



TANA

TANA DEPONIE- VERDICHTER

**TANA H SERIE - DIE PRODUKTIVSTEN
VERDICHTER AUF DEM MARKT**

TANA FROM WASTE TO VALUE®

50 Jahre forschung und entwicklung

Der weltweit erste deponieverdichter in 1971



DIE EVOLUTION VON TANA



1971



1984



1990



1997



2001

Wir kennen unsere verantwortung und unsere kunden

Es ist für uns Ehrensache, dass unsere Kunden unser Gefühl der Zuversicht teilen. Wir bemühen uns intensiv um eine proaktive Wartung, weil wir unsere Versprechen halten möchten.

Bei der Entwicklung nachhaltiger Maschinen, Anlagen und Dienstleistungen berücksichtigen wir den gesamte Lebenszyklus unserer Maschinen, wodurch für unsere Kund:innen ein Mehrwert generiert wird. Wir bieten viele Lösungen, um die Produktivität zu steigern und den Kraftstoffverbrauch zu optimieren, sowie als Dienstleistungen zur Gewährleistung einer längeren Lebensdauer bestehender Maschinen.

Es dreht sich alles darum, global und lokal zusammenzuarbeiten. Wir sind mit unserem Vertrieb und Service in über 50 Ländern weltweit vertreten. Autorisierte Tana-Vertriebshändler sind hochqualifiziert, was schwere Maschinen anbelangt. Sie vertreten Tana vor Ort in ihrem Bezirk während der gesamten Lebensdauer der Maschinen mit **technischem Support, After-Sales-Service und Ersatzteilen**.

Ihren nächstgelegenen Tana-Vertriebshändler finden Sie unter tana.fi



Der produktivste Verdichter auf dem Markt

Durch tatsächliche Kundenergebnisse gestützt

Erreicht wird diese höchste Verdichtungsrate durch das einzigartige Design von Tana: den starren Rahmen, der das Eigengewicht der Maschine durch die Doppelwalze nutzt.

Das einzigartige Doppelwalzendesigns der TANA-Verdichter über die volle Breite verringert die Anzahl der benötigten Durchgänge von 6 auf 4. Dadurch lassen sich sowohl Zeit als auch Kraftstoff sparen.

Das Endresultat ist ein ebener, fest verdichteter Bereich. Die Müllwagen können zum Abladen sicher und schnell in den Abkip-

bereich fahren, bei einem minimierten Risiko von Fahrzeugausfällen durch ungleichmäßig verdichteten Boden.

Mehrwert durch eine bessere Verdichtung

Durch das Erreichen einer besseren Verdichtungsrate können Sie die Lebenserwartung der Deponie um mehrere Jahre verlängern. Jedes weitere Jahr und jeden weiteren Monat erhöht sich der Wert der Deponie.

Intelligent und effizient

TANA Deponieverdichter bieten die fortschrittlichsten intelligenten Werkzeuge, um die Effizienz noch weiter zu steigern.

TanaConnect® bietet inhärente Intelligenz in jedem TANA Deponieverdichter. Dabei werden durch transparente Online-Daten alle wesentlichen Informationen für die Optimierung von Vorgängen durch transparente gesammelt.

Mit den erfassten Daten lassen sich Abläufe rationalisieren, Mitarbeiter:innen motivieren und deren Produktivität steigern.



So gewährleisten wir dies

Vorteile von TANA Verdichtern

Verbessern Sie die Gewinne durch höhere Einnahmen und/oder reduzierte Ausgaben

- Verlängern Sie die Lebensdauer der Deponie erheblich
- Verbessern Sie alle Fahrzeugzykluszeiten im und um den Kippbereich
- Verringern Sie die Menge des erzeugten Sickerwassers
- Reduzieren Sie Erdrutsche und Einbrüche
- Dank der ebenen Oberfläche wird 40-60 % weniger Deckboden benötigt
- Verringert die Brandgefahr deutlich
- Reduzierte Fahrgestellschäden an allen Fahrzeugen vor Ort – durch die glatte verdichtete Oberfläche

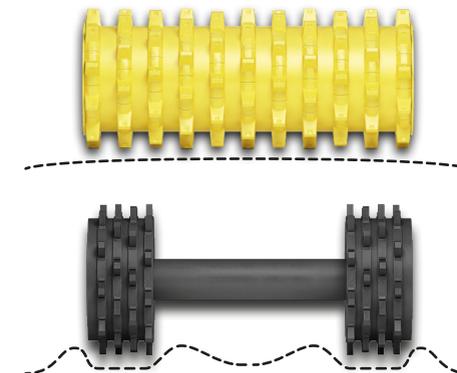
Walzenverdichtungs (TRC)-Verfahren

- Zwei Durchgänge in voller Breite sorgen für eine gleichmäßige Verdichtung
- Maximale Kapazität, Tonnen pro Stunde
- Ausgezeichnete Traktion ohne Verlust der Verdichtungskraft
- Glatte, ebene Oberfläche
- Auf hohe Stellen wird maximale Kraft ausgeübt, ohne dass sich der Schild eingräbt
- Kein Schwenken der Fahrerkabine und keine Gewichtsverlagerung
- 160 bis 220 Brechzähne pro Verdichter zur Maximierung der Brechkraft und Verdichtung
- Die gleichmäßige Lastverteilung sorgt für eine maximale Verdichtung
- 28 bis 40 Abstreifstangen halten die Walzen sauber und 8 Drahtschneider verhindern ein Umwickeln

Doppelwalzen bieten eine Verdichtung in voller Breite

- Reduziert das Ausblasen der von den Verdichtern auf Rädern generierten Abfällen
- Schnellere Verdichtung, da der Bediener/ die Bedienerin nicht wiederholt über Hügel fahren muss, was oft zu mehr Problemen im Prozess führt
- Innerhalb kürzerer Zeit wird die maximale Verdichtung erreicht
- Verdichtung von 15-25 % mehr Abfall pro Quadratmeter
- 30-40% weniger Zeit, um die Fläche zu verdichten – dies spart Kraftstoff und Arbeit und sorgt für weniger Wartungsbedarf

Das Gewicht eines TANA Deponieverdichters verteilt sich durch die starre Rahmenkonstruktion, die beiden in ganzer Fahrzeugbreite wirkenden Walzen und die Brechzähne optimal auf den Abfall. Ein herkömmliches Allradfahrzeug extrudiert große Mengen Abfall von der Mitte und den Seiten, was bedeutet, dass für dieselbe Verdichtungsstufe mehr Durchgänge und damit ein geringerer Wirkungsgrad erforderlich sind.





100% Abdeckung

im Durchschnitt
deckt ein TANA-
Deponieverdichter pro
Durchgang 30 % mehr
Fläche ab.

Steigerung der Umsätze

Besseres Deponieraummanagement

Die Deponierung ist nach wie vor ein wichtiger Bestandteil des Abfallbewirtschaftungsprozesses. Die Optimierung der eingehenden Abfallströme und deren Handling am Standort führt zu einem effizienteren Prozess und höheren Umsätzen. Je mehr Abfälle an einem bestimmten Standort in möglichst dichten Schichten deponiert werden können, desto länger kann die Deponie in Betrieb bleiben und Einnahmen für den Eigentümer bzw. die Eigentümerin generieren.

Ein effizienter Betrieb maximiert das Deponieraum-management

Die Maximierung des Deponieraum-managements auf einer Deponie ist abhängig von der Gesamteffizienz des Betriebs und der Verdichtungsrate.

Es ist erwiesen, dass sich gleichmäßig verdichtete Abfallmassen gleichmäßiger absetzen. Eine glatte Verdichtungsfläche führt zu weniger Taschen und

unsichtbaren weichen Stellen, wodurch die Menge an benötigtem Deckmaterial/ Boden maßgeblich reduziert wird. Dadurch werden die Gesamtbetriebskosten gesenkt und die Lebensdauer der Deponie kann erheblich verlängert werden.

Verringert den Kraftstoffverbrauch

Effizientere und schnellere Abläufe bedeuten einen geringeren Kraftstoffverbrauch. Zahlreiche Tests haben belegt, dass ein TANA Verdichter die Wettbewerber mit um 8-12 % höheren Kraftstoffeinsparungen übertreffen kann.

Geringerer Einsatz von Deckboden

Durch die bessere Verdichtungsrate eines TANA-Verdichters mit einer glatteren Oberfläche reduziert sich der Einsatz von Deckboden um 50 %.



Eingesparter Deponieraum



Vergleich: ein starrer Rahmen vs. ein oszillierender Rahmen

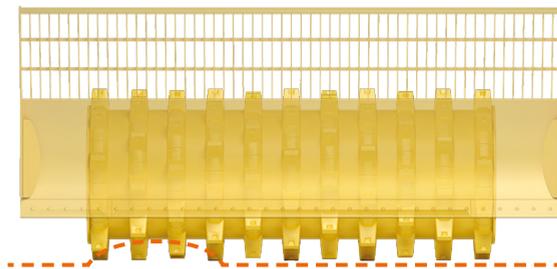
Ein starrer Rahmen führt zu einer glatten, fest verdichteten Fläche. Die Müllwagen können zum Abladen sicher und schnell in den Abkippbereich fahren, bei einem minimierten Risiko von Fahrzeugausfällen durch ungleichmäßig verdichteten Boden.

Der starre Rahmen eines TANA-Verdichters maximiert die Gewichtsverteilung der Verdichtung über einen Bereich mit ungleichmäßigen Unebenheiten.

Die Brechkraft beträgt immer

50%

des Gesamtverdichtergewichts und der Schild bleibt im Gleichgewicht und gräbt sich nicht ein

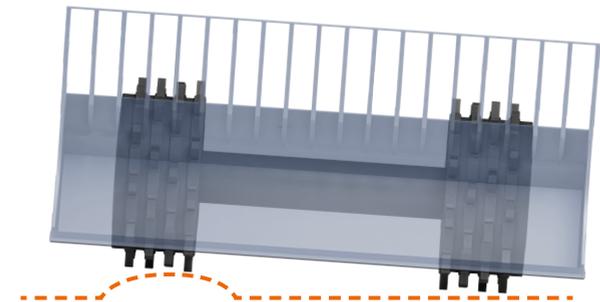


Ein traditioneller Vierradverdichter mit einem oszillierenden Rahmen verliert seine Verdichtungskraft auf unebenen Flächen.

Die Brechkraft beträgt nie mehr als

25%

des Gesamtverdichtergewichts und die Schildspitze bohrt sich durch den Abfall

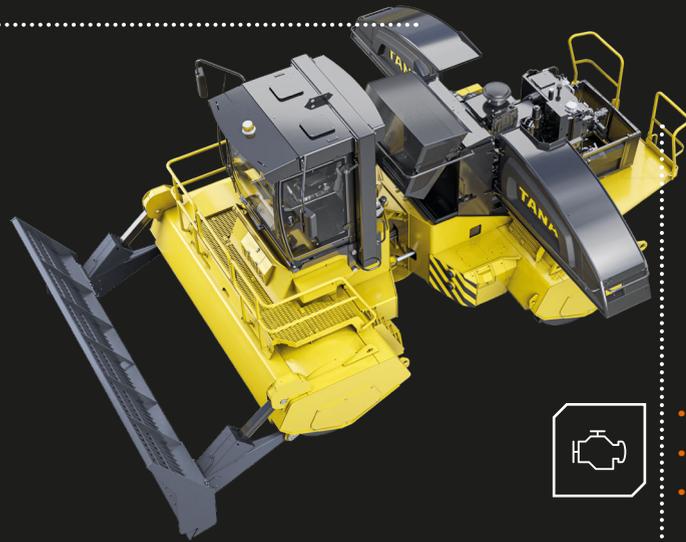




Neuer Betriebsstandard und Ergonomie



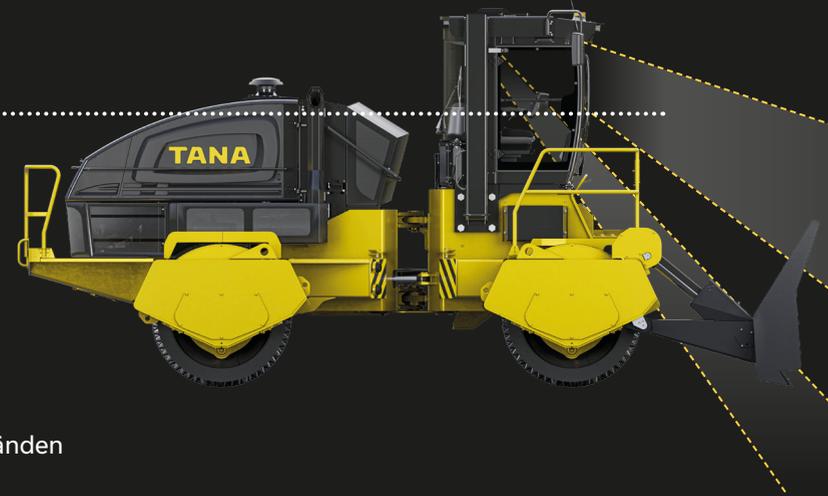
Die Abdeckungen der Modelle H260/320 werden von oben geöffnet, die der Modelle H380-555 zu den Seiten



- Einfacher Wartungszugang
- Sicheres Walk-Around-Design
- Gut vor zufälligen Abfallrückständen geschützt und abgeschirmt.



Durch die ungehinderte Sicht voraus ist der Verdichter sicher und leicht zu bedienen.

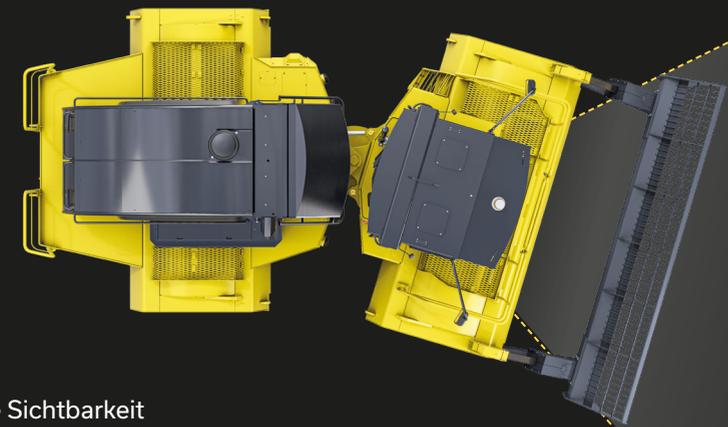


Höchste Bodenfreiheit aller Verdichter. In unwegsamem Gelände einfach zu bedienen.

Sicheres Design ohne Bauchwannen: keine Abfallrückstände, die Brandgefahren verursachen könnte.



Volle Sichtbarkeit – das Beste auf dem Markt.



Sicherheit

Die Sicherheit wird durch die überragende Sicht und neue Rückspiegel erhöht. Neue Fahrerkabinnenmerkmale:

- Mehr Platz in der Fahrerkabine
- Größere Türen
- Bessere Sicht
- Leisere Fahrerumgebung
- Neuer Sitz, Armlehnen und Joysticks für eine bessere Ergonomie
- Neue TCS-Anzeige und neue Benutzeroberfläche
- Neue HLK: Mehr Kühl- und Heizkapazität, besserer Luftstrom
- Verbesserte Luftfiltration (HEPA)
- Neue Beleuchtung (LED-Paneele)
- Neue Optionen: Spiegelkameras





Komfort

Für Komfort in der Kabine sorgen ein verstellbarer Sitz, viel Beinfreiheit und ein einfacher Zugang. Durch die Klimaanlage und den niedrigen Geräuschpegel wird die Bedienung noch komfortabler.

- Sonnenschutzfolie für Kabinenfenster
- Reinigungsbürste für Schuhe (außerhalb der Kabine)
- Beheizte Spiegel
- Kabinenvorheizung
- Elektrische Kühlbox mit Doppelgetränkehalter
- Neue Optionen: gekühlte Lunchbox, Sitz mit Klimaanlage



Hochauflösender Farb-Touchscreen für eine einfache Bedienung.

Verwalten Sie Ihre Abläufe mit Echtzeitdaten

Tools zum Erfassen von Informationen

TanaConnect® sorgt für hohe Verfügbarkeit

TanaConnect® ist das ultimative Informations-management-Tool für den Erhalt monatlicher Berichte und für den Echtzeit-Fernzugriff auf die Maschine.

Das Tool liefert durch die automatische Verfolgung der Arbeitszeiten und Arbeitsbelastungen wertvolle Informationen. Es erfasst auch Daten zu den Betriebskosten der Walze, wie zum Beispiel dem Kraftstoffverbrauch.

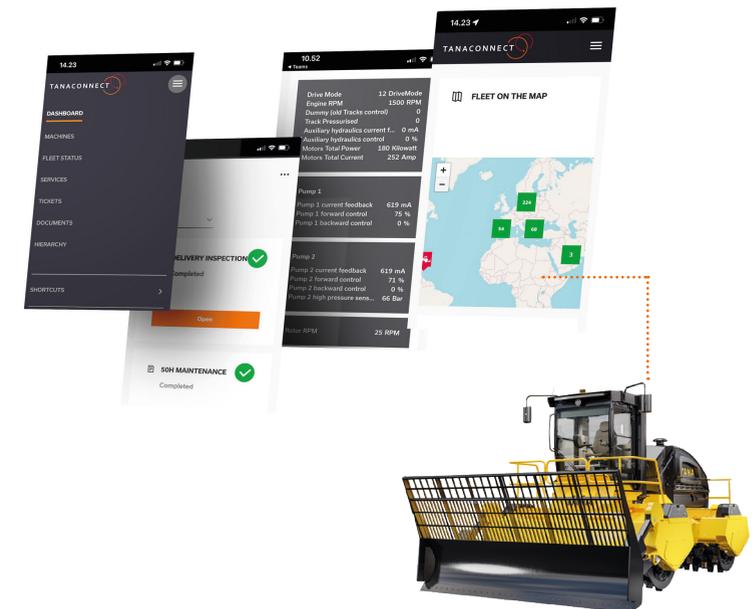
TanaConnect® verbessert Ihr Geschäft durch die Aufrechterhaltung einer hohen Maschinen-verfügbarkeit. Dies geschieht

durch automatische Benachrichtigungen über Wartungsintervalle sowie durch das Melden kritischer Alarme.

Eine schnelle und einfache Möglichkeit für das Stellen von Serviceanfragen

Per Fernzugriff auf TanaConnect® lassen sich Fehlercodes und detaillierte Daten zu Alarmen abrufen, um TANA und den lokalen Servicevertreter bei der Problembehebung zu unterstützen.

TANACONNECT 



Maximale Betriebszeit und Effizienz

Tana-Steuersystem (TCS)

Das TANA-Steuersystem (TCS) überwacht und steuert alle Systemfunktionen. Während T[®] den Zugriff auf den Maschinenstatus und die Operationen aus der Ferne ermöglicht, ist TCS für den lokalen Einsatz als Bedientool konzipiert.

TCS liefert Daten wie beispielsweise Restkraftstoffmenge, Motorkühlmitteltemperatur, Hydrauliköltemperatur und Motoröltemperatur. Darüber hinaus werden auch Alarmbenachrichtigungen ausgegeben, wenn sich etwas außerhalb der Maschinenreichweite befindet.

Die Informationen des Alarmprotokolls helfen bei der sofortigen Fehlerbehebung vor Ort.

TCS überwacht die Motorleistung sowie die Leistung aller anderen wichtigen Komponenten, einschließlich des Antriebsstrangs und der Hilfshydraulik. Das System verfügt zudem über Testpunktadapter für einfache Hydrauliksystemprüfungen. Darüber hinaus erinnert TCS den Betreiber in 250-Stunden-Intervallen an geplante Wartungsmaßnahmen.

Neue Benutzeroberfläche des TANA-Steuersystems:

Umfangreiche Einstellmöglichkeiten

- Klimaanlage
- Antriebsmodus (SMART – POWER)
- Lenkübersetzung
- Lenkslenker oder Rechtslenker
- Leerlaufdrehzahl (kann erhöht werden, um die Erwärmung bei Kälte weiter zu verbessern)
- Uhranzeigemodus
- Bildschirmhelligkeit
- Maßeinheit
- Sprachoptionen

Umfassende Diagnosemöglichkeiten

- Drücke
- Temperaturen
- Oberflächenhöhen
- Steuersystemdiagnostik
- Diesemotordaten

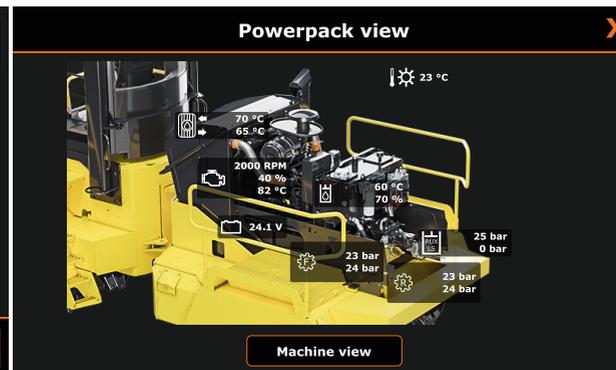
GPS

Hauptvorteile für die Verwendung von GPS (z. B. Carlson):

- Maximieren Sie täglich das Deponieraummanagement und die Betriebseinsparungen
- Maximieren Sie die Maschinenverfügbarkeit
- Betriebseffizienz
- Benutzerfreundlich

Die Hauptmerkmale sind üblicherweise:

- Fernüberwachung, Reporting und Produktivitätsverfolgung von Maschinen
- Dokumentation der Positionierung von Gefahrenstoffen wie Asbest
- Annäherungswarnungen zwischen Maschinen und anderen Assets wie Fahrzeugen und Man-Rovern
- Vermeidungszonen, wie z. B. Gasquellen und die Positionierung von Gefahrenstoffen
- Eliminierung einer Überfüllung der äußeren Deponiehänge
- Echte Aufzeichnung der tatsächlichen Materialpositionierung



Besondere Highlights und Merkmale

Beste Gesamtsicht in der Kabine seiner Klasse, niedriger Geräuschpegel und eine hervorragende Ergonomie sind die Design-Highlights der TANA-Verdichter aus der Sicht des Fahrers bzw. der Fahrerin.

Designmerkmale

- Hervorragende Ergonomie basierend auf umfangreicher Forschung und Erfahrung
- FOPS (Falling Object Protection Structure) mit integrierter ROPS (Roll-Over Protection Structure)
- Von Maschinen- und Motorvibrationen isolierte Kabine
- Die Kabine befindet sich auf dem vorderen Rahmengestell, um beste Sicht auf den Planierschild zu bieten
- Die Kabine ist so weit wie möglich vom Motor entfernt positioniert, um Lärm- und Hitzeeffekte zu reduzieren
- Optimale Klimaregulierung durch Heizung, Lüftung und Klimaanlage

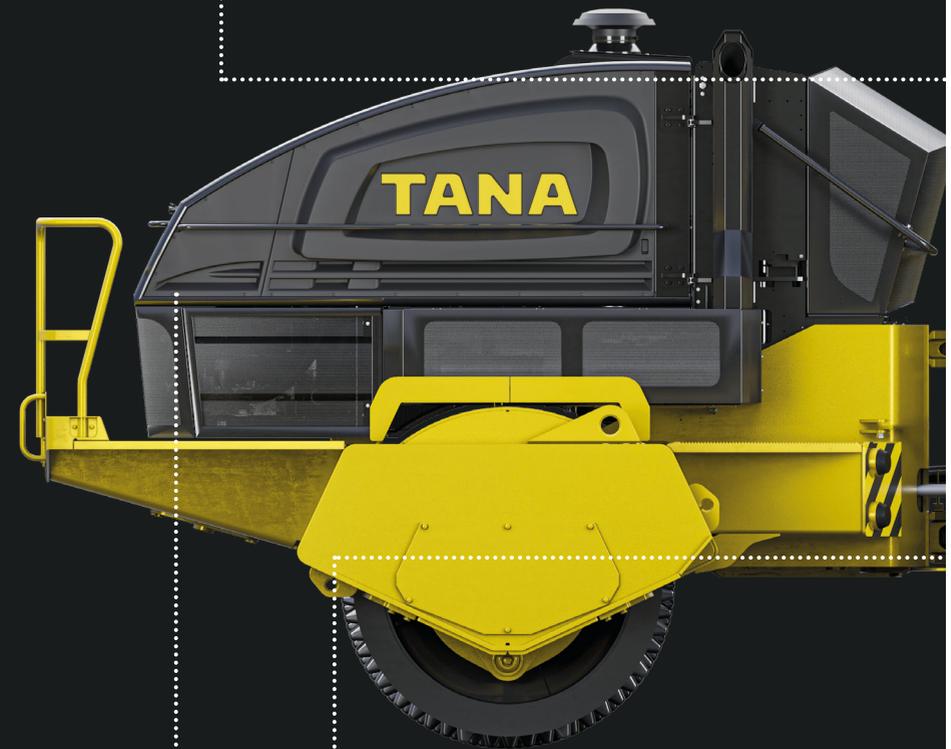
Operative Merkmale

- In den Fahrersitz integrierte Joysticks
- Automatische HLK-Steuerung
- Rundum Dreifach-Verbundsicherheitsglas
- Sonnengeschütztes Kabinenfenster (optional)
- 8 Halogen-Arbeitsscheinwerfer/optionale LED-Lichtleisten
- Luftgefederter Sitz; Intervallwischer an Windschutzscheibe und Heckscheibe
- Druckbeaufschlagte, schall- und wärmeisolierte Kabine
- Auswechselbare Luftfilter in der Kabine
- Notausgang, abschließbare Tür



Stille Kabine

Kabinengeräuschpegel (LpA) je nach Modell nur 63 dB. Reduzierte Hitze und Lärm vom Motor aufgrund der Positionierung der Kabine im vorderen Bereich.



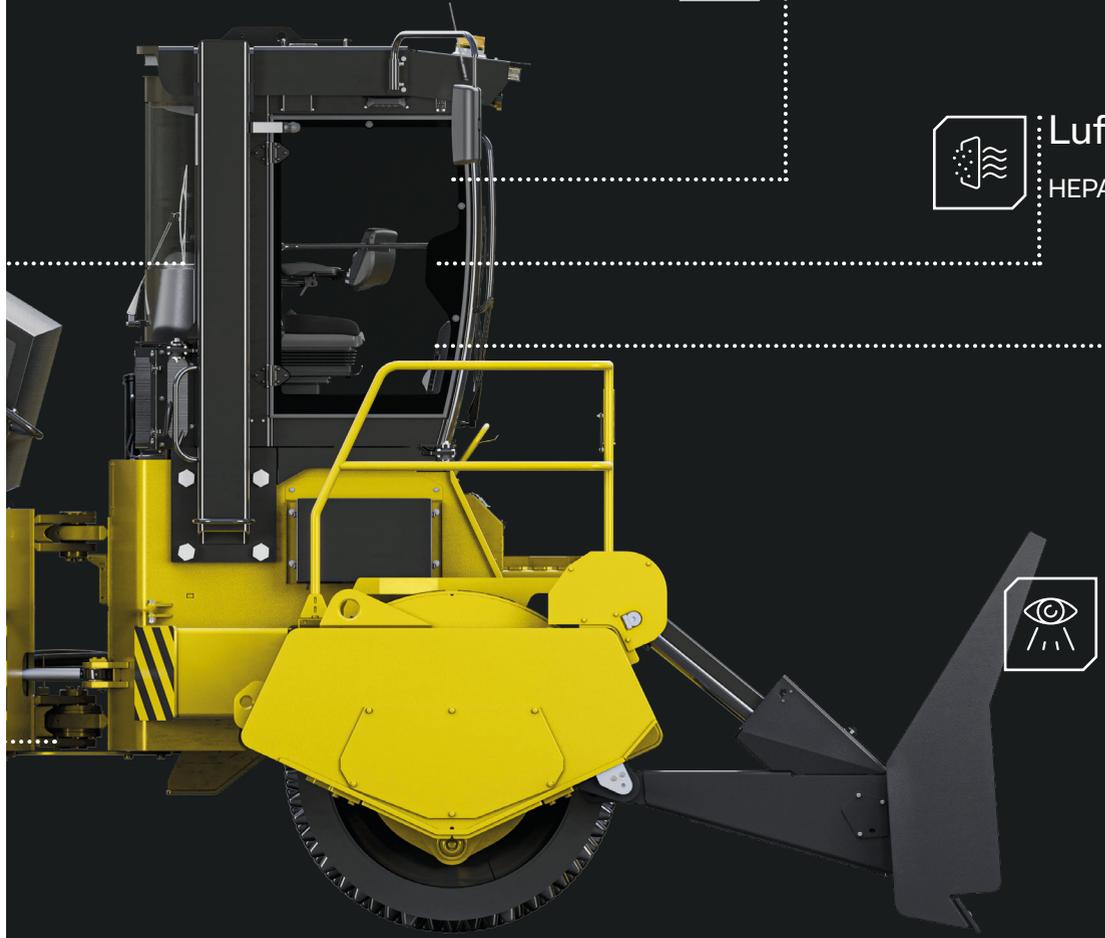
Motorbereich

Einfacher Wartungszugang. Guter Schutz vor Abfallrückständen und Objekten.



Bodenfreiheit

Eine hohe Bodenfreiheit von 840 mm macht Bauchwannen überflüssig.



Sichtweite

Verbesserte Sicht und größere Kabine



Luftfilterung

HEPA-Filterung in der Kabine.



Sicht nach vorne

Volle Sicht nach vorn für ein präzises Arbeiten.



Steigfähigkeit

Gute Steigfähigkeit durch einen niedrigen Schwerpunkt. Sicherer Betrieb unter steilen Bedingungen.

Komfortfunktionen

- Getränkebehälterhalter, Ablage und Schließfächer
- Herunterrollbare Sonnenblende
- AM/FM-Radio-, CD-Player- und MP3-Gerät
- Steckdose zum Aufladen des Mobiltelefons
- Heizung und Klimaanlage

Intelligente Funktionen

- Das einfach zu bedienende LCD-Panel des Tana-Steuersystems (TCS) informiert den Bediener bzw. die Bedienerin über alle Maschinenfunktionen
- TanaConnect® Fernverwaltungssystem
- 2 Fahrmodi (SMART und POWER) sowie 2 Fahrgeschwindigkeiten (TURTLE und RABBIT)

Servicekits

TANA Service Kits enthalten alle Filter und Zubehörteile, die für die planmäßige Instandhaltung benötigt werden. Alles, was Sie für die nächste planmäßige Instandhaltung benötigen (mit Ausnahme der Öle und Flüssigkeiten), wird pünktlich in einem Paket geliefert.



TANA DEPONIEVERDICHTER

Überragendes Design. Ein schwingungsfreier starrer Rahmen nutzt das Maschinengewicht durch die die in ganzer Fahrzeugbreite wirkenden Walzen und Brechzähne. Das Endresultat ist ein ebener, fest verdichteter Bereich. Mit einem TANA-Müllverdichter erreichen Sie höchste Verdichtungsgrade und sparen durchschnittlich 10 %.

H260

EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Einsatzgewicht: **29,000 - 30,500 kg**, Max. Brechkraft: **151 kN**,
dozer blade width: **3,660 mm**, dozer blade height: **1,750 mm**.

H260eco

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Einsatzgewicht: **29,300 - 30,800 kg**, Max. Brechkraft: **150 kN**,
dozer blade width: **3,660 mm**, dozer blade height: **1,750 mm**.

- **Walzen über die gesamte Breite** – weniger Durchgänge, ebene und dichte Oberfläche
- **Starre Rahmenstruktur**
- **Brechzähne** – optimierte Größe, Form und Anzahl für optimierte Verteilung und Zerkleinerung von Abfällen
- **TanaConnect®** – zur Maximierung der Verfügbarkeit und Verbesserung der Kostenanalyse

H320

EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Einsatzgewicht: **31,200 - 32,700 kg**, Max. Brechkraft: **162 kN**,
dozer blade width: **3,660 mm**, dozer blade height: **1,750 mm**.

H320eco

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Einsatzgewicht: **31,500 kg - 33,000 kg**, Max. Brechkraft: **160 kN**, dozer
blade width: **3,660 mm**, dozer blade height: **1,750 mm**.



H380

EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Einsatzgewicht: **36,900 - 40,200 kg**, Max. Brechkraft: **197 kN**,
dozer blade width: **4,510 mm**, dozer blade height: **1,990 mm**.

H380eco

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Einsatzgewicht: **36,900 - 40,400 kg**, Max. Brechkraft: **197 kN**,
dozer blade width: **4,500 mm**, dozer blade height: **1,960 mm**.

- **Walzen über die gesamte Breite** – weniger Durchgänge, ebene und dichte Oberfläche
- **Großräumige Fahrerkabine** – Maximale Sicherheit und höchster Komfort für den Bediener
- **Neues TANA Steuersystem (TCS)** – Für eine einfachere Maschinenbedienung
- **TanaConnect®** – zur Maximierung der Verfügbarkeit und Verbesserung der Kostenanalyse



H450

EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Einsatzgewicht: **44,500 - 46,600 kg**, Max. Brechkraft: **229 kN**,
dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.

H450eco

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Einsatzgewicht: **44,600 - 46,800 kg**, Max. Brechkraft: **230 kN**,
dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.



TANA LANDFILL COMPACTORS

Überragendes Design. Ein schwingungsfreier starrer Rahmen nutzt das Maschinengewicht durch die die in ganzer Fahrzeugbreite wirkenden Walzen und Brechzähne. Das Endresultat ist ein ebener, fest verdichteter Bereich. Mit einem TANA-Müllverdichter erreichen Sie höchste Verdichtungsgrade und sparen durchschnittlich 10 %.

H520

EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Einsatzgewicht: **50,400 - 52,600 kg**, Max. Brechkraft: **258 kN**,
dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.

H520eco

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Einsatzgewicht: **50,600 - 52,800 kg**, Max. Brechkraft: **259 kN**,
dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.

- **Walzen über die gesamte Breite** – weniger Durchgänge, ebene und dichte Oberfläche
- **Großräumige Fahrerkabine** – Maximale Sicherheit und höchster Komfort für den Bediener
- **Neues TANA Steuersystem (TCS)** – Für eine einfachere Maschinenbedienung
- **TanaConnect®** – zur Maximierung der Verfügbarkeit und Verbesserung der Kostenanalyse



H555

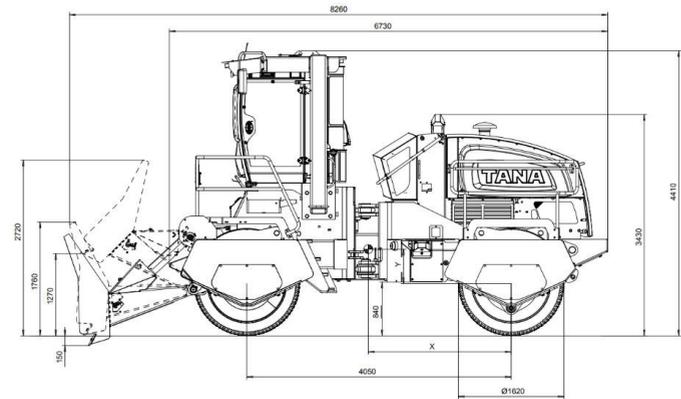
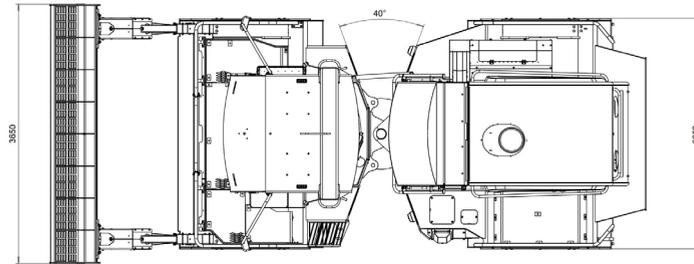
EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Einsatzgewicht: **52,700 - 54,900 kg**, Max. Brechkraft: **269 kN**,
dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.

H555eco

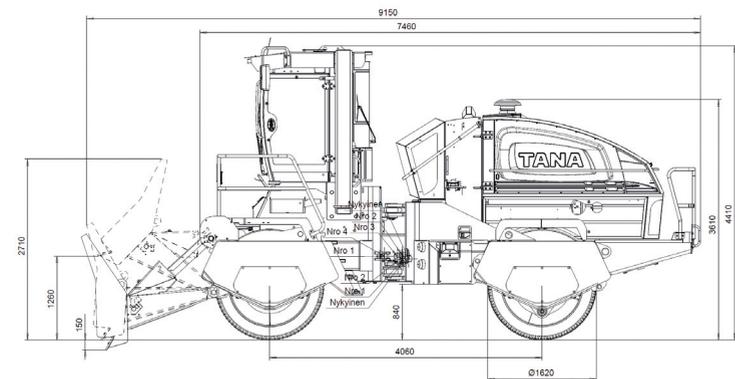
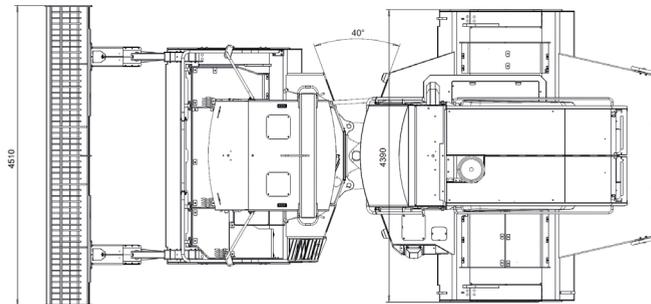
EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Einsatzgewicht: **52,900 - 55,100 kg**, Max. Brechkraft: **270 kN**,
dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.



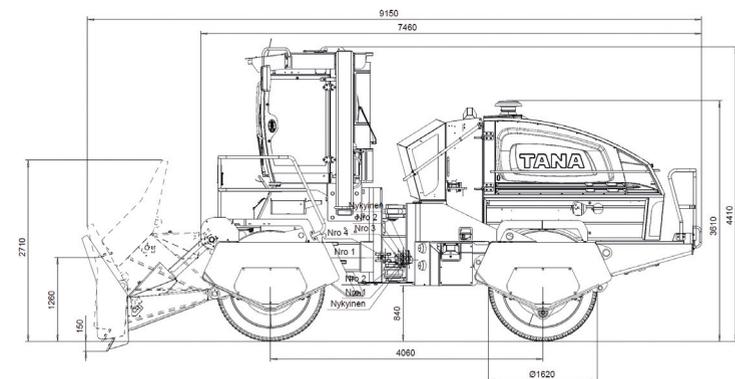
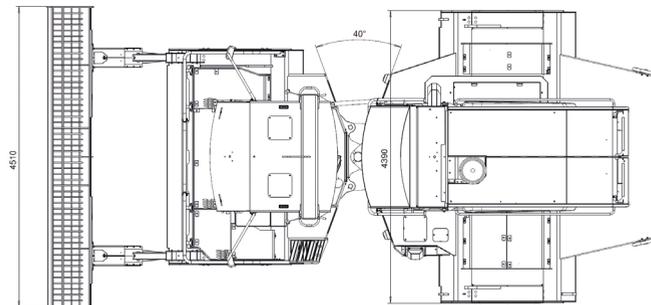
H260 / H260eco
H320 / H320eco



H380 / H380eco



H450 / H450eco
H520 / H520eco
H555 / H555eco



| ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN | H260eco H260 | H320eco H320 | H380eco H380 |
|--------------------------------------|---|---|---|
| Einsatzgewicht | 29,300 - 30,800 kg / 29,000 - 30,500 kg | 31,200 kg - 32,700 kg / 30,900 - 32,400 kg | 37,100 - 40,400 kg / 36,900 - 40,200 kg |
| Gesamtlänge | 8,260 mm | 8,260 mm | 9,320 mm |
| Gesamtbreite | 3,650 mm | 3,650 mm | 4,510 mm |
| Gesamthöhe | 4,410 mm | 4,410 mm | 4,410 mm |
| Radstand | 4,050 mm | 4,050 mm | 4,060 mm |
| Bodenfreiheit | 840 mm | 840 mm | 840 mm |
| Länge ohne Planierschild | 6,730 mm | 6,730 mm | 7,460 mm |
| Breite ohne Planierschild | 3,250 mm | 3,250 mm | 4,390 mm |
| Min. Drehradius | 3,880 mm | 3,880 mm | 3,310 mm |
| Fahrgeschwindigkeitsbereiche | 0-4 km/h / 0-10 km/h | 0-4 km/h / 0-10 km/h | 0-4 km/h / 0-10 km/h |
| Max. Brechkraft | 148 150 kN | 159 160 kN | 197 198 kN |
| VERDICHTUNGSWALZEN | Walze vorne/hinten | Walze vorne/hinten | Walze vorne/hinten |
| Brech-/Verdichtungsbreite | 2,660 mm / 2,660 mm | 2,660 mm / 2,660 mm | 2,660 mm / 3,800 mm |
| Durchmesser | 1,620 mm | 1,620 mm | 1,620 mm |
| Anzahl der FüÙe vorn/hinten | 80/80 pcs | 80/80 pcs | 80/110 pcs |
| Höhe der FüÙe | 200 mm | 200 mm | 200 mm |
| Anzahl Abstreifstangen (vorn/hinten) | 14/14 pcs | 14/14 pcs | 14/20 pcs |
| Anzahl Drahtschneider (vorn/hinten) | 4/4 pcs | 4/4 pcs | 4/4 pcs |
| PLANIERSCHILD | TANA gerade Klinge, Abfallsieb, umkehrbare Schneidkanten | TANA gerade Klinge, Abfallsieb, umkehrbare Schneidkanten | TANA gerade Klinge, Abfallsieb, umkehrbare Schneidkanten |
| Breite | 3,650 mm | 3,650 mm | 4,510 mm |
| Höhe | 1,750 mm | 1,750 mm | 1,990 mm |
| Bewegung oberhalb der Erdoberfläche | 1,270 mm | 1,270 mm | 1,290 mm |
| Bewegung unterhalb der Erdoberfläche | 150 mm | 150 mm | 150 mm |
| Kapazität (SAE J/ISO 9246 (1988)) | 8,95 m3 | 8,95 m3 | 14,19 m3 |
| AGGREGAT (POWER PACK) | | | |
| Motor | Cummins L9-C365 Cummins QSL9-C250 | Cummins L9-C365 Cummins QSL9-C325 | Cummins X15-C535 Cummins X15-450 |
| Motorleistung (SAE J1995) | 365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H260eco) 250 bhp (186kW)@2,000 rpm (H260) | 365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H320eco) 325 bhp (242kW)@2100 rpm (H320) | 535 bhp (399 kW)@2,100 rpm (H380eco) 535 bhp (399 kW)@2,100 rpm (H380) |
| Maximale Leistung | 365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H260eco) 340 bhp (253kW)@1,900 rpm (H260) | 365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H320eco) 350 bhp (261kW)@1900 rpm (H320) | 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H380eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H380) |
| Max. Drehmoment | 1,561 Nm(1,151 lb-ft)@1,400 rpm (H260eco) 1085 Nm (800lb-ft)@1400 rpm (H260) | 1,561 Nm (1,151 lb-ft)@1,400 rpm (H320eco) 1424 Nm (1050lb-ft)@1300-1500 rpm (H320) | 2,644 Nm (1,950lb-ft)@1,400 rpm (H380eco) 2,644 Nm (1,950lb-ft)@1,400 rpm (H380) |
| Hubraum | 8.9 L | 8.9 L | 15 L |
| Motordaten | Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H260eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H260) | Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H320eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H320) | Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H380eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H380) |
| Hydrostatisches Getriebe | Tandem-Axialkolben-Verstellpumpe und -Motoren mit elektrischer Proportionalsteuerung | Tandem-Axialkolben-Verstellpumpe und -Motoren mit elektrischer Proportionalsteuerung | Tandem-Axialkolben-Verstellpumpe und -Motoren mit elektrischer Proportionalsteuerung |
| Kraftstofftank | 655 Liter | 655 Liter | 655 Liter |
| Harnstofftank | 72 Liter | 72 Liter | 72 Liter |
| Kabinenluftfilterung | Vorfiltergrad EU4, Mikrofiltergrad EU11, Aktivkohlefiltergrad EU5 | Vorfiltergrad EU4, Mikrofiltergrad EU11, Aktivkohlefiltergrad EU5 | Vorfiltergrad EU4, Mikrofiltergrad EU11, Aktivkohlefiltergrad EU5 |
| Bremssystem | Das hydrostatische Getriebe fungiert als Betriebsbremse; federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremsen | Das hydrostatische Getriebe fungiert als Betriebsbremse; federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremsen | Das hydrostatische Getriebe fungiert als Betriebsbremse; federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremsen |

Technical specifications D122950 and D123090 / 24.1.2024. Maße und Gewichtsangaben liegen innerhalb der üblichen Toleranzgrenzen. Änderungen vonseiten des Herstellers vorbehalten.

Aktuelle Updates für TANA Deponieverdichter unter www.tana.fi.

| ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN | H450eco H450 | H520eco / H520 | H555eco / H555 |
|--------------------------------------|--|--|--|
| Einsatzgewicht | 44,600 - 46,800 kg / 44,400 - 46,600 kg | 50,600 - 52,800 kg / 50,400 - 52,600 kg | 52,900 - 55,100 kg / 52,700 - 54,900 kg |
| Gesamtlänge | 9,510 mm | 9,510 mm | 9,510 mm |
| Gesamtbreite | 4,950 mm | 4,950 mm | 4,950 mm |
| Gesamthöhe | 4,410 mm | 4,410 mm | 4,410 mm |
| Radstand | 4,060 mm | 4,060 mm | 4,060 mm |
| Bodenfreiheit | 840 mm | 840 mm | 840 mm |
| Länge ohne Planierschild | 7,460 mm | 7,460 mm | 7,460 mm |
| Breite ohne Planierschild | 4,390 mm | 4,390 mm | 4,390 mm |
| Min. Drehradius | 3,310 mm | 3,310 mm | 3,310 mm |
| Fahrgeschwindigkeitsbereiche | 0-4 km/h / 0-10 km/h | 0-4 km/h / 0-10 km/h | 0-4 km/h / 0-10 km/h |
| Max. Brechkraft | 229 230 kN | 258 259 kN | 269 269 kN |
| VERDICHTUNGSWALZEN | Walze vorne/hinten | Walze vorne/hinten | Walze vorne/hinten |
| Brech-/Verdichtungsbreite | 3,800 mm / 3,800 mm | 3,800 mm / 3,800 mm | 3,800 mm / 3,800 mm |
| Durchmesser | 1,620 mm | 1,620 mm | 1,620 mm |
| Anzahl der FüÙe vorn/hinten | 110/110 pcs | 110/110 pcs | 110/110 pcs |
| Höhe der FüÙe | 200 mm | 200 mm | 200 mm |
| Anzahl Abstreifstangen (vorn/hinten) | 20/20 pcs | 20/20 pcs | 20/20 pcs |
| Anzahl Drahtschneider (vorn/hinten) | 4/4 pcs | 4/4 pcs | 4/4 pcs |
| PLANIERSCHILD | TANA gerade Klinge, Abfallsieb, umkehrbare Schneidkanten | TANA gerade Klinge, Abfallsieb, umkehrbare Schneidkanten | TANA gerade Klinge, Abfallsieb, umkehrbare Schneidkanten |
| Breite | 4,950 mm | 4,950 mm | 4,950 mm |
| Höhe | 2,350 mm | 2,350 mm | 2,350 mm |
| Bewegung oberhalb der Erdoberfläche | 1,290 mm | 1,290 mm | 1,290 mm |
| Bewegung unterhalb der Erdoberfläche | 150 mm | 150 mm | 150 mm |
| Kapazität (SAE J/ISO 9246 (1988)) | 22,94 m ³ | 22,94 m ³ | 22,94 m ³ |
| AGGREGAT (POWER PACK) | | | |
| Motor | Cummins X15-C535 Cummins X15-C535 | Cummins X15-C535 Cummins X15-C535 | Cummins X15-C535 Cummins X15-C535 |
| Motorleistung (SAE J1995) | 535 bhp (399kW)@2,100 rpm (H450eco) 535 bhp (399kW)@2,100 rpm (H450) | 535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520eco) 535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520) | 535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H555eco) 535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H555) |
| Maximale Leistung | 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H450eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H450) | 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520) | 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H555eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H555) |
| Max. Drehmoment | 2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H450eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H450) | 2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H520eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H520) | 2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H555eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft) @1,400 rpm (H555) |
| Hubraum | 15 L | 15 L | 15 L |
| Motordaten | Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H450eco) EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3 (H450) | Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H520eco) EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3 (H520) | Sechs Zylinder , Turbolader und Nachkühler, flüssigkeitsgekühlt EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H555eco) EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3 (H555) |
| Hydrostatisches Getriebe | Tandem-Axialkolben-Verstellpumpe und -Motoren mit elektrischer Proportionalsteuerung | Tandem-Axialkolben-Verstellpumpe und -Motoren mit elektrischer Proportionalsteuerung | Tandem-Axialkolben-Verstellpumpe und -Motoren mit elektrischer Proportionalsteuerung |
| Kraftstofftank | 655 Liter | 655 Liter | 655 Liter |
| Harnstofftank | 72 Liter | 72 Liter | 72 Liter |
| Kabinenluftfilterung | Vorfiltergrad EU4, Mikrofiltergrad EU11, Aktivkohlefiltergrad EU5 | Vorfiltergrad EU4, Mikrofiltergrad EU11, Aktivkohlefiltergrad EU5 | Vorfiltergrad EU4, Mikrofiltergrad EU11, Aktivkohlefiltergrad EU5 |
| Bremssystem | Das hydrostatische Getriebe fungiert als Betriebsbremse; federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremsen | Das hydrostatische Getriebe fungiert als Betriebsbremse; federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremsen | Das hydrostatische Getriebe fungiert als Betriebsbremse; federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremsen |

Technical specifications D122950 and D123090 / 24.1.2024. Maße und Gewichtsangaben liegen innerhalb der üblichen Toleranzgrenzen. Änderungen vonseiten des Herstellers vorbehalten.

Aktuelle Updates für TANA Deponieverdichter unter www.tana.fi.

TANA

KONTAKTIE-

RE UNS

Tana Oy

P.O. Box 160
Schaumanin puistotie 1
FI-40101 Jyväskylä
Finland
Tel. +358 20 7290 240
E-mail: mail@tana.fi
www.tana.fi

Ihr lokaler TANA-Vertriebshändler:

TANA FROM WASTE TO VALUE®