

TANA

TANA RAVEN CRIBBLE À DISQUES

TANA FROM WASTE TO VALUE®

RAVEN X550T

TANA

Un pack modulaire pour répondre à tout ce dont vous avez besoin

Une polyvalence exceptionnelle

Le crible à disques TANA Raven X550T sépare, par défaut, les matériaux en deux fractions : les matériaux surdimensionnés et ceux sous-dimensionnés. Lorsqu'il est conçu pour un criblage à trois fractions, les matériaux sont séparés selon qu'il s'agit de particules surdimensionnées, sous-dimensionnées ou encore plus fines, et ce, pour des résultats encore plus précis. Cette polyvalence est rendue possible grâce la table de criblage modulaire brevetée de Tana ; celle-ci se compose de quatre modules interchangeables et permet de régler rapidement les différentes tailles de particules.

Simplicité d'utilisation

Le crible à disques TANA Raven est équipé du dispositif intelligent de commande TANA (DCT). Le système détecte les bourrages et peut inverser la machine si nécessaire. Le système permet également aux utilisateurs d'enregistrer différents programmes pour traiter différents matériaux. En contrôlant les données en temps réel, le DCT garantit de meilleures performances et permet de réduire les périodes d'immobilisation.

Maintenance aisée

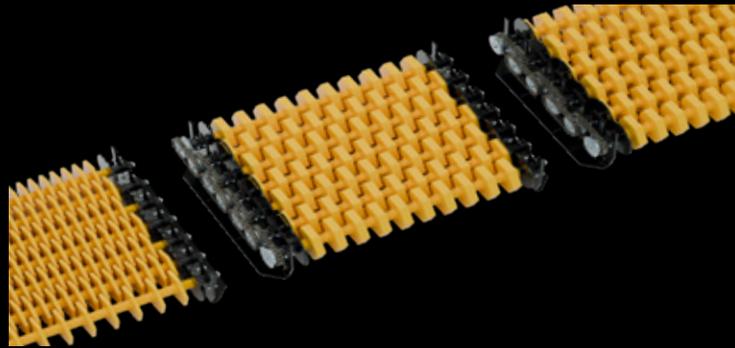
Une facilité d'accès à tous les points de service et d'entretien est l'une des fonctionnalités les plus appréciées des produits TANA. En plus de rendre les tâches quotidiennes plus efficaces, une ergonomie optimale offre une disponibilité maximale des opérations. Les panneaux latéraux peuvent être soulevés à des fins de nettoyage et d'entretien, et pour accéder à la plateforme de criblage modulaire en vue de modifier le réglage de la taille des particules.



Le portail numérique TanaConnect® est inclus avec le crible à disques TANA Raven. Un aperçu de la machine réalisé en direct fournit des informations détaillées sur l'état et les performances de cette dernière.

TanaConnect® permet une gestion en temps réel de la flotte, en tenant les utilisateurs constamment informés des informations les plus importantes, parmi lesquelles :

- Détails sur l'état de la machine
- Rapports de production
- Alarmes de la machine
- Événements de la machine
- Informations sur la maintenance de la machine
- Documents TANA



Interface simple d'utilisation grâce au dispositif de commande TANA (DCT). Un système de contrôle complet pour une gestion efficace et facile des processus ainsi que pour protéger la machine

Les panneaux latéraux peuvent être soulevés à des fins de nettoyage et d'entretien, et pour accéder à la plate-forme de criblage modulaire en vue de modifier le réglage de la taille des particules.

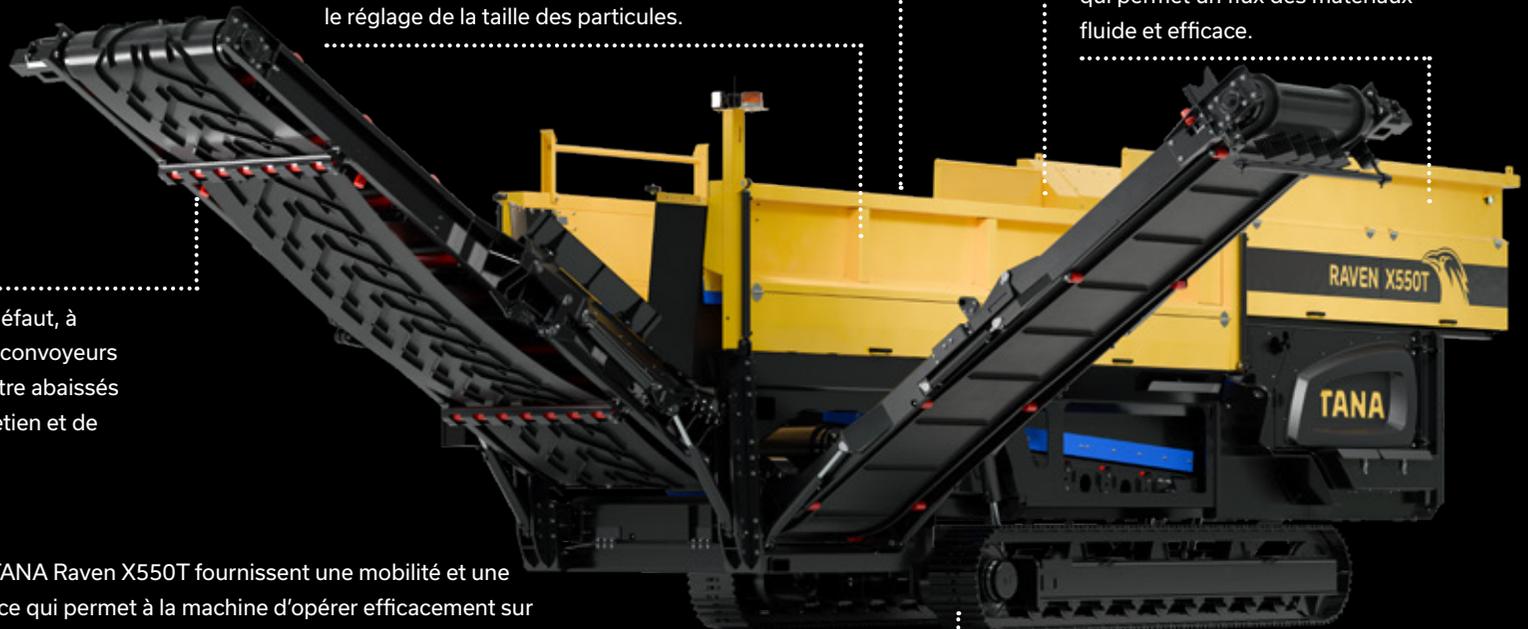
Une particularité du crible à disques TANA Raven réside dans sa plate-forme de criblage modulaire brevetée. Celle-ci permet en effet de régler rapidement la taille souhaitée des particules en tout juste 30 minutes.

La fonctionnalité intelligente anti-enroulement associe les disques de criblage brevetés de TANA au système automatisé avancé du dispositif de commande TANA (DCT) qui, lui, détecte les bourrages et ajuste les opérations en conséquence. Les programmes spécifiques aux matériaux permettent de personnaliser le processus d'anti-enroulement, et ce, en optimisant les performances selon le matériau traité. Cette intégration transparente renforce l'efficacité, simplifie la maintenance et réduit les coûts pour nos clients.

Une grande trémie conçue pour faciliter le chargement à l'aide d'une chargeuse sur pneus ou d'un engin de manutention, ce qui permet un flux des matériaux fluide et efficace.

Un criblage à deux fractions par défaut, à trois fractions en option. Tous les convoyeurs alimentés par fractions peuvent être abaissés horizontalement à des fins d'entretien et de maintenance.

Les chenilles du TANA Raven X550T fournissent une mobilité et une stabilité accrues, ce qui permet à la machine d'opérer efficacement sur les terrains irréguliers et dans des conditions de travail exigeantes.



CRIBLE À DISQUES **TANA RAVEN**

Crible à disques mobile offrant un meilleur rendement et une plus grande vitesse. Un pack modulaire pour répondre à tout ce dont vous avez besoin

X550T

Diesel

- Disques de criblage brevetés TANA – une performance maximale pour un conditionnement minimum
- Proposés sur la base d'un criblage à deux ou trois fractions – à personnaliser selon vos besoins
- Plate-forme de filtrage modulaire – facilité d'entretien et de maintenance
- TanaConnect® – un ajustage et une personnalisation des processus en toute simplicité





RAVEN X550T

TANA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Informations générales

Poids en service, en kg	22 300 – 24 300
Longueur totale en mode transport, en mm	10 660
Longueur totale en service, en mm	13 970
Largeur totale en mode transport, en mm	2 650
Largeur totale en service, en mm	6 070 – 9 270
Hauteur totale du transport, mm	3 410
Hauteur totale en service, en mm	3 750

Alimentation

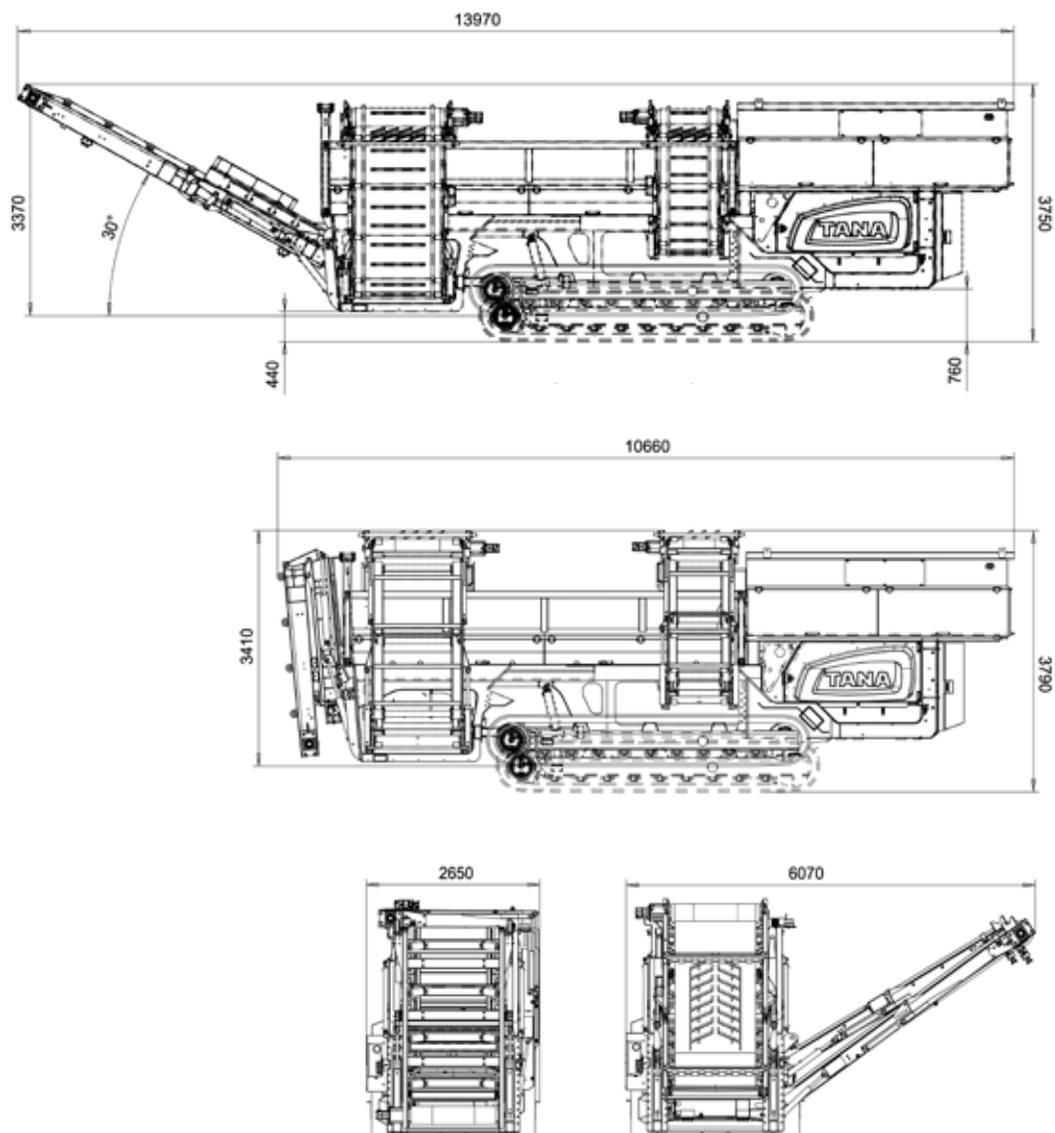
Dimension de la trémie à matériaux	4 m ³
Hauteur réglable de la machine, en mm	371
Inclinaison réglable de la machine	± 6°
Hauteur de chargement, en mm	3 100 – 3 470

Plate-forme de criblage

Longueur totale, en mm	5 350
Largeur totale, en mm	1 470
Surface totale de criblage, en m ²	8 m ²

Bloc d'alimentation

Production électrique :	Doosan D34
Puissance nominale	100 kW (135 bhp) à 2 600 tr/min (SAE J 1995)
Couple maximal	500 Nm (369 bhp) à 1 400 tr/min (SAE J 1995)
Puissance nominale	100 kW (135 bhp) à 2 600 tr/min (SAE J 1995)
Émissions	Stage V
Production électrique en option (criblage uniquement) :	Moteur à induction
Puissance nominale	75 kW
Tension d'alimentation	400 V/50 Hz
Courant nominal	141 A
Taille de fusible minimale	160 A



Spécifications techniques D1319430 / 11.03.2025

Les poids et les mesures sont indiqués dans le cadre des limites de tolérances habituelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer tout changement. Les dimensions indiquées peuvent varier selon les paramètres de la machine et ses options.

Nous sommes là pour vous



Nous connaissons nos responsabilités et nos machines

Tana Oy est une société de technologie environnementale qui œuvre au développement durable en proposant des équipements et des solutions intelligentes aux opérations de gestion de déchets solides. Nous mettons un point d'honneur à ce que nos clients partagent ce sentiment de confiance. Nous mettons tout en œuvre pour assurer une maintenance proactive, car nous souhaitons tenir notre promesse. Nous garantissons que les distributeurs Tana agréés partout dans le monde disposent des meilleurs outils pour prendre soin de nos clients.

1970

Les débuts

Le premier compacteur de déchets construit sur mesure et équipé de deux tambours en fer de pleine largeur a été fabriqué pour une exposition à Hanovre, en Allemagne.

1995-2006

Des décisions et des actions courageuses

La gestion des déchets a changé et de nouvelles solutions étaient nécessaires. Le premier broyeur lent est introduit en 2006.

2008

Intelligence

Nous voulions avoir une longueur d'avance grâce à l'IdO et avons décidé de doter nos machines d'intelligence. TANA ProTrack® a été lancé.

2025

Une vision en constante évolution

Pour offrir une valeur maximale à nos clients en leur proposant les équipements mobiles de traitement des déchets les mieux adaptés et des services locaux tout au long de leur cycle de vie.

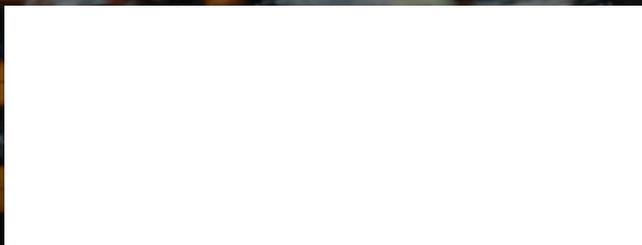
TANA

CONTACTEZ- NOUS

Tana Oy

P.O.Box 160
Schaumanin puistotie 1
FI-40101 Jyväskylä (Finlande)
Tél. +358 20 7290 240
mail@tana.fi
www.tana.fi

Votre distributeur local Tana :



TANA FROM WASTE TO VALUE®