfache Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten ist eine der besonders geschätzten Eigenschaften von TANA-Produkten. Neben effizienteren täglichen Abläufen maximiert eine optimale Ergonomie die Betriebszeit. Die Seitenwände können zur Reinigung und Wartung angehoben werden und ermöglichen den Zugang zum modularen Siebtisch, um die Einstellung der Partikelgröße zu ändern.



Das digitale TanaConnect®-Portal ist im TANA Raven-Scheibensieb enthalten. Eine Live-Maschinenübersicht bietet detaillierte Einblicke in den Maschinenzustand und die Maschinenleistung.

TanaConnect® ermöglicht ein Flottenmanagement in Echtzeit und hält die Benutzer stets mit wichtigen Informationen auf dem Laufenden, darunter:

- Informationen zum Maschinenzustand
- Produktionsberichte
- Maschinenalarmmeldungen
- Maschinenereignisse
- Informationen zum Maschinenservice
- TANA-Dokumente



Benutzerfreundliche Schnittstelle mit dem Tana-Steuersystem (TCS). Steuersystem mit voller Reichweite für eine effiziente und einfache Prozesssteuerung und Maschinenschutz.

Die Seitenwände können zur Reinigung und Wartung angehoben werden und ermöglichen den Zugang zum modularen Siebtisch, um die Einstellung der Partikelgröße zu ändern.

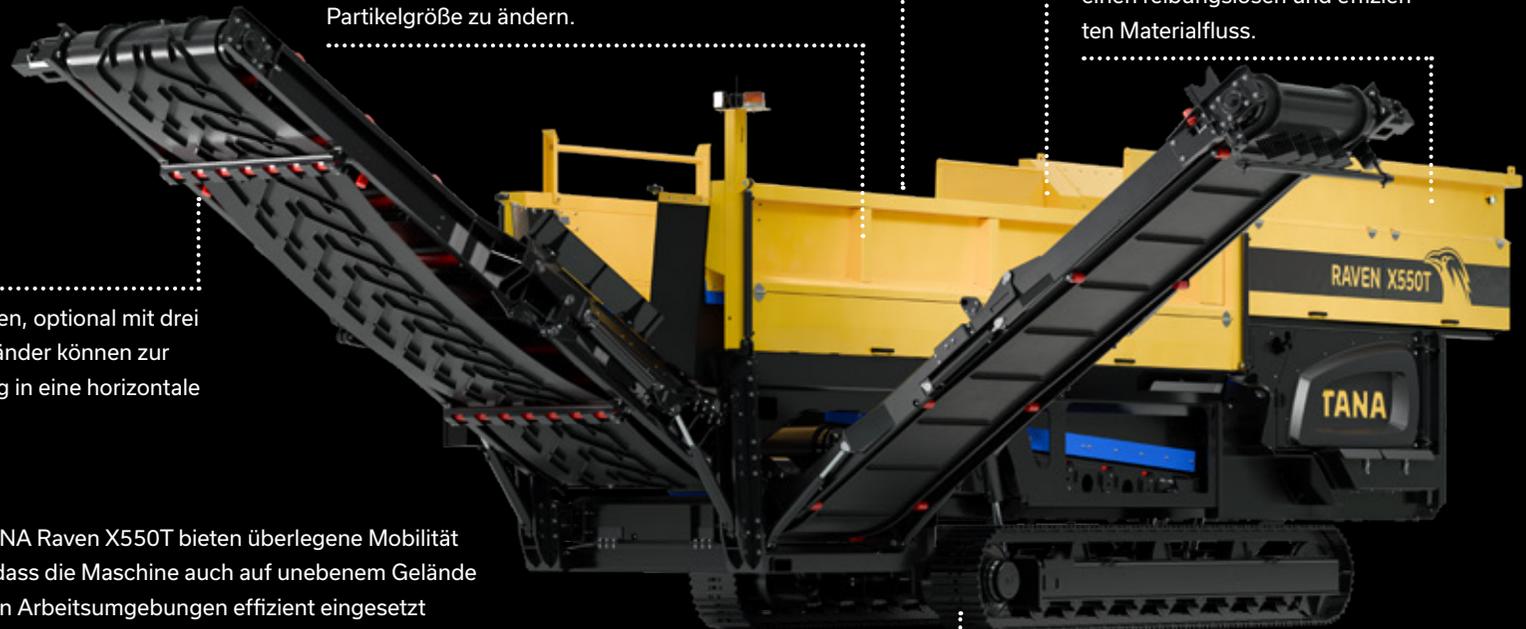
Standardmäßig mit zwei Fraktionen, optional mit drei Fraktionen. Alle Austragsförderbänder können zur einfachen Reinigung und Wartung in eine horizontale Position abgesenkt werden.

Die Tracks des TANA Raven X550T bieten überlegene Mobilität und Stabilität, sodass die Maschine auch auf unebenem Gelände und in schwierigen Arbeitsumgebungen effizient eingesetzt werden kann.

Ein wesentliches Merkmal des TANA Raven-Scheibensiebs ist der patentierte modulare Siebtisch, der eine schnelle Anpassung an die gewünschte Partikelgröße in nur 30 Minuten ermöglicht.

Das intelligente Anti-Wickel-System kombiniert die patentierten Siebscheiben von TANA mit der fortschrittlichen Automatisierung des TANA-Steuersystems (TCS), das Staus erkennt und den Betrieb entsprechend anpasst. Der Anti-Wickel-Prozess kann durch materialspezifische Programme angepasst werden, welche die Leistung basierend auf dem zu verarbeitenden Material optimieren. Diese nahtlose Integration steigert die Effizienz, vereinfacht die Wartung und senkt die Kosten für unsere Kunden.

Der große Trichter ist für ein einfaches Beladen mit einem Radlader oder einer Materialumschlagmaschine ausgelegt und ermöglicht einen reibungslosen und effizienten Materialfluss.



## TANA RAVEN SCHEIBENSIEB

Mobiles Scheibensieb mit herausragender Durchsatzleistung und hoher Geschwindigkeit. Alles, was Sie brauchen, in einem modularen Paket.

---

# X550T

Diesel

- Patentierte TANA-Siebscheiben – maximale Leistung bei minimalem Wickeln
- Erhältlich für das Sieben von zwei und drei Fraktionen – an Ihre Bedürfnisse anpassbar.
- Modulares Siebdeck – einfache Reinigung und Wartung
- TanaConnect® – zur einfachen Anpassung und Feinabstimmung von Prozessen





RAVEN X550T

TANA

# TECHNISCHE ANGABEN

## Allgemeine Informationen

Betriebsgewicht, kg	22300 - 24300
Gesamtlänge (Transport), mm	10660
Gesamtlänge (Betriebsstellung), mm	13970
Gesamtbreite (Transport), mm	2650
Gesamtbreite (Betrieb), mm	6070 - 9270
Gesamthöhe (Transport), mm	3410
Gesamthöhe (Betrieb), mm	3750

## Materialaufgabe

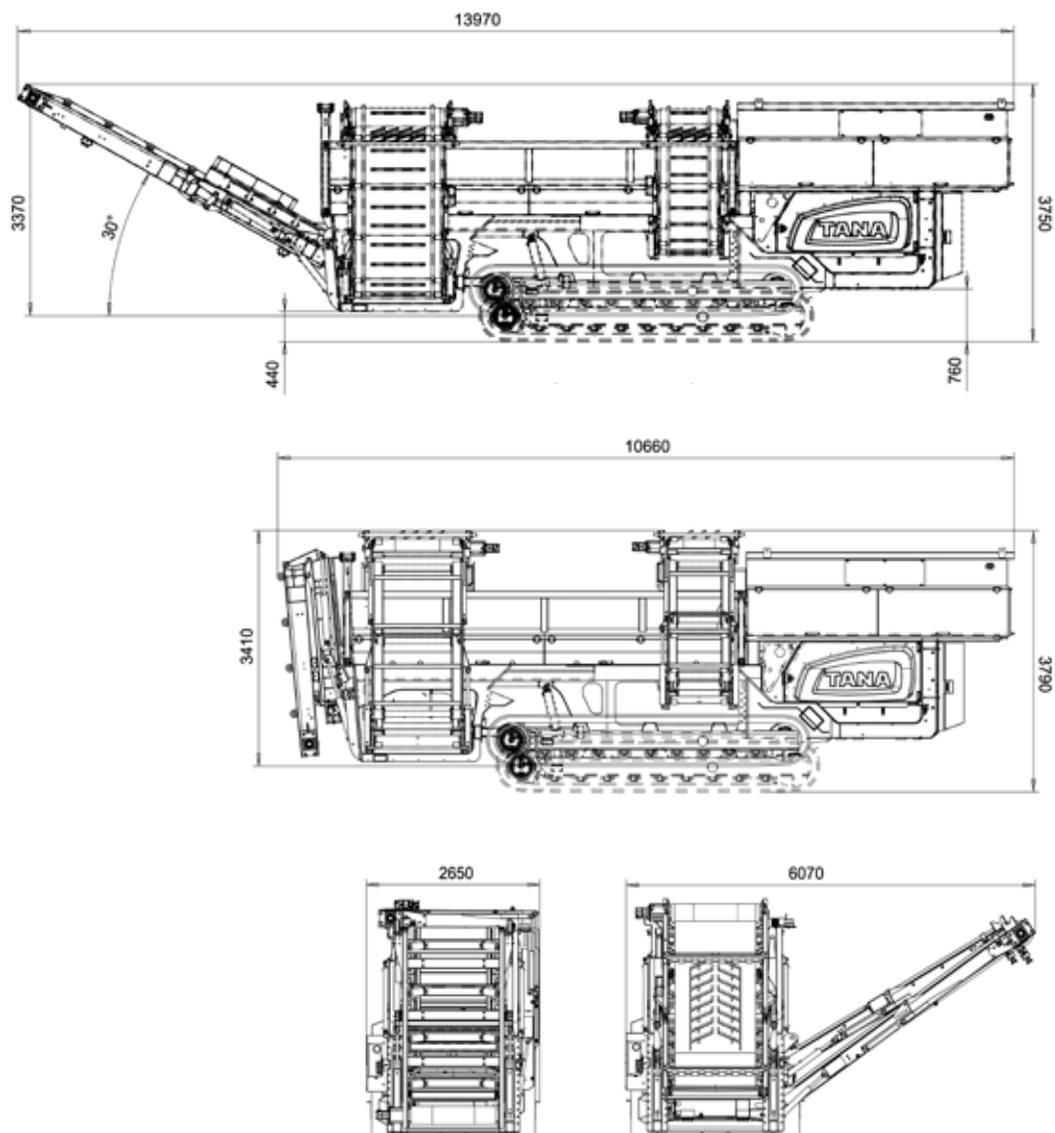
Größe des Materialbehälters	4 m <sup>3</sup>
Verstellbare Maschinenhöhe, mm	371
Verstellbare Maschinenneigung	± 6°
Ladehöhe, mm	3100 - 3470

## Siebdeck

Gesamtlänge, mm	5350
Gesamtbreite, mm	1470
Gesamte Filterfläche, m <sup>2</sup>	8 m <sup>2</sup>

## Powerpack

<b>Stromerzeugung:</b>	Doosan D34	
Nennleistung	100 kW (135 bhp) bei 2600 U/min (SAE J 1995)	
Maximales Drehmoment	500 Nm (369 bhp) bei 1400 U/min (SAE J 1995)	
Nennleistung	100 kW (135 bhp) bei 2600 U/min (SAE J 1995)	
Emissionen	EU Stufe V	
<b>Optionale Stromerzeugung (nur Filtern):</b>	Induktionsmotor	
Nennleistung	75 kW	
Eingangsspannung	400V / 50 Hz	
Nennstrom	141 A	
Kleinste Sicherungsgröße	160 A	



Technische Daten D1319430 / 11.03.2025

Maße und Gewichtsangaben liegen innerhalb der üblichen Toleranzgrenzen. Änderungen vonseiten des Herstellers vorbehalten. Die angegebenen Abmessungen können je nach Maschineneinstellungen und -optionen variieren.

# Wir sind für Sie da



## Wir kennen unsere Verantwortung und unsere Maschinen

Tana Oy ist ein Umwelttechnologieunternehmen, das eine nachhaltige Entwicklung fördert, indem es intelligente Geräte und Lösungen für die Abfallwirtschaft anbietet. Für uns ist es Ehrensache, dass unsere Kunden dieses Gefühl des Vertrauens teilen. Wir bemühen uns intensiv um eine proaktive Wartung, weil wir unsere Versprechen halten möchten. Wir stellen sicher, dass die autorisierten Tana-Vertriebshändler auf der ganzen Welt über die besten Tools verfügen, um Tana-Kund:innen hervorragend zu betreuen.

**1970**

### Der Anfang

Für eine Ausstellung in Hannover wurde der erste speziell angefertigte Müllverdichter mit zwei ganzflächigen Eisenwalzen hergestellt.

**1995-2006**

### Mutige Entscheidungen und Taten

Die Abfallwirtschaft veränderte sich und neue Lösungen wurden benötigt. Der erste langsam laufende Zerkleinerer wurde 2006 eingeführt.

**2008**

### Intelligenz

Wir wollten beim IoT einen Schritt voraus sein und haben uns entschieden, unsere Maschinen mit Intelligenz auszustatten. TANA ProTrack® wurde eingeführt.

**2025**

### Vision im Wandel

Wir wollen unseren Kunden durch das Angebot der besten mobilen Abfallentsorgungsgeräte und lokalen Service-Dienstleistungen einen maximalen Mehrwert liefern.

**TANA**

# KONTAKT

**Tana Oy**

P.O.Box 160  
Schaumanin puistotie 1  
FI-40101 Jyväskylä  
Tel. +358 20 7290 240  
mail@tana.fi  
www.tana.fi

Der Tana-Händler in Ihrer Nähe:



**TANA FROM WASTE TO VALUE®**