TANA

COMPACTEURS DE DÉCHETS

TANA SÉRIE H - LES COMPACTEURS LES PLUS PRODUCTIFS DU MARCHÉ

TANA FROM WASTE TO VALUE®

50 Ans de recherche et développement

Première compacteur de décharges mondiale

TANA EVOLUTION

1971

1984

1990

1997

2001

Nous connaissons notre responsabilité et nos clients

C'est une question d'honneur pour nous que nos clients partagent notre sentiment de confiance. Nous faisons de sérieux efforts pour une maintenance proactive car nous voulons tenir notre promesse.

Pour développer des machines, des systèmes et des services durables, nous tenons compte de l'ensemble du cycle de vie de nos machines, créant ainsi une valeur ajoutée pour nos clients. Nous proposons de nombreuses solutions pour productivité et optimiser les économies de carburant, ainsi que des services visant à prolonger la durée de vie de nos machines.

Il s'agit de travailler ensemble au niveau mondial et local. Nous assurons la vente et le service dans plus de 50 pays dans le monde entier. Les distributeurs agréés de Tana sont hautement qualifiés dans le domaine des machines lourdes. Ils représentent Tana localement sur leur territoire pendant toute la durée de vie des machines en fournissant un soutien technique, le service après-vente et les pièces de rechange.

Trouvez le distributeur Tana le plus proche sur tana.fi.

2007

2011

2014

2020

2023

Le compacteur le plus productif du marché

Confirmé par les résultats réels des clients

Ce taux de compactage maximal est obtenu par la conception unique de TANA : le châssis rigide utilise le poids de la machine par les tambours jumeaux.

La conception unique à double tambour pleine largeur des compacteurs TANA réduit le nombre de passages nécessaires de 6 à 4, ce qui génère des économies de temps et de carburant.

Le résultat final est une zone lisse et fermement compactée. Les camions de déchets peuvent se rendre rapidement et en toute sécurité jusqu'à la zone de basculement pour le déchargement, en minimisant le risque de pannes causées par un sol irrégulièrement compacté.

Valeur ajoutée grâce à un meilleur compactage

En obtenant un meilleur taux de compactage, vous pouvez prolonger la durée de vie de la décharge de plusieurs années. Chaque année et chaque mois supplémentaires augmentent la valeur de la décharge.

Intelligent et efficace

Les compacteurs de décharge TANA offrent les outils intelligents les plus avancés pour augmenter encore plus l'efficacité.

TanaConnect® offre une intelligence intégrée dans chaque compacteur de décharge TANA. Il recueille toutes les informations essentielles pour optimiser les opérations grâce à des données en ligne transparentes.

Les données recueillies peuvent être utilisées pour rationaliser les opérations, motiver les employés et augmenter leur productivité

Comment nous le garantissons

Avantages des compacteurs TANA

Améliorer les bénéfices par une augmentation des revenus et/ou une réduction des dépenses

- Prolonger considérablement la durée de vie de la décharge
- Améliorer les temps de cycle de tous les véhicules dans et autour de la zone de basculement.
- Réduire la quantité de lixiviat créé
- Réduire les glissements de terrain et les effondrements
- 40 à 60 % de sol de couverture en moins grâce à une surface plane.
- Réduit considérablement le risque d'incendie
- Réduction des dommages au châssis de tous les véhicules sur le site - surface lisse et compactée.

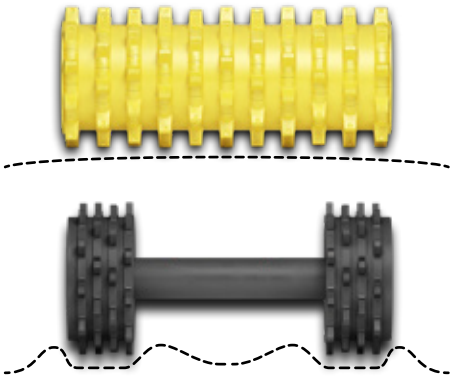
Méthode de compactage au rouleau (TRC)

- Deux passages sur toute la largeur créent un compactage uniforme
- Capacité maximale, tonnes par heure
- Excellente traction sans perte de force de compactage
- Surface lisse et plane
- Force maximale appliquée aux endroits élevés sans que la lame ne s'enfonce.
- Pas de balancement de la cabine ni de transfert de poids
- Entre 160 et 220 dents de broyage par compacteur pour renforcer au maximum la puissance de broyage et le compactage
- La répartition uniforme de la charge assure un compactage maximal
- 28 à 40 barres de raclage maintiennent les tambours propres et 8 coupe-fils éliminent l'emballage

Les doubles tambours assurent un compactage sur toute la largeur

- Réduit l'éjection des déchets créée par les compacteurs sur roues.
- Un compactage plus rapide en éliminant la nécessité pour l'opérateur de rouler sur les monticules de façon répétée, ce qui crée souvent plus de problèmes dans le processus.
- Un compactage maximal est obtenu en moins de temps
- 15-25% de déchets en plus compactés par mètre carré
- 30 à 40 % de temps en moins pour compacter la zone-économie de carburant, de main-d'œuvre et d'entretien

Le poids d'un compacteur de décharge TANA est réparti de manière optimale sur les déchets grâce à la construction rigide du châssis, aux deux tambours de pleine largeur et aux dents de broyage. Un quatre-roues traditionnel extrude de grandes quantités de déchets par le milieu et les côtés, ce qui signifie plus de passages pour le même niveau de compactage, et donc une efficacité moindre.



Couverture à 100%

En moyenne, le compacteur de décharge TANA couvre 30% de surface en plus par passage.

Augmentation des revenus

Une meilleure gestion de l'espace aérien

La mise en décharge reste un élément important du processus de gestion des déchets. L'optimisation des flux de déchets incessants et de leur traitement sur le site permet de rendre le processus plus efficace et d'augmenter les revenus. Plus la quantité de déchets pouvant être mis en décharge sur un site spécifique dans les couches les plus denses possibles est importante, plus longtemps la décharge peut rester opérationnelle et générer des revenus pour le propriétaire.

Des opérations efficaces maximisent la gestion de l'espace aérien

L'optimisation de la gestion de l'espace aérien sur un site d'enfouissement dépend de l'efficacité globale des opérations et du taux de compactage.

Il a été prouvé que des masses de déchets uniformément compactées se déposent plus régulièrement. Une surface de compactage lisse produit moins de poches et de points mous invisibles, ce qui réduit considérablement la quantité de matériau de couverture/de terre nécessaire. Par conséquent, les coûts d'exploitation globaux sont réduits et la durée de vie de la décharge peut être considérablement allongée.

Réduit la consommation de carburant

Des opérations plus efficaces et plus rapides signifient une consommation de carburant plus faible. De nombreux tests ont prouvé qu'un compacteur TANA peut surpasser les concurrents par une économie de 8 à 12 % de la consommation de carburant.

Utilisation moindre du sol de couverture

Le meilleur taux de compactage d'un compacteur TANA avec une surface plus lisse réduit l'utilisation de terre de couverture de 50 %.

espace aérien sauvegardé

Comparaison: un cadre rigide et un cadre oscillant

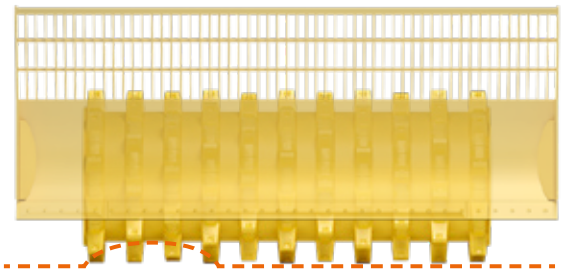
Un cadre rigide permet d'obtenir une surface lisse et fermement compactée. Les camions de déchets peuvent se rendre rapidement et en toute sécurité jusqu'à la zone de basculement pour le déchargement, tout en minimisant le risque de dégâts causées par un sol irrégulièrement compacté.

Le châssis rigide d'un compacteur TANA maximise la répartition du poids du compactage sur une zone comportant des bosses irrégulières.

La force de broyage est toujours égale à

50%

de la force totale du compacteur

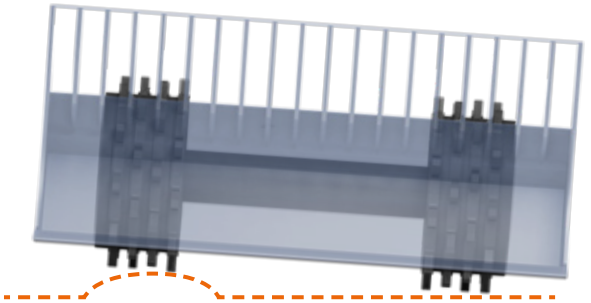


Un compacteur traditionnel à quatre roues avec un châssis oscillant perd sa force de compactage dans les zones irrégulières.

La force d'écrasement n'est jamais supérieure à

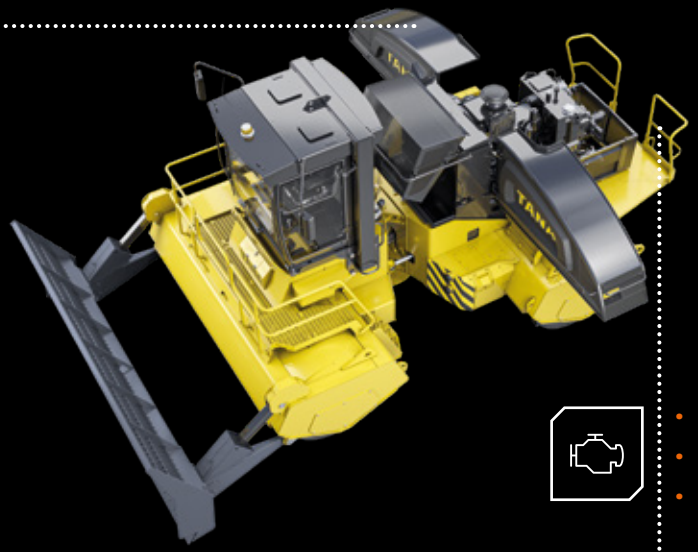
25%

de la force totale du compacteur

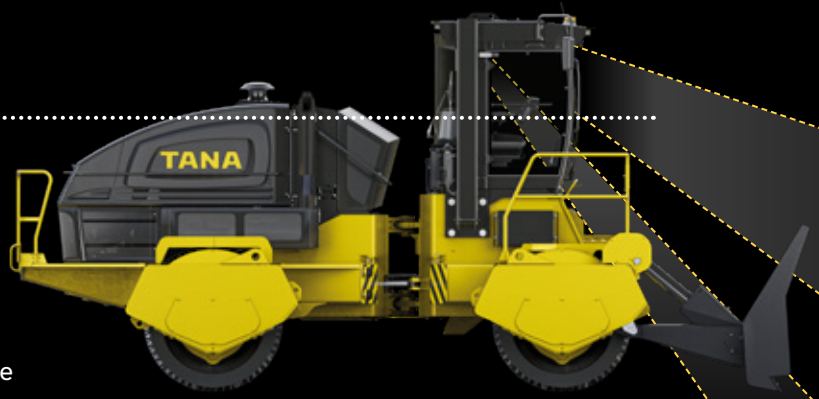


Nouvelle norme opérationnelle et ergonimiques

Les couvercles des modèles H260/320 s'ouvrent par le haut, ceux des modèles H380-555 par les côtés



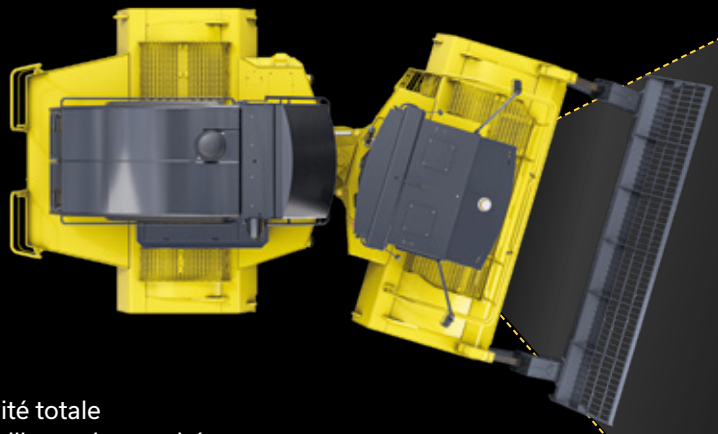
La visibilité vers l'avant sans obstruction permet d'utiliser le compacteur facilement et en toute sécurité.



- Accès facile pour la maintenance
- Conception sûre pour les passages à pied
- Bien protégé et à l'abri des débris aléatoires

La garde au sol la plus élevée de tous les compacteurs. Facile à utiliser sur les terrains accidentés.

Conception sûre sans casseroles ventrales : pas d'accumulation de débris pouvant entraîner des risques d'ince



Visibilité totale
- la meilleure du marché.

Sécurité

La sécurité est renforcée par une visibilité supérieure et de nouveaux rétroviseurs. Nouvelles caractéristiques de la cabine:

- Plus d'espace dans la cabine
- Des portes plus grandes
- Une meilleure visibilité
- Un environnement de conduite plus silencieux
- Nouveau siège, accoudoirs et manettes pour une meilleure ergonomie.
- Nouvel affichage et interface utilisateur du TCS
- Nouveau système de chauffage, de ventilation et de climatisation: plus de capacité de refroidissement et de chauffage, meilleure circulation de l'air.
- Filtration de l'air améliorée (HEPA)
- Nouveaux feux (panneaux LED)
- Nouvelles options : lunch box réfrigéré, siège avec A/C, caméras miroir

Confort

Le confort dans la cabine est assuré par un siège réglable, un grand espace pour les jambes et un accès facile. La climatisation et les faibles niveaux sonores rendent l'utilisation encore plus confortable.

- Sun protection film for cabin windows
- Cleaning brush for shoes (outside the cabin)
- Heated mirrors
- Cabin pre-heater
- Electric cooler with twin-cupholder

Écran tactile couleur haute résolution pour une utilisation facile.

Gérez vos opérations avec des données en temps réel

Outils pour la collecte d'informations

TanaConnect® assure un temps de fonctionnement élevé

TanaConnect® est l'outil ultime de gestion de l'information. Il permet de recevoir des rapports mensuels et d'accéder à distance à la machine en temps réel.

L'outil fournit des informations précieuses en suivant automatiquement les heures de travail et les charges de travail. Il recueille également des données sur les coûts d'exploitation du compacteur, comme la consommation de carburant.

TanaConnect® améliore votre activité en maintenant un temps de fonctionnement élevé. Pour ce faire, il fournit des notifications automatiques sur les intervalles de service et informe sur les alarmes critiques

Un moyen simple et rapide de faire des demandes de service

L'accès à distance sur TanaConnect® fournit des codes d'erreur et des données détaillées sur les alarmes afin d'aider TANA et le représentant du service local à résoudre le problème.

Temps de fonctionnement et efficacité maximum

Système de contrôle TANA (TCS)

Le système de contrôle TANA (TCS) surveille et contrôle toutes les fonctions du système. Alors que TanaConnect® permet de visualiser l'état et les opérations de la machine à distance, le TCS est conçu pour une utilisation locale comme outil pour l'opérateur.

Le TCS fournit des informations telles que la quantité de carburant restante, la température du liquide de refroidissement du moteur, la température de l'huile hydraulique et la température de l'huile moteur. Il émet également des notifications d'alarme lorsque quelque chose est hors de sa portée.

Les informations contenues dans le journal des alarmes permettent un dépannage immédiat sur place.

Le système TCS surveille les performances du moteur et de tous les autres composants principaux, y compris le groupe motopropulseur et le système hydraulique auxiliaire. Le système comporte également des adaptateurs de points de test pour faciliter les contrôles du système hydraulique. En outre, le système TCS rappelle à l'opérateur qu'il doit procéder à l'entretien périodique toutes les 250 heures.

Nouvelle interface utilisateur du système de contrôle TANA:

Options de réglage complètes

- Climatisation
- Mode de conduite (SMART - POWER)
- Rapport de direction
- Direction à gauche ou à droite
- Vitesse de ralenti (peut être augmentée pour améliorer encore le chauffage par temps froid)
- Mode d'affichage de l'horloge
- Luminosité de l'écran
- Unités de mesure
- Options de langue

Options de diagnostic complètes

- Pressions
- Températures
- Niveaux de surface
- Diagnostic du système de contrôle
- Données sur les moteurs diesel

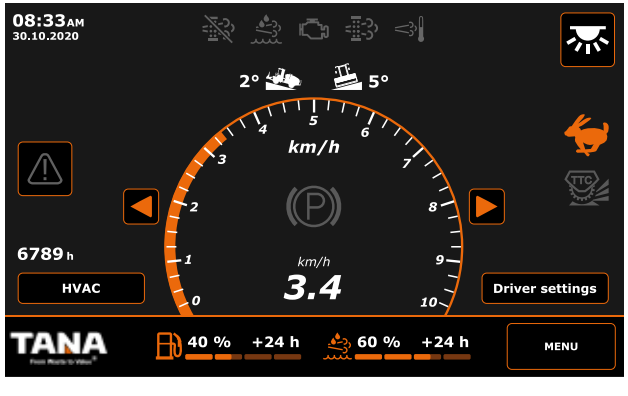
GPS

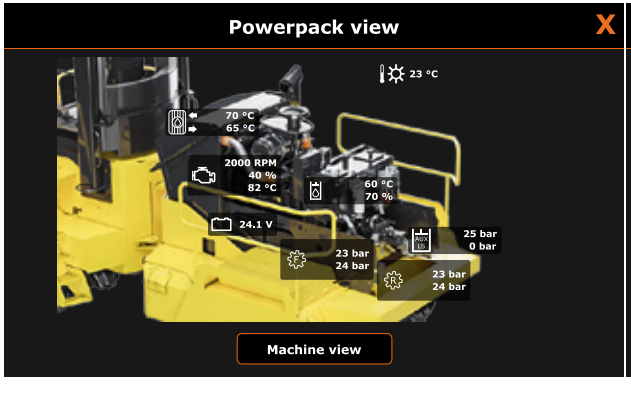
Principaux avantages de l'utilisation du GPS (par exemple, Carlson):

- Maximiser chaque jour la gestion de l'espace aérien et les économies d'exploitation
- Maximiser le temps de fonctionnement
- Efficacité opérationnelle
- Convivialité du site

Les principales caractéristiques sont les suivantes:

- Surveillance à distance, établissement de rapports et suivi de la productivité des machines
- Enregistrer le placement de matériaux dangereux, tels que l'amiante
- Avertissements de proximité entre les machines et d'autres biens, tels que les véhicules et les véhicules à bras
- Les zones d'évitement, telles que les puits de gaz et le placement de matières dangereuses
- Élimine le débordement pour les pentes de conception extérieures
- Enregistrement fidèle du placement réel du matériel





Points forts et caractéristiques spéciales

La meilleure visibilité globale de la cabine de sa catégorie, les faibles niveaux de bruit et une ergonomie superbe sont les points forts de la conception des compacteurs TANA du point de vue de l'opérateur.

Caractéristiques de conception

- Superbe ergonomie basée sur une recherche et une expérience approfondies.
- Structure de protection contre les chutes d'objets (FOPS)
- intégrée à la structure de protection contre le retournement (ROPS)
- Cabine isolée des vibrations de la machine et du moteur
- Cabine située sur le châssis avant pour offrir la meilleure visibilité sur la lame de remblayage
- Cabine située le plus loin possible du moteur pour réduire les effets du bruit et de la chaleur
- Contrôle optimal de la température grâce au chauffage, à la ventilation et à la climatisation

Caractéristiques opérationnelles

- Joysticks intégrés au siège de l'opérateur
- Contrôle automatique de la HVAC
- Verre de sécurité triple feuilleté tout autour
- Fenêtre de cabine protégée du soleil (en option)
- 8 phares de travail halogènes/barres lumineuses LED en option
- Siège à suspension pneumatique
- Essuie-glace à balayage intermittent sur le pare-brise et la lunette arrière
- Cabine pressurisée, isolée phoniquement et thermiquement
- Filtres à air de cabine remplaçables
- Sortie de secours, porte verrouillable

Cabine silencieuse

Niveau sonore de la cabine (LpA) aussi bas que 63 dB, selon le modèle. Réduction de la chaleur et du bruit du moteur grâce à la position avancée de la cabine.

Zone moteur

Accès facile pour l'entretien. Bien protégé des débris et des objets.

Garde au sol

La garde au sol élevée de 840 mm rend inutile l'utilisation de bavettes.

Visibilité

Visibilité améliorée et cabine plus grande.

Filtration de l'air

Filtrage HEPA dans la cabine.

Visibilité vers l'avant

Visibilité totale vers l'avant pour un fonctionnement précis.

Aptitude à la pente

Bonne aptitude au travail en pente grâce à un centre de gravité bas. Sûreté d'utilisation dans des conditions de forte pente.

Caractéristiques de confort

- Porte-bouteilles, étagères et casiers
- Pare-soleil enroulable
- Radio AM/FM lecteur CD / unité MP3
- Prise pour la recharge du téléphone portable
- Chauffage et climatisation

Fonctions intelligentes

- Le panneau LCD du système de contrôle Tana (TCS), facile à utiliser, informe l'opérateur de toutes les fonctions de la machine
- Système de gestion à distance TanaConnect®
- 2 modes de conduite (SMART & POWER) et 2 vitesses de conduite (TURTLE & RABBIT)

Kits d'entretien

Les kits de service TANA contiennent tous les filtres et accessoires nécessaires à l'entretien programmé. Lorsqu'il est temps de procéder à un entretien programmé, tout, sauf les huiles et les liquides, est fourni dans une boîte prête à l'emploi.

COMPACTEURS DE DÉCHETS TANA

Une conception supérieure. Son châssis parfaitement stable, rigide utilise le poids de la machine grâce ses tambours pleine largeur et ses dents de broyage. Le compactage est de ce fait régulier et ferme. Grâce au compacteur de déchets pour décharge TANA, vous pouvez atteindre un niveau de compactage nettement supérieur et économiser en moyenne 10 %.

H260

EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Poids opérationnel: **29,000 - 30,500 kg**, Max. Force d'écrasement: **151 kN**,
dozer blade width: **3,660 mm**, dozer blade height: **1,750 mm**.

H320

EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Poids opérationnel: **31,200 - 32,700 kg**, Max. Force d'écrasement: **162 kN**,
dozer blade width: **3,660 mm**, dozer blade height: **1,750 mm**.

H260eco

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Poids opérationnel: **29,300 - 30,800 kg**, Max. Force d'écrasement: **150 kN**,
dozer blade width: **3,660 mm**, dozer blade height: **1,750 mm**.

H320eco

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Poids opérationnel: **31,500 kg - 33,000 kg**, Max. Force d'écrasement: **160 kN**,
dozer blade width: **3,660 mm**, dozer blade height: **1,750 mm**.

- **Tambours pleine largeur** – des passages moins nombreux, une surface régulière et dense
- **Structure de châssis rigide**
- **Dents de broyage** – optimisation de leur taille, de leur forme et de leur nombre pour un meilleur épandage et compactage des déchets
- **TanaConnect®** – Une disponibilité maximum des machines et une meilleure analyse des coûts

H380

EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Poids opérationnel: **36,700 - 40,200 kg**, Max. Force d'écrasement: **198 kN**,
dozer blade width: **4,500 mm**, dozer blade height: **1,960 mm**.

H380eco

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Poids opérationnel: **36,900 - 40,400 kg**, Max. Force d'écrasement: **197 kN**,
dozer blade width: **4,500 mm**, dozer blade height: **1,960 mm**.

H450

EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Poids opérationnel: **44,500 - 46,600 kg**, Max. Force d'écrasement: **230 kN**,
dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.

H450eco

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Poids opérationnel: **44,700 - 46,800 kg**, Max. Force d'écrasement: **229 kN**,
dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.

- **Tambours pleine largeur** – des passages moins nombreux, une surface régulière et dense
- **Cabine spacieuse** – Une sécurité et un confort maximum pour l'opérateur
- **Nouveau dispositif de commande TANA (TCS)** – Pour une utilisation en toute simplicité de la machine
- **TanaConnect®** – Une disponibilité maximum des machines et une meilleure analyse des coûts

COMPACTEURS DE DÉCHETS TANA

Une conception supérieure. Son châssis parfaitement stable, rigide utilise le poids de la machine grâce ses tambours pleine largeur et ses dents de broyage. Le compactage est de ce fait régulier et ferme. Grâce au compacteur de déchets pour décharge TANA, vous pouvez atteindre un niveau de compactage nettement supérieur et économiser en moyenne 10 %.

H520

EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Poids opérationnel: **50,500 - 52,600 kg**, Max. Force d'écrasement: **259 kN**, dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.

H520eco

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Poids opérationnel: **50,700 - 52,800 kg**, Max. Force d'écrasement: **258 kN**, dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.

H555

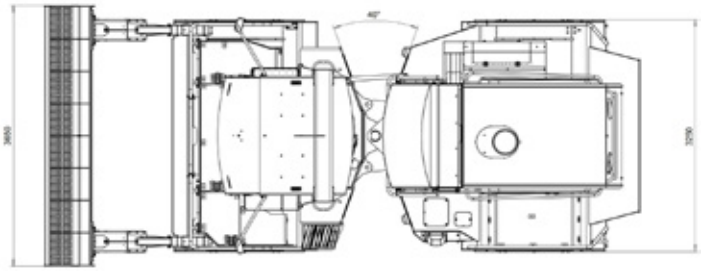
EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3,
Poids opérationnel: **52,800 - 54,900 kg**, Max. Force d'écrasement: **270 kN**, dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.

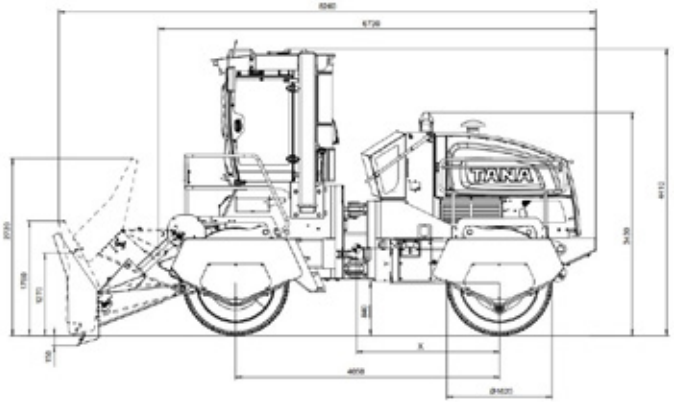
H555eco

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f),
Poids opérationnel: **53,000 - 55,100 kg**, Max. Force d'écrasement: **269 kN**, dozer blade width: **4,950 mm**, dozer blade height: **2,350 mm**.

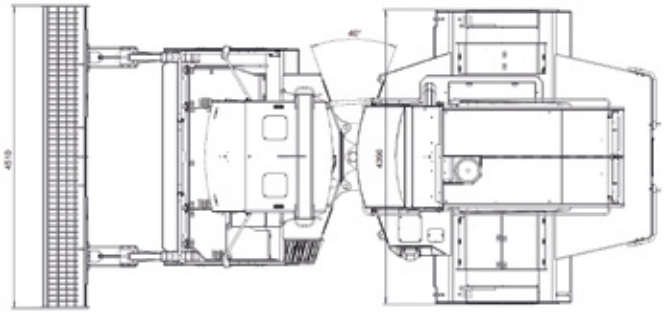
- **Tambours pleine largeur** – des passages moins nombreux, une surface régulière et dense
- **Cabine spacieuse** – Une sécurité et un confort maximum pour l'opérateur
- **Nouveau dispositif de commande TANA (TCS)** – Pour une utilisation en toute simplicité de la machine
- **TanaConnect®** – Une disponibilité maximum des machines et une meilleure analyse des coûts

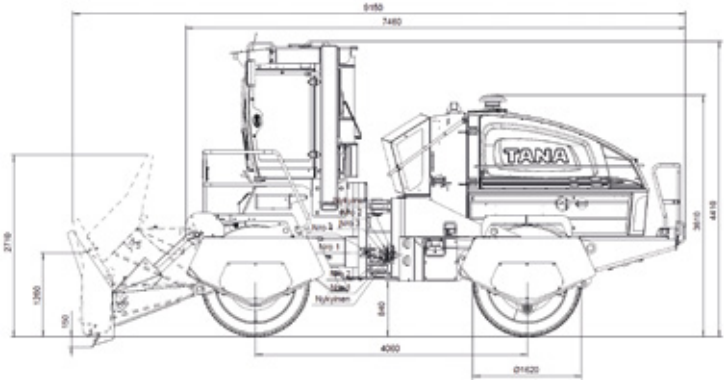
H260 / H260eco
H320 / H320eco



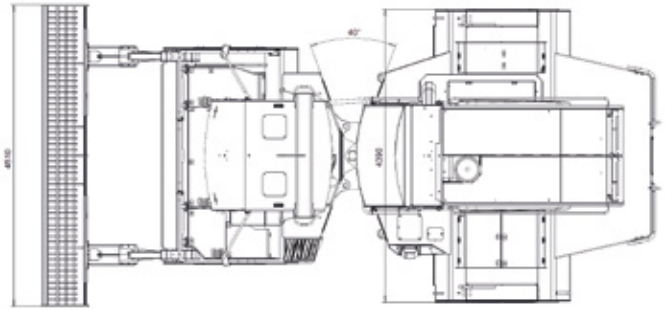


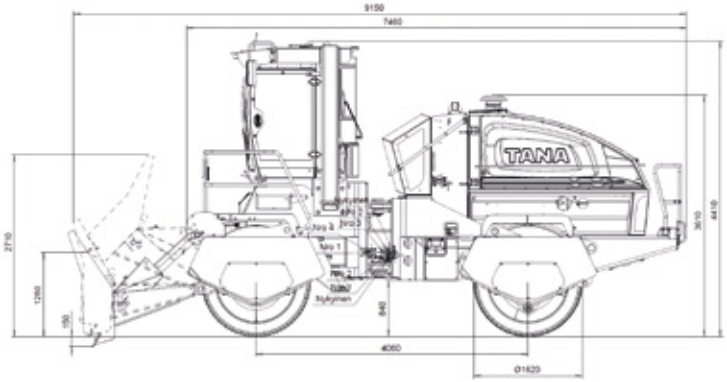
H380 / H380eco





H450 / H450eco
H520 / H520eco
H555 / H555eco





SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES	H260eco I H260	H320eco I H320	H380eco I H380
Poids opérationnel	29,300 - 30,800 kg / 29,000 - 30,500 kg	31,500 kg - 33,000 kg / 31,200 - 32,700 kg	36,900 - 40,400 kg / 36,700 - 40,200 kg
Longueur totale	8,260 mm	8,260 mm	9,260 mm
Largeur totale	3,660 mm	3,660 mm	4,500 mm
Hauteur totale	4,410 mm	4,410 mm	4,410 mm
Empattement	4,050 mm	4,050 mm	4,060 mm
Garde au sol	840 mm	840 mm	840 mm
Longueur sans lame de remblayage	6,730 mm	6,730 mm	7,460 mm
Largeur sans lame de déblayage	3,250 mm	3,250 mm	4,390 mm
Rayon de braquage intérieur	3,880 mm	3,880 mm	3,310 mm
Gammes de vitesses de conduite	0-4 km/h / 0-10 km/h	0-4 km/h / 0-10 km/h	0-4 km/h / 0-10 km/h
Max. Force d'écrasement	150 I 151 kN	160 I 162 kN	197 I 198 kN
TAMBOURS DE COMPACTAGE	**Tambour avant / arrière**	**Tambour avant / arrière**	**Tambour avant / arrière**
Largeur de broyage / compactage	2,660 mm / 2,660 mm	2,660 mm / 2,660 mm	2,660 mm / 3,800 mm
Diamètre	1,620 mm	1,620 mm	1,620 mm
Nombre de pieds avant/arrière	80/80 pièces	80/80 pièces	80/110 pièces
Hauteur des pieds	200 mm	200 mm	200 mm
Nombre de barres de protection (avant/arrière)	14/14 pièces	14/14 pièces	14/20 pcs
Nombre de pinces coupantes (avant/arrière)	4/4 pièces	4/4 pièces	4/4 pcs
LAME DE REMBLAYAGE	**Lame droite TANA, grille à déchets, tranchants réversibles**	**Lame droite TANA, grille à déchets, tranchants réversibles**	**Lame droite TANA, grille à déchets, tranchants réversibles**
Largeur	3,660 mm	3,660 mm	4,500 mm
Hauteur	1,750 mm	1,750 mm	1,960 mm
Mouvement au-dessus du niveau du sol	1,270 mm	1,270 mm	1,260 mm
Mouvement sous le niveau du sol	150 mm	150 mm	150 mm
Capacité (SAE J/ISO 9246 (1988))	8,95 m3	8,95 m3	14,19 m3
BLOC D'ALIMENTATION			
Moteur	Cummins L9-C365 I Cummins QSL9-C250	Cummins L9-C365 I Cummins QSL9-C325	Cummins X15-C535 I Cummins X15-450
Puissance nominale (SAE J1995)	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H260eco) 250 bhp (186kW)@2,000 rpm (H260)	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H320eco) 325 bhp (242kW)@2100 rpm (H320)	535 bhp (399 kW)@2,100 rpm (H380eco) 535 bhp (399 kW)@2,100 rpm (H380)
Puissance maximale	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H260eco) 340 bhp (253kW)@1,900 rpm (H260)	365 bhp (272kW)@2,100 rpm (H320eco) 350 bhp (261kW)@1900 rpm (H320)	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H380eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H380)
Couple maximal	1,561 Nm(1,151 lb-ft)@1,400 rpm (H260eco) 1085 Nm (800lb-ft)@1400 rpm (H260)	1,561 Nm (1,151 lb-ft)@1,400 rpm (H320eco) 1424 Nm (1050lb-ft)@1300-1500 rpm (H320)	2,644 Nm (1,950lb-ft)@1,400 rpm (H380eco) 2,644 Nm (1,950lb-ft)@1,400 rpm (H380)
Déplacement	8.9 L	8.9 L	15 L
Données du moteur	Six cylindres, turbocompresseur et post-refroidisseur, refroidissement liquide EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H260eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H260)	Six cylindres, turbocompresseur et post-refroidisseur, refroidissement liquide EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H320eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H320)	Six cylindres, turbocompresseur et post-refroidisseur, refroidissement liquide EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H380eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H380)
Transmission hydrostatique	Pompe et moteurs tandem à pistons axiaux à cylindrée variable avec commande électrique proportionnelle	Pompe et moteurs tandem à pistons axiaux à cylindrée variable avec commande électrique proportionnelle	Pompe et moteurs tandem à pistons axiaux à cylindrée variable avec commande électrique proportionnelle
Réservoir de carburant	655 litres	655 litres	655 litres
Réservoir d'urée	72 litres	72 litres	72 litres
Filtration de l'air de la cabine	Préfiltre de qualité EU4, microfiltre de qualité EU11, filtre à charbon actif de qualité EU5.	Préfiltre de qualité EU4, microfiltre de qualité EU11, filtre à charbon actif de qualité EU5.	Préfiltre de qualité EU4, microfiltre de qualité EU11, filtre à charbon actif de qualité EU5.
Système de freinage	Transmission hydrostatique faisant fonction de freins de service; freins de stationnement à ressort et à desserrage hydraulique	Transmission hydrostatique faisant fonction de freins de service; freins de stationnement à ressort et à desserrage hydraulique	Transmission hydrostatique faisant fonction de freins de service; freins de stationnement à ressort et à desserrage hydraulique

Les poids et mesures sont donnés dans les limites des tolérances normales. Le fabricant se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications. Consultez les dernières mises à jour des compacteurs de déchets TANA sur www.tana.fi.

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES	H450eco I H450	H520eco I H520	H555eco I H555
Poids opérationnel	44,700 - 46,800 kg / 44,500 - 46,600 kg	50,700 - 52,800 kg / 50,500 - 52,600 kg	53,000 - 55,100 kg / 52,800 - 54,900 kg
Longueur totale	9,510 mm	9,510 mm	9,510 mm
Largeur totale	4,950 mm	4,950 mm	4,950 mm
Hauteur totale	4,410 mm	4,410 mm	4,410 mm
Empattement	4,060 mm	4,060 mm	4,060 mm
Garde au sol	840 mm	840 mm	840 mm
Longueur sans lame de remblayage	7,460 mm	7,460 mm	7,460 mm
Largeur sans lame de déblayage	4,390 mm	4,390 mm	4,390 mm
Rayon de braquage intérieur	3,310 mm	3,310 mm	3,310 mm
Gammes de vitesses de conduite	0-4 km/h / 0-10 km/h	0-4 km/h / 0-10 km/h	0-4 km/h / 0-10 km/h
Max. Force d'écrasement	229 I 230 kN	258 I 259 kN	269 I 270 kN
TAMBOURS DE COMPACTAGE	**Tambour avant / arrière**	**Tambour avant / arrière**	**Tambour avant / arrière**
Largeur de broyage / compactage	3,800 mm / 3,800 mm	3,800 mm / 3,800 mm	3,800 mm / 3,800 mm
Diamètre	1,620 mm	1,620 mm	1,620 mm
Nombre de pieds avant/arrière	110/110 pièces	110/110 pièces	110/110 pièces
Hauteur des pieds	200 mm	200 mm	200 mm
Nombre de barres de protection (avant/arrière)	20/20 pièces	20/20 pièces	20/20 pièces
Nombre de pinces coupantes (avant/arrière)	4/4 pièces	4/4 pièces	4/4 pièces
LAME DE REMBLAYAGE	**Lame droite TANA, grille à déchets, tranchants réversibles**	**Lame droite TANA, grille à déchets, tranchants réversibles**	**Lame droite TANA, grille à déchets, tranchants réversibles**
Largeur	4,950 mm	4,950 mm	4,950 mm
Hauteur	2,350 mm	2,350 mm	2,350 mm
Mouvement au-dessus du niveau du sol	1,290 mm	1,290 mm	1,290 mm
Mouvement sous le niveau du sol	150 mm	150 mm	150 mm
Capacité (SAE J/ISO 9246 (1988))	22,94 m3	22,94 m3	22,94 m3
BLOC D'ALIMENTATION			
Moteur	Cummins X15-C535 I Cummins X15-C535	Cummins X15-C535 I Cummins X15-C535	Cummins X15-C535 I Cummins X15-C535
Puissance nominale (SAE J1995)	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H450eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H450)	535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520eco) 535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H520)	535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H555eco) 535 bhp (399 kW)@2,100rpm (H555)
Puissance maximale	535 bhp (399kW)@2,100 rpm (H450eco) 535 bhp (399kW)@2,100 rpm (H450)	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H520)	580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H555eco) 580 bhp (433 kW)@1,800 rpm (H555)
Couple maximal	2,644 Nm (1,950 lb-ft))@1,400 rpm (H450eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft))@1,400 rpm (H450)	2,644 Nm (1,950 lb-ft))@1,400 rpm (H520eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft))@1,400 rpm (H520)	2,644 Nm (1,950 lb-ft))@1,400 rpm (H555eco) 2,644 Nm (1,950 lb-ft))@1,400 rpm (H555)
Déplacement	15 L	15 L	15 L
Données du moteur	Six cylindres, turbocompresseur et post-refroidisseur, refroidissement liquide EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H450eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H450)	Six cylindres, turbocompresseur et post-refroidisseur, refroidissement liquide EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H520eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H520)	Six cylindres, turbocompresseur et post-refroidisseur, refroidissement liquide EU Stage V/U.S. EPA Tier 4(f) (H555eco) EU Stage IIIA/U.S EPA Tier 3 (H555)
Transmission hydrostatique	Pompe et moteurs tandem à pistons axiaux à cylindrée variable avec commande électrique proportionnelle	Pompe et moteurs tandem à pistons axiaux à cylindrée variable avec commande électrique proportionnelle	Pompe et moteurs tandem à pistons axiaux à cylindrée variable avec commande électrique proportionnelle
Réservoir de carburant	655 litres	655 litres	655 litres
Réservoir d'urée	72 litres	72 litres	72 litres
Filtration de l'air de la cabine	Préfiltre de qualité EU4, microfiltre de qualité EU11, filtre à charbon actif de qualité EU5.	Préfiltre de qualité EU4, microfiltre de qualité EU11, filtre à charbon actif de qualité EU5.	Préfiltre de qualité EU4, microfiltre de qualité EU11, filtre à charbon actif de qualité EU5.
Système de freinage	Transmission hydrostatique faisant fonction de freins de service; freins de stationnement à ressort et à desserrage hydraulique	Transmission hydrostatique faisant fonction de freins de service; freins de stationnement à ressort et à desserrage hydraulique	Transmission hydrostatique faisant fonction de freins de service; freins de stationnement à ressort et à desserrage hydraulique

Les poids et mesures sont donnés dans les limites des tolérances normales. Le fabricant se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications. Consultez les dernières mises à jour des compacteurs de déchets TANA sur www.tana.fi.

TANA

CONTACT US

Tana Oy
P.O. Box 160
Schaumanin puistotie 1
FI-40101 Jyväskylä
Finland
Tel. +358 20 7290 240
E-mail: mail@tana.fi
www.tana.fi

Votre distributeur TANA local:

TANA FROM WASTE TO VALUE®

Ver. 3/2025