



TANA

TANA COMPACTADORES

**TANA H SERIES - OS COMPACTADORES MAIS
PRODUTIVOS DO MERCADO**

TANA FROM WASTE TO VALUE®

50 anos de pesquisa e desenvolvimento

Primeiro compactador de aterro sanitário do mundo em 1971



EVOLUÇÃO TANA



1971



1984



1990



1997



2001

Sabemos da nossa responsabilidade

É uma questão de honra para nós que nossos clientes compartilhem nosso sentimento de confiança. Colocamos um esforço sério na manutenção proativa porque queremos manter nossa promessa.

Ao desenvolver máquinas, sistemas e serviços sustentáveis, levamos em conta todo o ciclo de vida de nossas máquinas, criando assim valor agregado para nossos clientes. Oferecemos muitas soluções para aumentar a produtividade e otimizar a economia de combustível, bem como serviços para garantir uma vida útil mais longa das máquinas existentes.

Trata-se de trabalhar em conjunto global e localmente. Fornecemos vendas e serviços para mais de 50 países em todo o mundo. Os distribuidores autorizados Tana são altamente qualificados no campo de máquinas pesadas.

Eles representam a Tana localmente em seu território durante toda a vida útil das máquinas, fornecendo **suporte técnico, serviços pós-venda e peças de reposição**.

Encontre o distribuidor Tana mais próximo de você em tana.fi



O compactador mais produtivo do mercado

Apoiado por resultados reais dos clientes

A maior taxa de compactação é alcançada pelo projeto exclusivo do compactador TANA: a estrutura rígida utiliza o peso da máquina distribuídos nos tambores duplos.

O desenho exclusivo de tambor duplo de largura total dos compactadores TANA reduz o número de passos necessários de 6 para 4. Isso gera economia de tempo e combustível.

O resultado é uma área lisa e firmemente compactada. Os caminhões de resíduos podem dirigir com segurança e rapidez até a área de descarga com risco minimizado de avarias do veículo causadas por solo desigualmente compactado.

Valor através de uma melhor compactação

Ao alcançar uma melhor taxa de compactação, você pode estender a expectativa de vida útil do aterro por vários anos. Cada ano e mês a mais aumenta o valor do aterro.

Inteligente e eficiente

Os compactadores de aterro TANA oferecem ferramentas inteligentes e avançadas para aumentar ainda mais a eficiência da sua operação.

O TanaConnect® oferece inteligência artificial integrada dentro de cada compactador de aterro sanitário TANA.

Ele coleta todas as informações essenciais para otimizar as operações com dados on-line confiáveis.

Os dados coletados podem ser usados para agilizar as operações, motivar sua equipe e aumentar sua produtividade.



Como garantimos

Benefícios dos compactadores TANA

Potencializar os lucros por meio do aumento dos rendimentos e/ou redução das despesas

- Prolongar consideravelmente a vida útil do aterro
- Melhore todos os tempos de ciclo do veículo dentro e ao redor da área de tombamento
- Reduzir a quantidade de chorume criado
- Reduza deslizamentos de terra e espaços livres
- 40-60% menos solo de cobertura necessário graças à superfície nivelada
- Reduzir significativamente o risco de incêndio
- Danos reduzidos ao chassi em todos os veículos no local - superfície compactada e uniformlisa

Método de compactação de rolos (TRC)

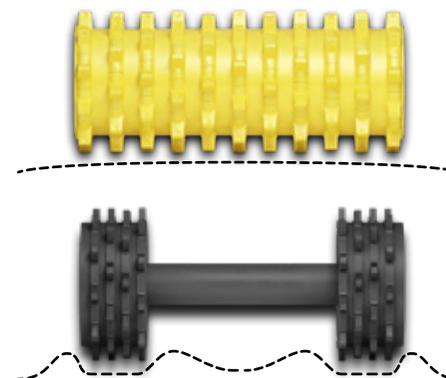
Duas passagens de largura total criam compactação uniforme

- Capacidade máxima em toneladas por hora
- Excelente tração sem perda de força de compactação
- Superfície compacta e nivelada
- Força máxima aplicada a pontos altos sem escavação da lâmina Sem oscilação da cabine ou mudança de peso
- 160 a 220 dentes trituradores por compactador para maximizar a força de trituração e a compactação
- A distribuição uniforme da carga proporciona a máxima compactação
- 28 a 40 barras raspadoras mantêm os tambores limpos e 8 cortadores de arame eliminam o envelopamento

Tambores duplos proporcionam compactação de largura total

- Reduz o desperdício de combustível e hora máquina gerado por compactadores com rodas
- Compactação mais rápida, eliminando a necessidade de o operador dirigir sobre montes repetidamente, o que muitas vezes cria mais problemas no processo
- A compactação máxima é alcançada em menos tempo – mais eficiência no process
- 15-25% mais resíduos compactados por metro quadrad
- 30-40% menos tempo para área compacta - economiza combustível, mão de obra e necessidades de manutenção

O peso de um compactador de aterro TANA é distribuído de forma ideal sobre os resíduos por meio da construção de estrutura rígida, dos dois tambores de largura total e dos dentes de trituração. Um veículo tradicional de quatro rodas extrai grandes quantidades de resíduos do meio e das laterais, o que significa mais passagens para o mesmo nível de compactação e, portanto, menor eficiência.





100% de cobertura

Em média, o compactador de aterro TANA cobre 30% mais área por passagem.

Aumento dos rendimentos

Melhor gestão do espaço aéreo

A deposição em aterro continua a ser uma parte importante do processo de gestão de resíduos. A otimização dos fluxos de resíduos recebidos e seu manuseio no local leva a um processo mais eficiente e aumento dos rendimentos. Quanto mais resíduos puderem ser depositados em um local específico nas camadas mais densas possíveis, mais tempo o aterro poderá permanecer operacional e gerar renda para o proprietário.

Operações eficientes maximizam a gestão do espaço aéreo

A maximização da gestão do espaço aéreo num aterro depende da eficiência das operações e taxa de compactação.

Está provado que as massas de resíduos uniformemente compactadas se acomodam de forma mais uniforme. Uma

superfície de compactação lisa produz menos bolsões e pontos moles invisíveis, reduzindo drasticamente a quantidade de material de cobertura/solo necessária. Como resultado, os custos operacionais gerais são reduzidos e a vida útil do aterro pode ser esticada consideravelmente.

Consumo de combustível reduzido

Operações mais eficientes e rápidas significam menor consumo de combustível. Numerosos testes provaram que um compactador TANA pode superar os concorrentes por uma economia de 8% a 12% no consumo de combustível.

Menor uso do solo de cobertura

A melhor taxa de compactação de um compactador TANA com uma superfície mais lisa reduz o uso do solo de cobertura em 50 %.



**espaço
aéreo
salvo**



Quadro rígido vs. quadro oscilante

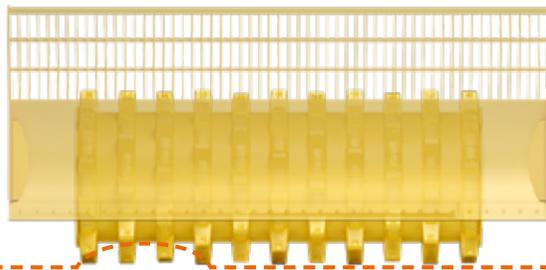
Uma estrutura rígida resulta em uma área lisa e firmemente compactada. Os caminhões de resíduos podem dirigir com segurança e rapidez até a área de tombamento para descarga, com risco minimizado de avarias do veículo causadas por solo compactado de forma desigual.

A estrutura rígida de um compactador TANA maximiza a distribuição de peso da compactação sobre uma área com solavancos irregulares.

A força de esmagamento é sempre

50%

do peso total do compactador e a lâmina permanece uniforme e não escava

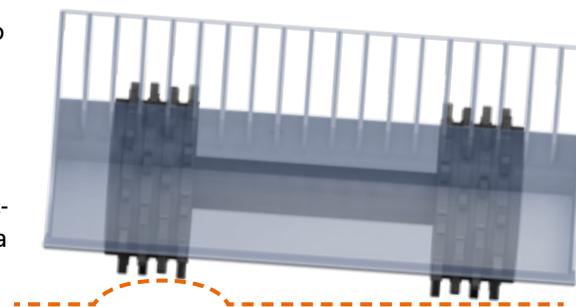


Um compactador tradicional de quatro rodas com um quadro oscilante perde sua força de compactação em áreas irregulares

A força de esmagamento nunca é mais do que

25%

do peso total do compactador e a ponta da lâmina arranca o resíduo

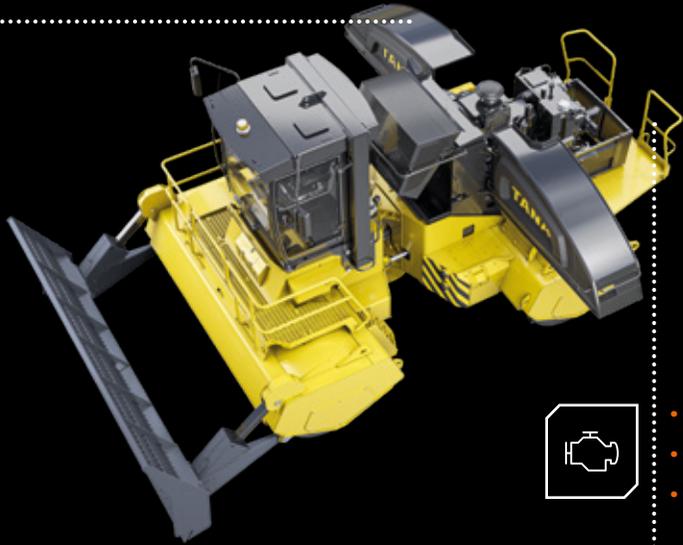




**Novo padrão
operacional e
ergonomia**



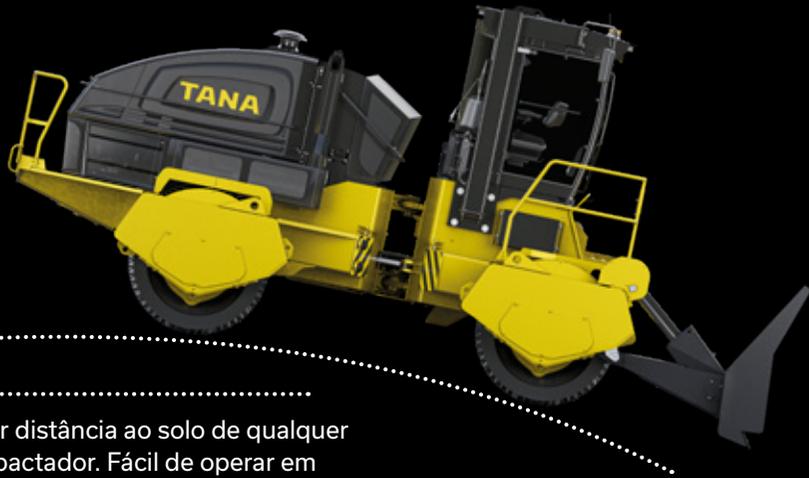
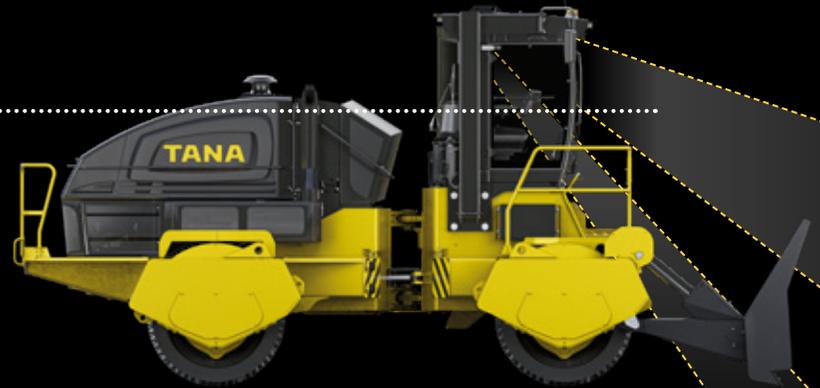
Capas para modelos H260/320 abertas a partir da parte superior, modelos H380-H555 para as



- Fácil acesso para manutenção*
- Projeto de desenho seguro
- Bem guardado e protegido de detritos aleatórios



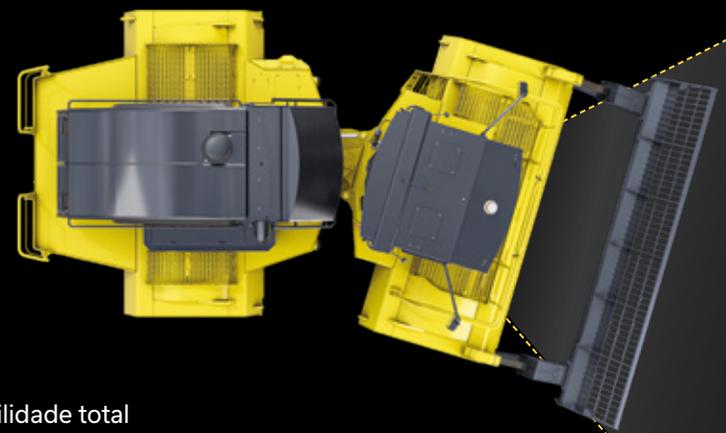
A visibilidade frontal desobstruída torna seguro e fácil operar o compactador.



Maior distância ao solo de qualquer compactador. Fácil de operar em terrenos acidentados. Projeto de desenho seguro sem curvas. Evite acúmulo de detritos que podem causar riscos de incêndio.



Visibilidade total – o melhor do mercado.



Segurança

A segurança é reforçada pela visibilidade superior e pelos novos espelhos retrovisores. Novos recursos da cabine:

- Mais espaço dentro da cabine
- Portas maiores
- Melhor visibilidade
- Ambiente do operador mais silencioso
- Novo assento, apoios de braços e joysticks para melhor ergonomia
- Novo interface do usuário e TCS display
- Novo HVAC: mais capacidade de resfriamento e aquecimento, melhor fluxo de ar
- Filtragem de ar melhorada (HEPA)
- Novas luzes (painéis LED)
- Novas opções: marmitta refrigerada, assento com ar-condicionado, câmeras espelhadas





Conforto

O conforto na cabine é garantido por um assento ajustável, muito espaço para as pernas e fácil acesso. O ar-condicionado e os baixos níveis de ruído tornam a operação ainda mais confortável.

- Película de proteção solar para janelas da cabine
- Escova de limpeza para sapatos (fora da cabine)
- Espelhos aquecidos
- Pré-aquecedor de cabine
- Refrigerador elétrico com porta-copos duplo



Gerencie suas operações com dados em tempo real

Ferramentas para coleta de informações

TanaConnect® garante alto tempo de atividade

O TanaConnect® é a melhor ferramenta de gerenciamento de informações para receber relatórios mensais e fornecer acesso remoto em tempo real à máquina.

A ferramenta fornece informações valiosas, rastreando automaticamente as horas de trabalho e cargas de trabalho. Ela também coleta dados sobre os custos operacionais do compactador, como o consumo de combustível.

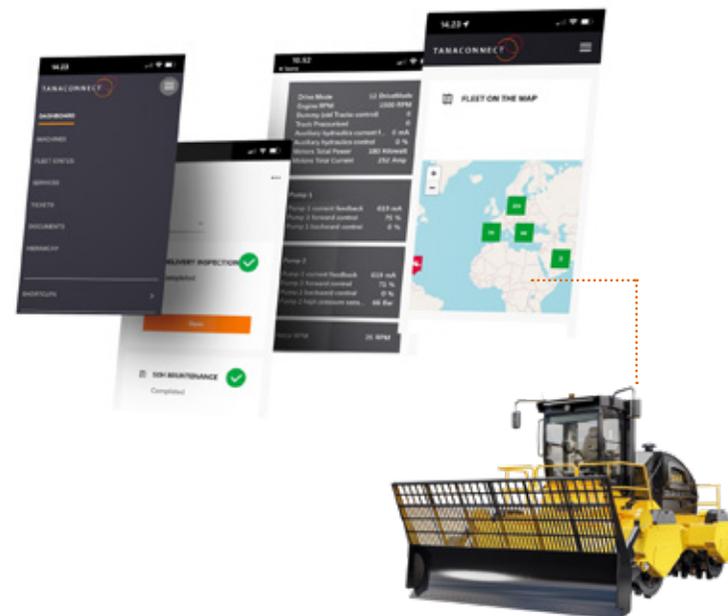
O TanaConnect® melhora o seu negócio, mantendo um alto tempo de atividade. Ele

faz isso fornecendo notificações automáticas sobre intervalos de serviço e informando sobre alarmes críticos.

Uma maneira rápida e fácil de fazer solicitações de serviço

O acesso remoto no TanaConnect® fornece códigos de falha e dados detalhados sobre alarmes para ajudar a TANA e o representante de serviço local a solucionar o problema.

TANACONNECT



Máximo tempo de atividade e eficiência

Sistema de Controle TANA (TCS)

O Sistema de Controle TANA (TCS) monitora e controla todas as funções do sistema. Enquanto o TanaConnect® permite o acesso para visualizar o status e as operações da máquina remotamente, o TCS foi projetado para uso local como uma ferramenta para o operador.

O TCS fornece informações como a quantidade restante de combustível, temperatura do líquido de arrefecimento do motor, temperatura do óleo hidráulico e temperatura do óleo do motor. Ele também dá notificações de alarme quando algo está fora da sua faixa normal de operação.

As informações no registro de alarme ajudam na solução imediata de problemas no local.

O TCS monitora o desempenho do motor e de todos os outros componentes principais, incluindo a transmissão de potência e a hidráulica auxiliar. O sistema também possui adaptadores de ponto de teste para facilitar as verificações do sistema hidráulico. Além do exposto acima, a TCS lembra o operador do serviço programado em intervalos de 250 horas.

Sistema de Controle TANA - Nova Interface de Usuário:

Opções de ajuste abrangente

- Ar condicionado
- Modo de condução (SMART - POWER)
- Relação de direção
- Direção à esquerda ou à direita
- Velocidade de marcha lenta (pode ser aumentada para mais melhorar o aquecimento em condições frias)
- Modo de exibição do relógio
- Brilho da tela
- Unidades de medida
- Opções de idioma

Opções de diagnóstico abrangentes

- Pressões
- Temperaturas
- Níveis de superfície
- Diagnóstico do sistema de controle
- Dados do motor diesel

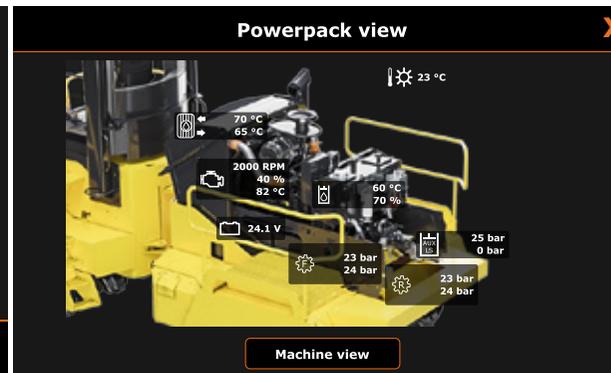
GPS

Principais vantagens para usar GPS (por exemplo, Carlson):

- Maximize a gestão do espaço aéreo e as economias operacionais todos os dias
- Maximize o tempo de atividade
- Eficiência operacional
- Fácil de usar

As principais características geralmente são:

- Monitoramento remoto, emissão de relatórios e rastreamento de produtividade de máquinas
- Recorde de colocação de materiais perigosos, como amianto
- Avisos de proximidade entre máquinas e outros ativos, como veículos e man-rovers
- Zonas de evitação, como poços de gás e colocação de materiais perigosos
- Elimina o transbordamento para inclinações de projeto externo
- Registro verdadeiro da colocação real do material



Destques especiais & características

Melhor visibilidade geral da cabine em sua classe, baixos níveis de ruído e ergonomia superb são os destaques de design dos compactadores TANA da perspectiva do operador

Características do projeto do desenho

- Excelente ergonomia baseada em extensa pesquisa e experiência
- Estrutura de Proteção de Objetos em Queda (FOPS) integrada com
- Estrutura de Proteção contra Capotamento (ROPS)
- Cabine isolada da vibração da máquina e do motor
- Cabine localizada na estrutura frontal para proporcionar a melhor visibilidade para a lâmina do tambor
- Cabine localizada o mais longe possível do motor para reduzir os efeitos de ruído e calor
- Ótimo controle climático fornecido por aquecedor, ventilação e ar-condicionado

Características operacionais

- Joysticks integrados ao assento do operado
- Controle automático de climatização
- Vidro de segurança triplo laminado ao redor
- Janela da cabine protegida pelo sol (opcional)
- 8 luzes de trabalho halógenas/barras de luz LED opcionais
- Assento suspenso a ar
- Limpadores intermitentes no para-brisas e no vidro traseiro
- Cabine pressurizada, isolada por som e calor
- Filtros de ar de cabine substituíveis
- Saída de emergência, porta com fechadura



Cabine

Nível de ruído da cabine (LpA) tão baixo quanto 63dB, dependendo do modelo. Calor e ruído reduzido do motor devido instalação da cabine em frente.



Área do Motor

Fácil acesso à manutenção. Bem protegido de resíduos, detritos e objetos.



Distância ao solo

A elevada distância ao solo de 840 mm elimina a necessidade de painéis de barriga.



Visibilidade

Melhor visibilidade e cabine maior.



Filtragem do ar

Filtragem HEPA na cabine.



Visibilidade avançada

Visibilidade total para frente para uma operação precisa.



Capacidade de classificação

Boa capacidade de classificação devido a um baixo centro de gravidade. Seguro para operar em condições íngremes.

Características de conforto

- Porta-recipientes para bebidas, prateleiras e armários
- Viseira de sol roll-down
- Rádio AM/FM CD player / unidade MP3
- Tomada para recarga de celular
- Aquecedor e unidade de ar-condicionado

Recursos inteligentes

- O painel LCD do Sistema de Controle Tana (TCS) fácil de usar informa o operador de todas as funções da máquina
- Sistema de gerenciamento remoto TanaConnect®
- 2 modos de condução (SMART & POWER)
- 2 velocidades de condução (TURTLE & RABBIT)

Kits de serviço

Os kits de serviço TANA contêm todos os filtros e acessórios necessários para manutenção programada. Quando é hora de uma manutenção programada, tudo, exceto óleos e líquidos, são fornecidos em uma caixa pronta para uso.



COMPACTADORES DE ATERRO TANA

Projeto do desenho superior. A estrutura rígida e não oscilante utiliza o peso da máquina através dos tambores de largura total e dos dentes de esmagamento. O resultado final é uma área lisa e firmemente compactada. Com um compactador de aterro TANA você pode alcançar o mais alto nível de compactação e economizar em média 10%.

H260

Estágio IIIA/U.S. EPA Tier 3 da UE, Peso operacional: **28.700 - 30.200 kg**, força máxima de esmagamento: **148 kN**, largura da lâmina do trator: **3.650 mm**, altura da lâmina do tambor: **1.750 mm**

H260eco

Estágio V/U.S. EPA Tier 4(f) da UE, Peso operacional: **29.000 - 30.500 kg**, força máxima de esmagamento: **150 kN**, largura da lâmina do trator: **3.650 mm**, altura da lâmina do tambor: **1.750 mm**

- **Tambores de largura total** – menos passadas, superfície suave e densa
- **Estrutura de chassi rígida**
- **Dentes trituradores** – tamanho, formato e quantidade otimizados para distribuição e compactação otimizadas dos resíduos
- **TanaConnect®** - para maximizar o tempo de atividade e melhorar a análise de custos



H320

Estágio IIIA/U.S. EPA Tier 3 da UE, Peso operacional: **30.900 - 32.400 kg**, força máxima de esmagamento: **159 kN**, largura da lâmina do trator: **3.660 mm**, altura da lâmina do trator: **1.750 mm**

H320eco

Estágio V/U.S. EPA Tier 4(f) da UE, Peso operacional: **31.200 kg - 32.700 kg**, força máxima de esmagamento: **160 kN**, largura da lâmina do trator: **3.660 mm**, altura da lâmina do trator: **1.750 mm**



H380

Estágio IIIA/U.S. EPA Tier 3 da UE, Peso operacional: **36.900 - 40.200 kg**, força máxima de esmagamento: **197 kN**, largura da lâmina do trator: **4.500 mm**, altura da lâmina do trator: **1.960 mm**

H380eco

Estágio V/U.S. EPA Tier 4(f) da UE, Peso operacional: **37.100 - 40.400 kg**, força máxima de esmagamento: **198 kN**, largura da lâmina do trator: **4.500 mm**, altura da lâmina do trator: **1.960 mm**

- **Tambores de largura total** – menos passadas, superfície suave e densa
- **Cabine espaçosa** - Máxima segurança e conforto para o operador
- **Novo Sistema de Controle TANA (TCS)** - Para facilitar a operação da máquina
- **TanaConnect®** - Para maximizar o tempo de atividade e melhorar a análise de custos



H450

Estágio IIIA/U.S. EPA Tier 3 da UE, Peso operacional: **44.400 - 46.600 kg**, força máxima de esmagamento: **230 kN**, largura da lâmina do trator: **4.950 mm**, altura da lâmina do trator: **2.350 mm**

H450eco

Estágio V/U.S. EPA Tier 4(f) da UE, Peso operacional: **44.600 - 46.800 kg**, força máxima de esmagamento: **230 kN**, largura da lâmina do trator: **4.950 mm**, altura da lâmina do trator: **2.350 mm**



COMPACTADORES DE ATERRO TANA

Design superior. A estrutura rígida e não oscilante utiliza o peso da máquina através dos tambores de largura total e dos dentes de esmagamento. O resultado final é uma área lisa e firmemente compactada. Com um compactador de aterro TANA você pode alcançar o mais alto nível de compactação e economizar em média 10%.

H520

Estágio IIIA/U.S. EPA Tier 3 da UE, Peso operacional: 50.400 - 52.600 kg, força máxima de esmagamento: 258 kN, largura da lâmina do trator: 4.950 mm, altura da lâmina do trator: 2.350 mm.

H520eco

Estágio V/U.S. EPA Tier 4(f) da UE, Peso operacional: 50.600 - 52.800 kg, força máxima de esmagamento: 259 kN, largura da lâmina do trator: 4.950 mm, altura da lâmina do trator: 2.350 mm.

- **Tambores de largura total** – menos passadas, superfície suave e densa
- **Cabine espaçosa** - Máxima segurança e conforto para o operador
- **Novo Sistema de Controle TANA (TCS)** - Para facilitar a operação da máquina
- **TanaConnect®** - Para maximizar o tempo de atividade e melhorar a análise de custos



H555

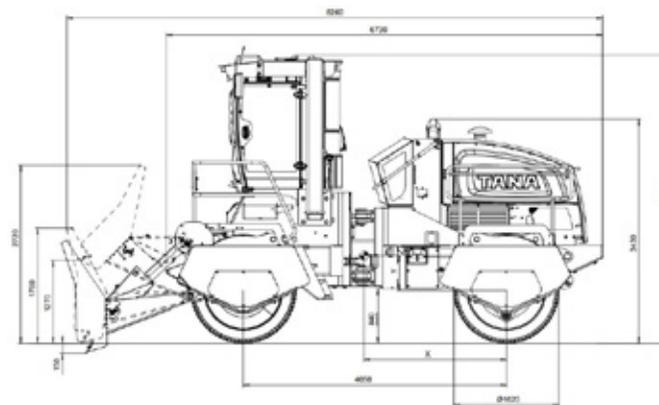
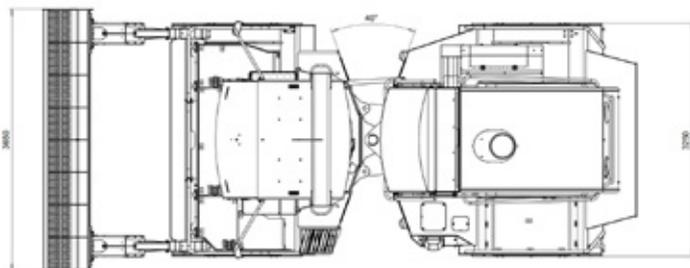
Estágio IIIA/U.S. EPA Tier 3 da UE, Peso operacional: 52.700 - 54.900 kg, força máxima de esmagamento: 269 kN, largura da lâmina do trator: 4.950 mm, altura da lâmina do trator: 2.350 mm.

H555eco

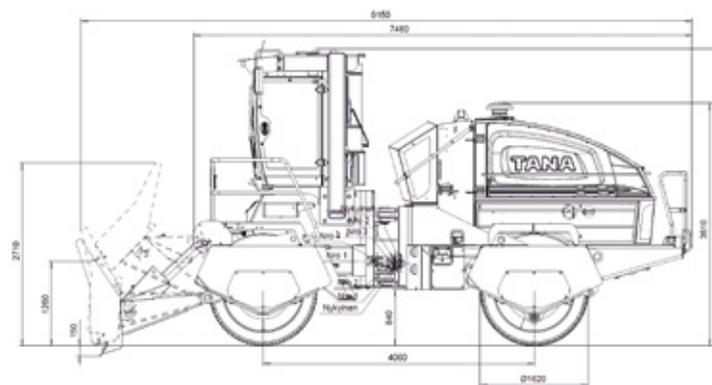
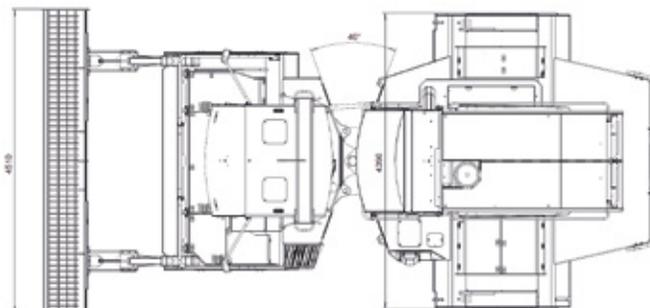
Estágio V/U.S. EPA Tier 4(f) da UE, Peso operacional: 52.900 - 55.100 kg, força máxima de esmagamento: 270 kN, largura da lâmina do trator: 4.950 mm, altura da lâmina do trator: 2.350 mm.



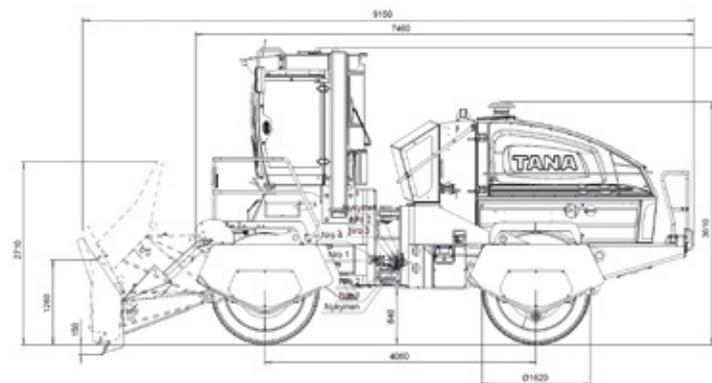
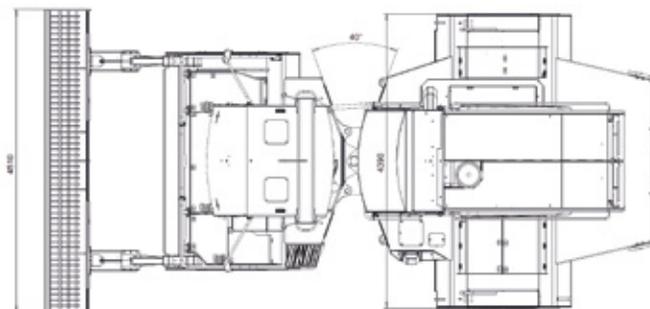
H260 / H260eco
H320 / H320eco



H380 / H380eco



H450 / H450eco
H520 / H520eco
H555 / H555eco



ESPECIFICAÇÃO GERAL	H260 _{eco} H260	H320 _{eco} H320	H380 _{eco} H380
Peso Operacional	29,000 - 30,500 kg / 28,700 - 30,200 kg	31,200 kg - 32,700 kg / 30,900 - 32,400 kg	37,100 - 40,400 kg / 36,900 - 40,200 kg
Comprimento Total	8,260 mm	8,260 mm	9,260 mm
Largura Total	3,650 mm	3,660 mm	4,500 mm
Altura Total	4,410 mm	4,410 mm	4,410 mm
Distância entre eixos	4,050 mm	4,050 mm	4,060 mm
Distância ao solo	840 mm	840 mm	840 mm
Comprimento sem lâmina do tambor	6,730 mm	6,730 mm	7,460 mm
Largura sem lâmina de tambor	3,250 mm	3,250 mm	4,390 mm
Raio de giro interno	3,880 mm	3,880 mm	3,310 mm
Faixas de velocidade de condução	0-4 km/h / 0-10 km/h	0-4 km/h / 0-10 km/h	0-4 km/h / 0-10 km/h
Força máxima de esmagamento	150 148 kN	160 159 kN	198 197 kN
TAMBORES DE COMPACTAÇÃO	TAMBOR DIANTEIRO / TRASEIRO	TAMBOR DIANTEIRO / TRASEIRO	TAMBOR DIANTEIRO / TRASEIRO
Largura de esmagamento / Compactação	2,660 mm / 2,660 mm	2,660 mm / 2,660 mm	2,660 mm / 3,800 mm
Diâmetro	1,620 mm	1,620 mm	1,620 mm
Nr de Dentes Dianteiros/Traseiros	80/80 pcs	80/80 pcs	80/110 pcs
Altura dos Dentes	200 mm	200 mm	200 mm
Nr de Barras Scapers	14/14 pcs	14/14 pcs	14/20 pcs
Nr de Cortadores de Arame	4/4 pcs	4/4 pcs	4/4 pcs
LÂMINA DO TAMBOR FRONTAL	Lâmina reta TANA, lixeira, arestas de corte reversíveis	Lâmina reta TANA, lixeira, arestas de corte reversíveis	Lâmina reta TANA, lixeira, arestas de corte reversíveis
Largura	3,650 mm	3,650 mm	4,500 mm
Altura	1,750 mm	1,750 mm	1,960 mm
Movimento acima do nível do solo	1,270 mm	1,270 mm	1,260 mm
Movimento abaixo do nível do solo	150 mm	150 mm	150 mm
Capacidade (SAE J/ISO 9246 (1988))	8,95 m3	8,95 m3	14,19 m3
POWER PACK			
Motor	Cummins L9-C365 Cummins QSL9-C250	Cummins L9-C365 Cummins QSL9-C325	Cummins X15-C535 Cummins X15-450
Potência (SAE J1995)	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H260eco) 250 bhp (186kW)@2,000 rpm (H260)	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H320eco) 325 bhp (242kW)@2100 rpm (H320)	535 bhp (399 kW)@2,100 rpm (H380eco) 535 bhp (399 kW)@2,100 rpm (H380)
Potência Máxima	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H260eco) 340 bhp (253kW)@1,900 rpm (H260)	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H320eco) 350 bhp (261kW)@1900 rpm (H320)	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H380eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H380)
Torque Máximo	1,561 Nm(1,151 lb-ft)@1,400 rpm (H260eco) 1085 Nm (800lb-ft)@1400 rpm (H260)	1,561 Nm (1,151 lb-ft)@1,400 rpm (H320eco) 1424 Nm (1050lb-ft)@1300-1500 rpm (H320)	2,644 Nm (1,950lb-ft)@1,400 rpm (H380eco) 2,644 Nm (1,950lb-ft)@1,400 rpm (H380)
Deslocamento	8.9 L	8.9 L	15 L
Dados do motor	Seis cilindros, turbocompressor e aftercooler, refrigerado a líquido EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H260eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H260)	Seis cilindros, turbocompressor e aftercooler, refrigerado a líquido Estágio EU V/U.S. EPA Tier 4(f) da UE (H260eco) Estágio EU IIIA/U.S EPA Tier 3 da UE (H260)	Seis cilindros, turbocompressor e aftercooler, refrigerado a líquido Estágio EU V/U.S. EPA Tier 4(f) da UE (H380ECO) Estágio EU IIIA/U.S EPA Tier 3 (H380) da UE
Transmissão Hidrostática	Variable displacement axial piston tandem pump and motors with electrical proportional control	Bomba tandem de pistão axial de deslocamento variável e motores com controle elétrico proporcional	Bomba tandem de pistão axial de deslocamento variável e motores com controle elétrico proporcional
Tanque de combustível	655 litros	655 litros	655 litros
Tanque de Úreia	72 litros	72 litros	72 litros
Filtragem de ar da cabine	Grau de pré-filtro EU4, Grau de microfiltro EU11, Filtro de carbono ativo grau EU5	Grau de pré-filtro EU4, Grau de microfiltro EU11, Filtro de carbono ativo grau EU5	Grau de pré-filtro EU4, Grau de microfiltro EU11, Filtro de carbono ativo grau EU5
Sistema de freio	A transmissão hidrostática atua como freio de serviço; mola aplicada freios de estacionamento liberados hidráulicamente	A transmissão hidrostática atua como freio de serviço; mola aplicada freios de estacionamento liberados hidráulicamente	A transmissão hidrostática atua como freio de serviço; mola aplicada freios de estacionamento liberados hidráulicamente

ESPECIFICAÇÃO GERAL	H450 _{eco} H450	H520 _{eco} / H520	H555 _{eco} / H555
Peso Operacional	44,600 - 46,800 kg / 44,400 - 46,600 kg	50,600 - 52,800 kg / 50,400 - 52,600 kg	52,900 - 55,100 kg / 52,700 - 54,900 kg
Comprimento Total	9,510 mm	9,510 mm	9,510 mm
Largura Total	4,950 mm	4,950 mm	4,950 mm
Altura Total	4,410 mm	4,410 mm	4,410 mm
Distância entre eixos	4,060 mm	4,060 mm	4,060 mm
Distância ao solo	840 mm	840 mm	840 mm
Comprimento sem lâmina do tambor	7,460 mm	7,460 mm	7,460 mm
Largura sem lâmina de tambor	4,390 mm	4,390 mm	4,390 mm
Raio de giro interno	3,310 mm	3,310 mm	3,310 mm
Faixas de velocidade de condução	0-4 km/h / 0-10 km/h	0-4 km/h / 0-10 km/h	0-4 km/h / 0-10 km/h
Força máxima de esmagamento	230 229 kN	259 258 kN	270 269 kN
TAMBORES DE COMPACTAÇÃO	TAMBOR DIANTEIRO / TRASEIRO	TAMBOR DIANTEIRO / TRASEIRO	TAMBOR DIANTEIRO / TRASEIRO
Largura de esmagamento / Compactação	3,800 mm / 3,800 mm	3,800 mm / 3,800 mm	3,800 mm / 3,800 mm
Diâmetro	1,620 mm	1,620 mm	1,620 mm
Nr de Dentes Dianteiros/Traseiros	110/110 pcs	110/110 pcs	110/110 pcs
Altura dos Dentes	200 mm	200 mm	220 mm
Nr de Barras Scapers	20/20 pcs	20/20 pcs	20/20 pcs
Nr de Cortadores de Arame	4/4 pcs	4/4 pcs	4/4 pcs
LÂMINA DO TAMBOR FRONTAL	Lâmina reta TANA, lixeira, arestas de corte reversíveis	Lâmina reta TANA, lixeira, arestas de corte reversíveis	Lâmina reta TANA, lixeira, arestas de corte reversíveis
Largura	4,950 mm	4,950 mm	4,950 mm
Altura	2,350 mm	2,350 mm	2,350 mm
Movimento acima do nível do solo	1,290 mm	1,290 mm	1,290 mm
Movimento abaixo do nível do solo	150 mm	150 mm	150 mm
Capacidade (SAE J/ISO 9246 (1988))	22,94 m3	22,94 m3	22,94 m3
POWER PACK			
Motor	Cummins X15-C535 Cummins X15-C535	Cummins X15-C535 Cummins X15-C535	Cummins X15-C535 Cummins X15-C535
Potência (SAE J1995)	535 bhp (399kW)@2,100 rpm (H450eco) 535 bhp (399kW)@2,100 rpm (H450)	535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520eco) 535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520)	535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520eco) 535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520)
Potência Máxima	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H450eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H450)	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520)	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520)
Torque Máximo	2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H450eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H450)	2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H520eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H520)	2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H520eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H520)
Deslocamento	15 L	15 L	15 L
Dados do motor	Seis cilindros, turbocompressor e aftercooler, refrigerado a líquido Estágio EU V/U.S. EPA Tier 4(f) da UE (H450ECO)	Seis cilindros, turbocompressor e aftercooler, refrigerado a líquido Estágio EU V/U.S. EPA Tier 4(f) da UE (H520ECO)	Seis cilindros, turbocompressor e aftercooler, refrigerado a líquido Estágio EU V/U.S. EPA Tier 4(f) da UE (H555ECO)
Transmissão Hidrostática	Estágio EU IIIA/U.S EPA Tier 3 (H450) da UE Bomba tandem de pistão axial de deslocamento variável e motores com controle elétrico proporcional	Estágio EU IIIA/U.S EPA Tier 3 (H520) da UE Bomba tandem de pistão axial de deslocamento variável e motores com controle elétrico proporcional	Estágio EU IIIA/U.S EPA Tier 3 (H555) da UE Bomba tandem de pistão axial de deslocamento variável e motores com controle elétrico proporcional
Tanque de combustível	655 litros	655 litros	655 litros
Tanque de Úreia	72 litros	72 litros	72 litros
Filtragem de ar da cabine	Grau de pré-filtro EU4, Grau de microfiltro EU11, Filtro de carbono ativo grau EU5	Grau de pré-filtro EU4, Grau de microfiltro EU11, Filtro de carbono ativo grau EU5	Grau de pré-filtro EU4, Grau de microfiltro EU11, Filtro de carbono ativo grau EU5
Sistema de freio	A transmissão hidrostática atua como freio de serviço; mola aplicada freios de estacionamento liberados hidráulicamente	A transmissão hidrostática atua como freio de serviço; mola aplicada freios de estacionamento liberados hidráulicamente	A transmissão hidrostática atua como freio de serviço; mola aplicada freios de estacionamento liberados hidráulicamente

TANA

FALE CONOSCO

Tana Oy

P.O.Box 160
Schaumanin puistotie 1
FI-40101 Jyväskylä
Finland
Tel. +358 20 7290 240
mail@tana.fi
www.tana.fi

Distribuidor Local TANA:



TANA FROM WASTE TO VALUE®