TANA

Compactadores DE VERTEDEROS TANA

SERIE H DE TANA - LOS COMPACTADORES MÁS PRODUCTIVOS DEL MERCADO

TANA FROM WASTE TO VALUE®

50 años de investigación y desarrollo

Primer compactador de vertederos del mundo en 1971

EVOLUCIÓN DE TANA

1971

1984

1990

1997

2001

Conocemos nuestra responsabilidad y nuestras máquinas

Nos honra que nuestros clientes compartan nuestro sentimiento de confianza. Depositamos grandes esfuerzos en el mantenimiento proactivo porque queremos cumplir nuestra promesa.

En el desarrollo de equipos, sistemas y servicios sustentables, consideramos el ciclo de vida completo de nuestras máquinas a fin de crear valor agregado para nuestros clientes. Ofrecemos varias soluciones que potencian la productividad y optimizan la economía de combustible, al igual que los servicios, para garantizar una mayor vida útil de nuestras máquinas.

Se trata de trabajar juntos a nivel global y local. Vendemos y prestamos servicios a más de 50 países en todo el mundo. Los distribuidores autorizados de Tana están altamente calificados en el sector de máquinas pesadas. Representan a Tana en sus territorios locales durante toda la vida útil de las máquinas con soporte técnico, servicio de posventa y piezas de repuesto.

Encuentre su distribuidor de Tana más cercano en tana.fi.

2007

2011

2014

2020

2023

El compactador más productivo del mercado

Respaldado por los resultados de clientes reales

La mayor velocidad de compactación se consigue gracias al diseño único de TANA: el chasis rígido utiliza el peso de la máquina a través de tambores dobles.

El diseño único de tambores dobles de ancho total de los compactadores de TANA reduce la cantidad de pasadas de 6 a 4. Esto genera ahorros tanto en tiempo como en combustible.

El resultado final es una superficie nivelada, firme y bien compactada. Los camiones de residuos pueden conducir de forma segura y rápida hasta la zona de vertido para la descarga, y se reduce al mínimo el riesgo de daño del vehículo provocado por un suelo que no está bien compactado.

Valor a partir de una compactación mejor

Gracias a un mejor rango de compactación, se pueden sumar varios años la vida útil del vertedero. Cada año y mes adicionales aumentan el valor del vertedero.

Inteligente y eficiente

Los compactadores de vertederos de TANA ofrecen las herramientas inteligentes más avanzadas para aumentar la eficiencia.

Inteligencia integrada de TanaConnect®

El sistema de gestión de flota recopila, analiza

y presenta datos de su compactador de vertederos de TANA para simplificar el funcionamiento, motivar a los miembros del equipo y mejorar la productividad. Una vista general en vivo de la máquina proporciona información detallada de su estado y rendimiento.

El portal digital permite una gestión de la flota en tiempo real, que lo mantiene constantemente actualizado con los siguientes datos:

- Información de estado de la máquina
- Informes de producción
- Alarmas de la máquina
- Eventos de la máquina
- Información de servicio de la máquina
- Canal de comentarios
- Documentos de TANA

Cómo lo garantizamos

Beneficios de los compactadores de TANA

Ganancias mejoradas a partir de más ingresos y menos gastos

- Vida muy prolongada del vertedero
- Mejora de todos los ciclos de los vehículos en la zona de vertido y alrededor de esta
- Menor cantidad de lixiviados generados
- Reducción de los deslizamientos y derrumbes de tierra
- Reducción del 40 al 60 % de la cobertura de suelo requerida gracias a una superficie nivelada
- Gran reducción del riesgo de incendio
- Reducción del daño del chasis para todos los vehículos en el sitio; superficie nivelada y compactada

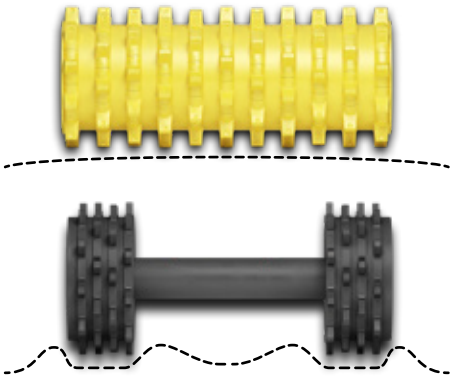
Método de compactación con rodillo (TRC)

- Dos pasadas de ancho completo crean una compactación uniforme
- Capacidad máxima, toneladas por hora
- Excelente tracción sin pérdida de fuerza de compactación
- Superficie lisa y nivelada
- Fuerza máxima aplicada para áreas altas sin excavación con la cuchilla
- Sin oscilación de la cabina ni desplazamiento del peso
- De 160 a 220 dientes de trituración por compactador para maximizar la fuerza de trituración y compactación
- La distribución pareja de la carga proporciona una compactación máxima
- Las 28 a 40 barras raspadoras mantienen los tambores limpios y los 8 cortadores de alambres eliminan el envoltorio

Tambores dobles para una compactación de ancho total

- Reducción de los desperdicios que lanzan al aire los compactadores con ruedas
- Compactación más rápida debido a que el operador no necesita conducir sobre montículos de forma repetida, lo que habitualmente crea más problemas en el proceso
- Compactación máxima en menos tiempo
- Del 15 al 25 % más de residuos compactados por metro cuadrado
- Del 30 al 40 % menos de tiempo para el área de compactación, lo que supone un ahorro de combustible, mano de obra y necesidades de servicio

El peso del compactador de vertederos de TANA se distribuye de manera óptima sobre los residuos gracias a una construcción de chasis rígida, los dos tambores de ancho total y los dientes de trituración. Un compactador tradicional de cuatro ruedas retira grandes cantidades de residuos desde el centro y los lados, lo que implica más pasadas para el mismo nivel de compactación y, por lo tanto, una eficiencia menor.



Cobertura total

En promedio, un compactador de vertederos de TANA cubre el 30 % más de área por pasada.

Aumento de los ingresos

Mejor gestión del espacio aéreo

El vertido continúa siendo una parte importante del proceso de gestión de residuos. La optimización de los flujos de residuos entrantes y su gestión en el sitio deriva en un proceso más eficiente y en mayores ingresos. Cuando más residuos de un sitio específico se puedan verter en las capas de mayor densidad posible, más tiempo el vertedero podrá permanecer operativo y generar ingresos para el propietario.

Un funcionamiento eficiente maximiza la gestión del espacio aéreo

La maximización de la gestión del espacio aéreo en un sitio de vertido depende de la eficiencia general del funcionamiento y del rango de compactación.

Se comprobó que las masas de residuos compactados de forma pareja se asientan con una mejor distribución. Una superficie compactada de forma uniforme disminuye las depresiones y los puntos blandos invisibles, lo que reduce enormemente la cantidad de material o suelo de cobertura requerida. Como resultado, se acortan los costos operativos generales y se extiende considerablemente la vida útil del vertedero.

Consumo de combustible reducido

Un funcionamiento más eficiente y rápido implica menor consumo de combustible. Varias pruebas demostraron que un compactador de TANA puede superar a la competencia con entre el 8 y el 12 % de ahorro en consumo de combustible.

Menor uso de tierra de cobertura

Un mejor rango de compactación del compactador de vertederos de TANA con una superficie más uniforme reduce el uso de tierra de cobertura en un 50 %.

ahorro de espacio aéreo

Comparación: un chasis rígido frente a un chasis oscilante

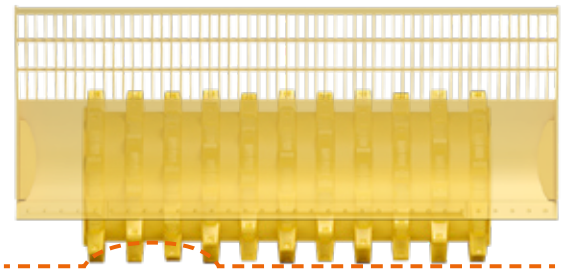
Un chasis rígido genera una superficie lisa y bien compactada. Los camiones de residuos pueden conducir de forma segura y rápida hasta la zona de vertido para la descarga, y se reduce al mínimo el riesgo de daño del vehículo provocado por un suelo que no está bien compactado.

El chasis rígido del compactador de TANA aumenta al máximo la distribución del peso de compactación en una zona con baches desiguales.

La fuerza de trituración es siempre el

50 %

del peso total del compactador y la cuchilla permanece uniforme y sin excavar

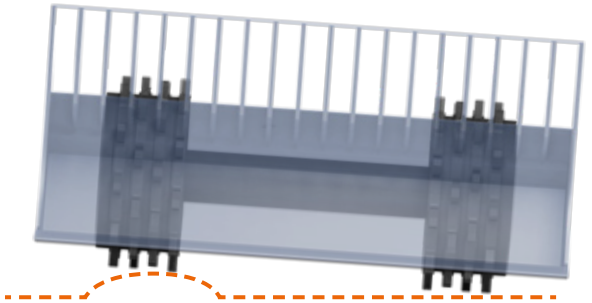


Un compactador de cuatro ruedas tradicional con un chasis oscilante pierde su fuerza de compactación en zonas no niveladas.

La fuerza de trituración nunca supera el

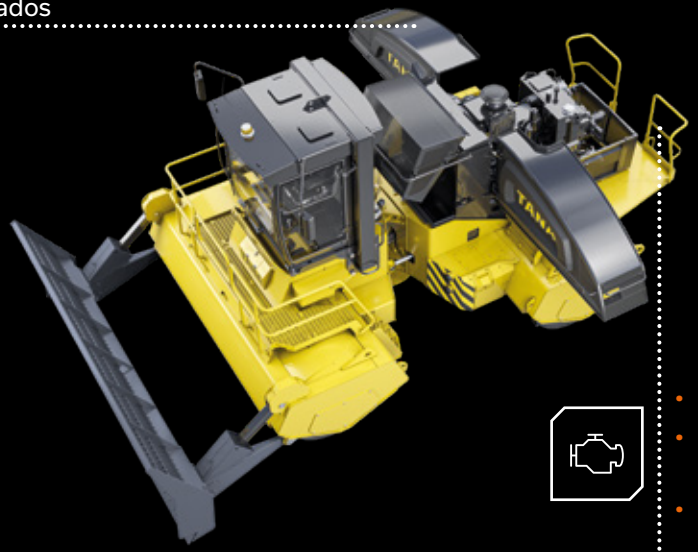
25 %

del peso total del compactador y la punta de la cuchilla excava los residuos

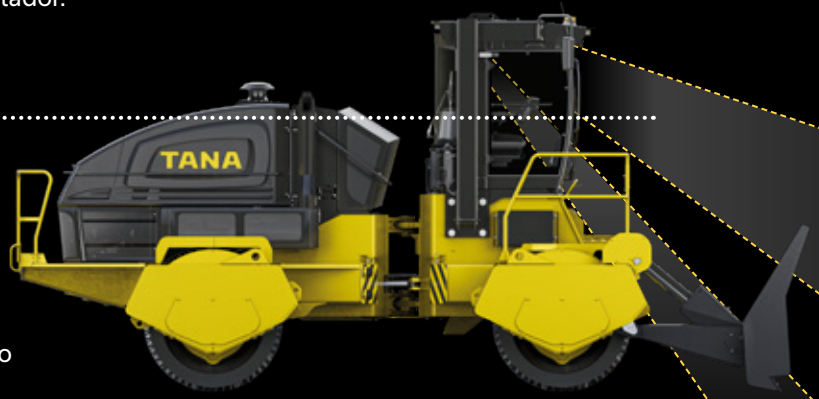


Nuevo estándar operativo y ergonomía

Las cubiertas de los modelos H260/320 abren desde arriba, y las de los modelos H380-555 abren a los lados



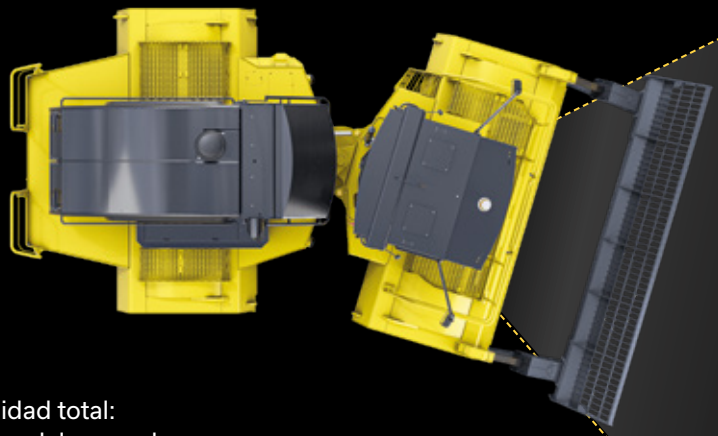
Una visibilidad hacia delante sin obstrucciones facilita la conducción y el funcionamiento del compactador.



- Fácil acceso para mantenimiento
- Diseño seguro para tránsito circundante
- Buena protección contra residuos aleatorios

Mayor distancia hasta el suelo que cualquier compactador Fácil de utilizar sobre terrenos irregulares

Diseño seguro sin quillas: no se acumulan desperdicios que puedan provocar riesgo de incendio



Visibilidad total:
la mejor del mercado

Seguridad

La seguridad es mayor gracias a una visibilidad superior y nuevos espejos retrovisores. Nuevas características de la cabina:

- Más espacio interior
- Puertas de acceso de mayor tamaño
- Mejor visibilidad
- Entorno del conductor más silencioso
- Nuevos asientos, apoyabrazos y mandos para una mejor ergonomía
- Nueva pantalla e interfaz de usuario del TCS
- Nueva climatización: más capacidad de enfriamiento y calefacción, mejor flujo de aire
- Filtración de aire mejorada (HEPA)
- Nuevas luces (paneles LED)
- Nuevas opciones: cámaras de espejo

Comodidad

La comodidad en la cabina está garantizada con un asiento ajustable, gran espacio para las piernas y fácil acceso. El aire acondicionado y los bajos niveles de ruido hacen que utilizarla sea incluso más confortable.

- Lámina de protección solar para la ventana de la cabina
- Cepillo de limpieza para el calzado (fuera de la cabina)
- Espejos calefaccionados
- Precalefactor de la cabina
- Refrigerador eléctrico con portavasos doble
- Nuevas opciones: lunchera refrigerada y asiento con A/C

Pantalla táctil de alta resolución de fácil uso.

Gestión del funcionamiento con datos en tiempo real

Herramientas para la recopilación de información

TANACONNECT

TanaConnect® garantiza un alto tiempo de funcionamiento

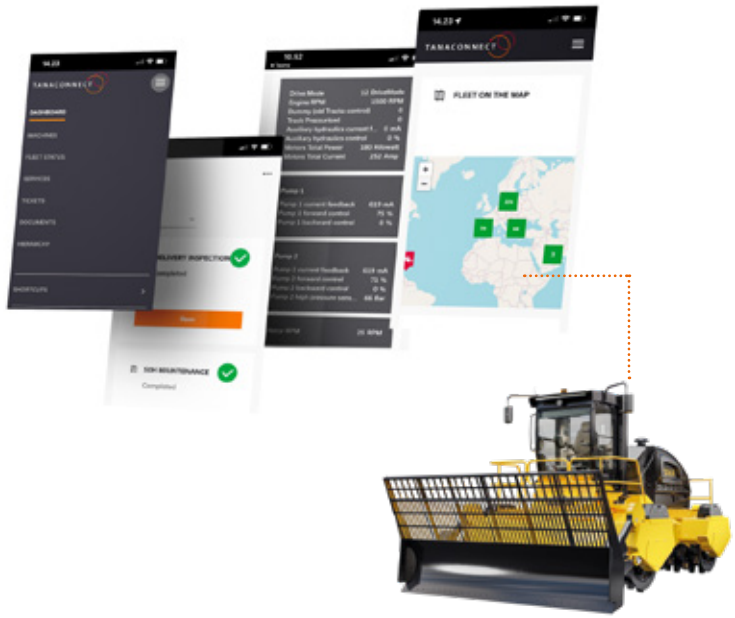
TanaConnect® es la herramienta de gestión de la información más avanzada para recibir informes mensuales y proporcionar acceso remoto en tiempo real a la máquina.

La herramienta proporciona información valiosa para realizar el seguimiento automático de las horas y las cargas de trabajo. También recopila datos sobre los costos operativos del compactador, como el consumo de combustible.

TanaConnect® mejora su negocio manteniendo un alto tiempo de funcionamiento. Para esto, proporciona notificaciones automáticas sobre los intervalos de servicio e informa sobre alarmas críticas.

Una forma fácil y rápida de realizar solicitudes de servicio

El acceso remoto en TanaConnect® proporciona códigos de error y datos detallados sobre alarmas para ayudar a su representante de servicio técnico local y al Centro de Servicio Técnico de TANA a solucionar cualquier problema.



Eficiencia y tiempo de funcionamiento máximos

Sistema de Control de TANA (TCS)

El Sistema de Control de TANA (TCS) supervisa y controla todas las funciones del sistema. Mientras que TanaConnect® le permite el acceso para ver el estado de la máquina y el funcionamiento remoto, TCS se diseñó para un uso local como herramienta para el operador.

TCS proporciona información diversa, como la cantidad de combustible restante y la temperatura del refrigerante del motor, del aceite hidráulico y del aceite del motor. También emite notificaciones de alarma cuando algo se sale de su rango.

La información en el registro de alarmas permite la resolución inmediata de problemas en el sitio.

TCS monitorea el rendimiento del motor y de todos los demás componentes principales, lo que incluye el grupo motopropulsor y el sistema hidráulico auxiliar. El sistema también ofrece adaptadores de punto de prueba para facilitar las pruebas del sistema hidráulico. Además, TCS le recuerda al operador sobre los servicios programados a intervalos de 250 horas.

Nueva interfaz del Sistema de Control de TANA:

Opciones de ajustes integrales

- Aire acondicionado
- Modo de conducción (INTELIGENTE - POTENCIA)
- Relación de dirección
- Dirección izquierda o derecha
- Velocidad en ralentí (se puede elevar para mejorar la calefacción en condiciones invernales)
- Modo de pantalla de reloj
- Brillo de la pantalla
- Unidades de medida
- Opciones de idioma

Opciones de diagnóstico integrales

- Presiones
- Temperaturas
- Niveles de superficie
- Diagnóstico del sistema de control
- Datos del motor diésel

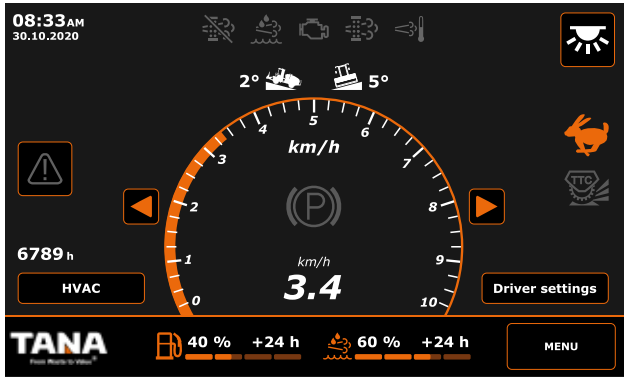
GPS

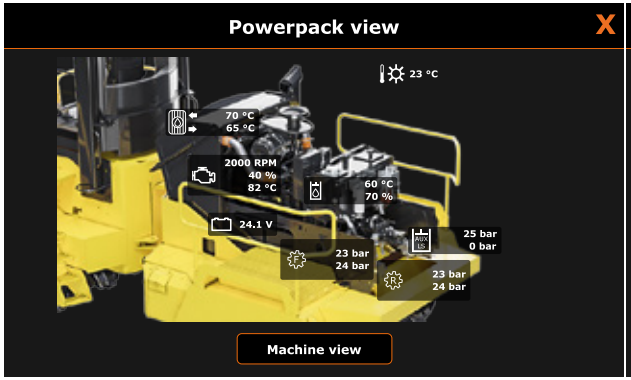
Beneficios clave del uso de GPS (p. ej., Carlson):

- Maximización de la gestión del espacio aéreo y los ahorros de funcionamiento a diario
- Maximización del tiempo de funcionamiento
- Eficiencia operativa
- Fácil uso

Características principales:

- Monitoreo remoto, informes y seguimiento de la productividad de las máquinas
- Registro de la colocación de materiales peligrosos, como el amianto
- Advertencias de proximidad entre máquinas y otros equipos, como vehículos
- Zonas prohibidas, como depósitos de combustibles y de materiales peligrosos
- Eliminación del exceso de relleno para las pendientes exteriores
- Verdadero registro de la ubicación de materiales actuales





Aspectos destacados y características especiales

La mejor visibilidad desde la cabina de su clase, niveles de ruido bajos y una excelente ergonomía son los aspectos más destacados de un compactador de TANA según la perspectiva del operador.

Características de diseño

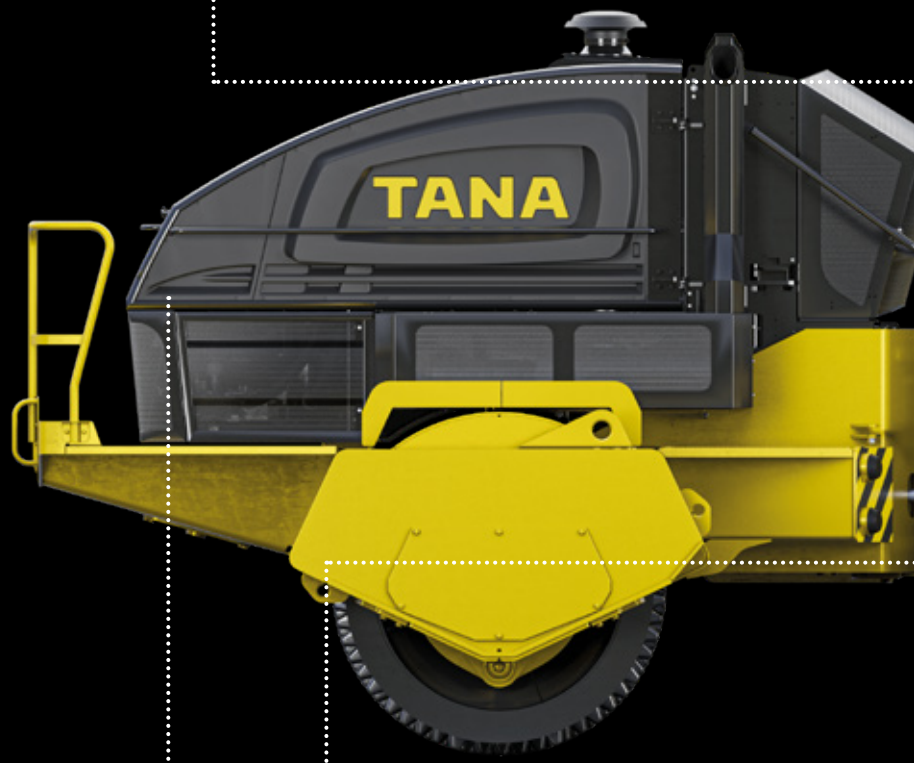
- Ergonomía superior basada en diversas investigaciones y experiencias
- Estructura de protección contra el riesgo de caída de objetos (FOPS) integrada con estructura de protección contra el riesgo de vuelco (ROPS)
- Cabina aislada de las vibraciones de la máquina y el motor
- Cabina ubicada en el chasis delantero para ofrecer una mejor visibilidad de la hoja de empuje
- Cabina ubicada lo más lejos posible del motor para reducir los efectos del ruido y del calor
- Control de clima óptimo con calentador, ventilación y aire acondicionado

Características operativas

- Mandos integrados en el asiento del operador
- Control de HVAC automático
- Cristal de seguridad triple laminado en toda la cabina
- Ventana de cabina con parasol (opcional)
- 8 luces de trabajo halógenas/barras de luces LED opcionales
- Asiento con suspensión neumática
- Limpiaparabrisas intermitente en las ventanas delantera y trasera
- Cabina presurizada, con aislamiento frente al calor y el ruido
- Filtros del aire de cabina sustituibles
- Salida de emergencia, puerta con cerradura

Cabina silenciosa

Nivel de ruido bajo de la cabina (LpA) desde 63 dB, según el modelo. Reducción del calor y del ruido producidos por el motor gracias a la ubicación delantera de la cabina.



Área del motor

Fácil acceso para mantenimiento Buena protección contra residuos y objetos

Distancia hasta el suelo

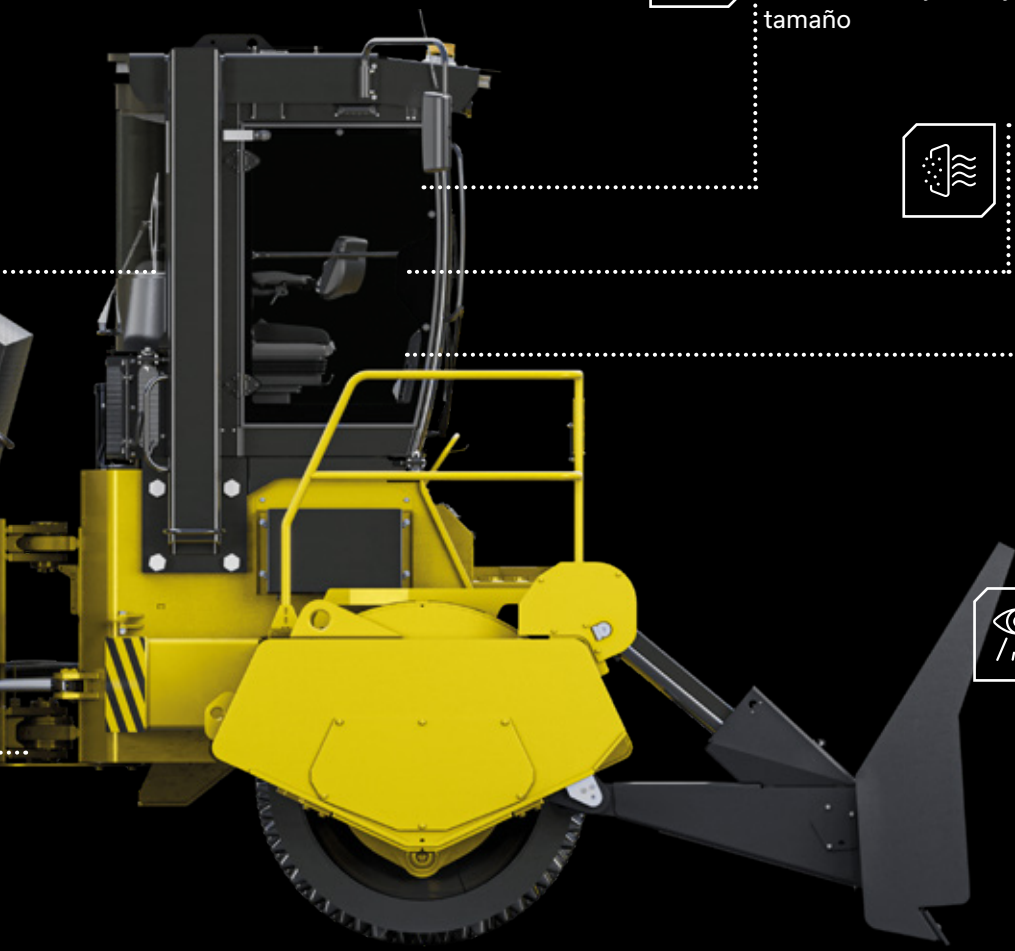
Distancia hasta el suelo elevada de 840 mm, lo que elimina necesidad de quillas

Visibilidad

Visibilidad mejorada y cabina de mayor tamaño

Filtro de aire

Filtro HEPA en la cabina.



Visibilidad hacia delante

Visibilidad total hacia delante para un funcionamiento preciso.

Capacidad de pendiente

Buena capacidad de pendiente gracias a un centro de gravedad bajo. Seguridad para utilizarse en lugares empinados.

Características de comodidad

- Soporte para bebidas, estante y cajones
- Parasol enrollable
- Radio AM/FM con reproductor de CD/MP3
- Toma para recargar la batería del teléfono celular
- Unidad de calefacción y aire acondicionado

Características inteligentes

- El panel LCD fácil de usar del Sistema de Control de Tana (TCS) informa al operador sobre todas las funciones de la máquina
- Sistema de gestión remoto TanaConnect®
- dos modos de conducción (INTELIGENTE - POTENCIA) y dos velocidades de conducción (TORTUGA - CONEJO)

Kits de servicio

Los kits de servicio de TANA contienen todos los filtros y accesorios necesarios para los mantenimientos programados. Cuando llega el momento de realizar un mantenimiento programado, se proporciona en una caja todo lo necesario, excepto aceites y líquidos.

COMPACTADORES DE VERTEDEROS DE TANA

Diseño superior. El chasis rígido no oscilante utiliza el peso de la máquina a través de los tambores de ancho completo y los dientes de trituración. El resultado final es una superficie nivelada, firme y bien compactada. Con un compactador de vertederos de TANA, puede alcanzar el nivel más alto de compactación y obtener ahorros promedios del 10 %.

H260

Stage IIIA de la UE/ Tier 3 de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 28,700 a 30,200 kg**, fuerza máxima de trituración: **150 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **3650 mm**, altura de la hoja de empuje: **1740 mm**.

H320

Stage IIIA de la UE/ Tier 3 de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 30,900 a 32,400 kg**, fuerza máxima de trituración: **159 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **3650 mm**, altura de la hoja de empuje: **1740 mm**.

H260eco

Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 29,000 a 30,500 kg**, fuerza máxima de trituración: **148 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **3650 mm**, altura de la hoja de empuje: **1740 mm**.

H320eco

Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 31,200 a 32,700 kg**, fuerza máxima de trituración: **159 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **3650 mm**, altura de la hoja de empuje: **1740 mm**.

- **Tambores de ancho completo** - menos pasadas, superficie nivelada y densa
- **Estructura rígida**
- **Dientes de trituración** - tamaño, forma y cantidad optimizados para una mejor compactación y distribución de los residuos
- **TanaConnect®** - mayor tiempo de funcionamiento y mejores análisis de costos

H380

Stage IIIA de la UE/ Tier 3 de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 36,900 a 40,200 kg**, fuerza máxima de trituración: **197 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **4510 mm**, altura de la hoja de empuje: **1990 mm**.

H380eco

Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 37,100 a 40,400 kg**, fuerza máxima de trituración: **198 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **4510 mm**, altura de la hoja de empuje: **1960 mm**.

- **Tambores de ancho completo** - menos pasadas, superficie nivelada y densa
- **Cabina espaciosa** - máxima seguridad y comodidad para el operador
- **Sistema de Control de TANA (TCS)** - fácil funcionamiento de la máquina
- **TanaConnect®** - mayor tiempo de funcionamiento y mejores análisis de costos

H450

Stage IIIA de la UE/ Tier 3 de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 44,400 a 46,600 kg**, fuerza máxima de trituración: **229 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **4950 mm**, altura de la hoja de empuje: **2350 mm**.

H450eco

Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 44,600 a 46,800 kg**, fuerza máxima de trituración: **230 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **4950 mm**, altura de la hoja de empuje: **2350 mm**.

COMPACTADORES DE VERTEDEROS DE TANA

Diseño superior. El chasis rígido no oscilante utiliza el peso de la máquina a través de los tambores de ancho completo y los dientes de trituración. El resultado final es una superficie nivelada, firme y bien compactada. Con un compactador de vertederos de TANA, puede alcanzar el nivel más alto de compactación y obtener ahorros promedios del 10 %.

H520

Stage IIIA de la UE/ Tier 3 de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 50,400 a 52,600 kg**, fuerza máxima de trituración: **258 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **4950 mm**, altura de la hoja de empuje: **2350 mm**.

H520eco

Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 50,600 a 52,800 kg**, fuerza máxima de trituración: **259 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **4950 mm**, altura de la hoja de empuje: **2350 mm**.

- **Tambores de ancho completo** - menos pasadas, superficie nivelada y densa
- **Cabina espaciosa** - máxima seguridad y comodidad para el operador
- **Sistema de Control de TANA (TCS)** - fácil funcionamiento de la máquina
- **TanaConnect®** - mayor tiempo de funcionamiento y mejores análisis de costos

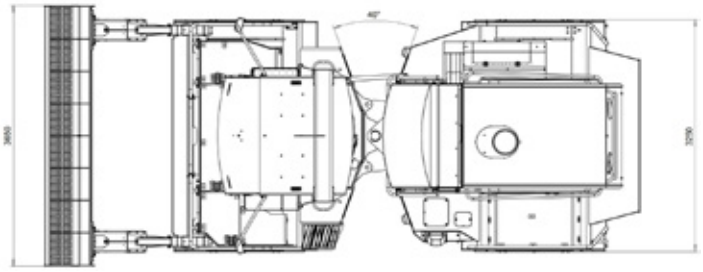
H555

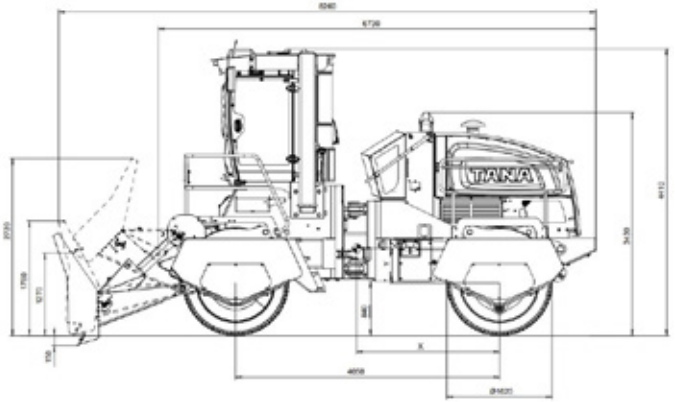
Stage IIIA de la UE/ Tier 3 de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 52,700 a 54,900 kg**, fuerza máxima de trituración: **269 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **4950 mm**, altura de la hoja de empuje: **2350 mm**.

H555eco

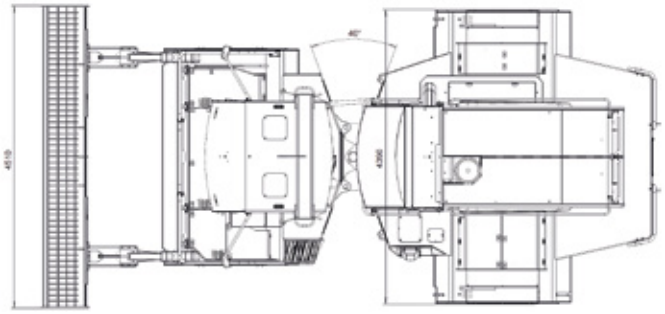
Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU.,
peso operativo: **de 52,900 a 55,100 kg**, fuerza máxima de trituración: **270 kN**,
ancho de la hoja de empuje: **4950 mm**, altura de la hoja de empuje: **2350 mm**.

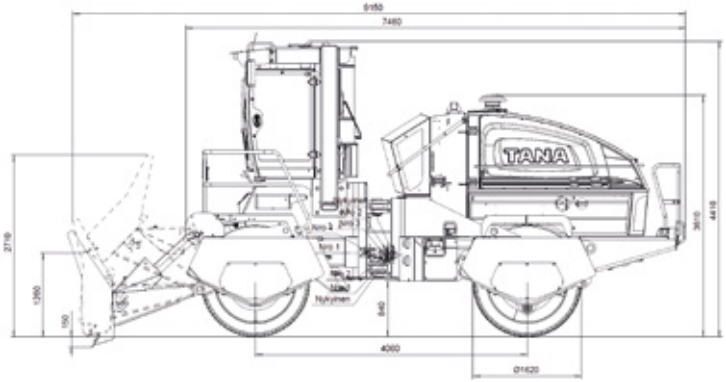
H260 / H260eco
H320 / H320eco



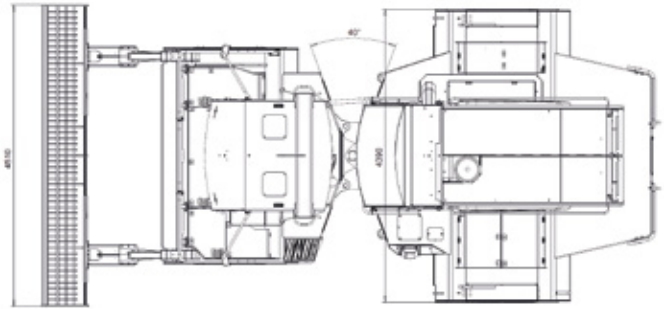


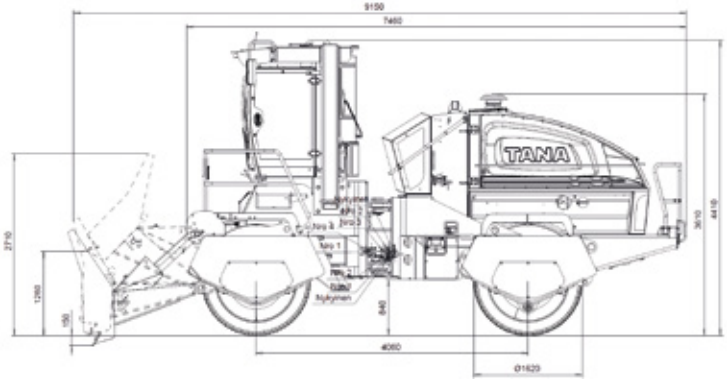
H380 / H380eco





H450 / H450eco
H520 / H520eco
H555 / H555eco





ESPECIFICACIÓN GENERAL	H260eco/H260	H320eco/H320	H380eco/H380
Peso operativo	de 29,000 a 30,500 kg/de 28,700 a 30,200 kg	de 31,200 kg a 32,700 kg/de 30,900 a 32,400 kg	de 37,100 a 40,400 kg/de 36,900 a 40,200 kg
Longitud total	8260 mm	8260 mm	9320 mm
Ancho total	3650 mm	3650 mm	4510 mm
Altura total	4410 mm	4410 mm	4410 mm
Distancia entre ejes	4050 mm	4050 mm	4060 mm
Distancia hasta el suelo	840 mm	840 mm	840 mm
Longitud sin la hoja de empuje	6730 mm	6730 mm	7460 mm
Ancho sin la hoja de empuje	3250 mm	3250 mm	4390 mm
Radio de giro interior	3880 mm	3880 mm	3310 mm
Rangos de velocidad de conducción	de 0 a 4 km/h/de 0 a 10 km/h	de 0 a 4 km/h/de 0 a 10 km/h	de 0 a 4 km/h/de 0 a 10 km/h
Fuerza de trituración máxima	148 l 150 kN	159 l 160 kN	197 l 198 kN
TAMBORES DE COMPACTACIÓN	TAMBOR DELANTERO/TRASERO	TAMBOR DELANTERO/TRASERO	TAMBOR DELANTERO/TRASERO
Ancho de compactación/trituración	2660 mm/2660 mm	2660 mm/2660 mm	2660 mm/3800 mm
Diámetro	1620 mm	1620 mm	1620 mm
N.° de dientes delanteros/traseros	80/80 unidades	80/80 unidades	80/110 unidades
Altura de los dientes	200 mm	200 mm	200 mm
N.° de barras raspadoras (delanteras/traseras)	14/14 unidades	14/14 unidades	14/20 unidades
N.° de cortadores de alambre (delanteros/traseros)	4/4 unidades	4/4 unidades	4/4 unidades
HOJA DE EMPUJE	hoja recta, tamiz para desechos, cuchillas de cortes reversibles de TANA	hoja recta, tamiz para desechos, cuchillas de cortes reversibles de TANA	hoja recta, tamiz para desechos, cuchillas de cortes reversibles de TANA
Ancho	3650 mm	3650 mm	4510 mm
Altura	1750 mm	1750 mm	1990 mm
Movimiento por encima del nivel del suelo	1270 mm	1270 mm	1290 mm
Movimiento por debajo del nivel del suelo	150 mm	150 mm	150 mm
Capacidad (SAE J/ISO 9246 (1988))	8,95 m3	8,95 m3	14,19 m3
BLOQUE DE ALIMENTACIÓN			
Motor	Cummins L9-C365 l Cummins QSL9-C250	Cummins L9-C365 l Cummins QSL9-C325	Cummins X15-C535 l Cummins X15-450
Clase de potencia (SAE J1995)	365 bhp (272 kW) a 2100 rpm (H260eco)	365 bhp (272 kW) a 2100 rpm (H320eco)	535 bhp (399 kW) a 2100 rpm (H380eco)
	250 bhp (186 kW) a 2000 rpm (H260)	325 bhp (242 kW) a 2100 rpm (H320)	535 bhp (399 kW) a 2100 rpm (H380)
Potencia máxima	365 bhp (272 kW) a 2100 rpm (H260eco)	365 bhp (272 kW) a 2100 rpm (H320eco)	580 bhp (433 kW) a 1800 rpm (H380eco)
	340 bhp (253 kW) a 1900 rpm (H260)	350 bhp (261 kW) a 1900 rpm (H320)	580 bhp (433 kW) a 1800 rpm (H380)
Par de apriete máximo	1561 Nm (1151 lb-ft) a 1400 rpm (H260eco)	1561 Nm (1151 lb-ft) a 1400 rpm (H320eco)	2644 Nm (1950 lb-ft) a 1400 rpm (H380eco)
	1085 Nm (800 lb-ft) a 1400 rpm (H260)	1424 Nm (1050 lb-ft) a 1300-1500 rpm (H320)	2644 Nm (1950 lb-ft) a 1400 rpm (H380)
Desplazamiento	8.9 l	8.9 l	15 l
Datos del motor	Seis cilindros, turbocompresor y refrigerador posterior, refrigeración líquida	Seis cilindros, turbocompresor y refrigerador posterior, refrigeración líquida	Seis cilindros, turbocompresor y refrigerador posterior, refrigeración líquida
	Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU. (H260eco)	Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU. (H320eco)	Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU. (H380eco)
	EU Stage IIIA/Tier 3 de la EPA de EE. UU. (H260)	EU Stage IIIA/Tier 3 de la EPA de EE. UU. (H320)	EU Stage IIIA/Tier 3 de la EPA de EE. UU. (H380)
Transmisión hidrostática	Motores y bombas de tándem de desplazamiento axial del pistón variable con control proporcional eléctrico	Motores y bombas de tándem de desplazamiento axial del pistón variable con control proporcional eléctrico	Motores y bombas de tándem de desplazamiento axial del pistón variable con control proporcional eléctrico
Depósito de combustible	655 litros	655 litros	655 litros
Depósito de urea	72 litros	72 litros	72 litros
Filtración de aire de la cabina	Grado de prefiltro EU4, grado de microfiltro EU11, grado de filtro de carbón activo EU5	Grado de prefiltro EU4, grado de microfiltro EU11, grado de filtro de carbón activo EU5	Grado de prefiltro EU4, grado de microfiltro EU11, grado de filtro de carbón activo EU5
Sistema de frenado	La transmisión hidrostática actúa como frenos de servicio; frenos de parking con resorte de liberación hidráulica	La transmisión hidrostática actúa como frenos de servicio; frenos de parking con resorte de liberación hidráulica	La transmisión hidrostática actúa como frenos de servicio; frenos de parking con resorte de liberación hidráulica

ESPECIFICACIÓN GENERAL	H450eco/H450	H520eco/H520	H555eco/H555
Peso operativo	de 44,600 a 46,800 kg/de 44,400 a 46,600 kg	de 50,600 a 52,800 kg/de 50,400 a 52,600 kg	de 52,900 a 55,100 kg/de 52,700 a 54,900 kg
Longitud total	9510 mm	9510 mm	9510 mm
Ancho total	4950 mm	4950 mm	4950 mm
Altura total	4410 mm	4410 mm	4410 mm
Distancia entre ejes	4060 mm	4060 mm	4060 mm
Distancia hasta el suelo	840 mm	840 mm	840 mm
Longitud sin la hoja de empuje	7460 mm	7460 mm	7460 mm
Ancho sin la hoja de empuje	4390 mm	4390 mm	4390 mm
Radio de giro interior	3310 mm	3310 mm	3310 mm
Rangos de velocidad de conducción	de 0 a 4 km/h/de 0 a 10 km/h	de 0 a 4 km/h/de 0 a 10 km/h	de 0 a 4 km/h/de 0 a 10 km/h
Fuerza de trituración máxima	229 l 230 kN	258 l 259 kN	269 l 269 kN
TAMBORES DE COMPACTACIÓN	TAMBOR DELANTERO/TRASERO	TAMBOR DELANTERO/TRASERO	TAMBOR DELANTERO/TRASERO
Ancho de compactación/trituración	3800 mm/3800 mm	3800 mm/3800 mm	3800 mm/3800 mm
Diámetro	1620 mm	1620 mm	1620 mm
N.° de dientes delanteros/traseros	110/110 unidades	110/110 unidades	110/110 unidades
Altura de los dientes	200 mm	200 mm	220 mm
N.° de barras raspadoras (delanteras/traseras)	20/20 unidades	20/20 unidades	20/20 unidades
N.° de cortadores de alambre (delanteros/traseros)	4/4 unidades	4/4 unidades	4/4 unidades
HOJA DE EMPUJE	hoja recta, tamiz para desechos, cuchillas de cortes reversibles de TANA	hoja recta, tamiz para desechos, cuchillas de cortes reversibles de TANA	hoja recta, tamiz para desechos, cuchillas de cortes reversibles de TANA
Ancho	4950 mm	4950 mm	4950 mm
Altura	2350 mm	2350 mm	2350 mm
Movimiento por encima del nivel del suelo	1290 mm	1290 mm	1290 mm
Movimiento por debajo del nivel del suelo	150 mm	150 mm	150 mm
Capacidad (SAE J/ISO 9246 (1988))	22,94 m3	22,94 m3	22,94 m3
BLOQUE DE ALIMENTACIÓN			
Motor	Cummins X15-C535 l Cummins X15-C535	Cummins X15-C535 l Cummins X15-C535	Cummins X15-C535 l Cummins X15-C535
Clase de potencia (SAE J1995)	535 bhp (399 kW) a 2100 rpm (H450eco)	535 bhp (399 kW) a 2100 rpm (H520eco)	535 bhp (399 kW) a 2100 rpm (H555eco)
	535 bhp (399 kW) a 2100 rpm (H450)	535 bhp (399 kW) a 2100 rpm (H520)	535 bhp (399 kW) a 2100 rpm (H555)
Potencia máxima	580 bhp (433 kW) a 1800 rpm (H450eco)	580 bhp (433 kW) a 1800 rpm (H520eco)	580 bhp (433 kW) a 1800 rpm (H555eco)
	580 bhp (433 kW) a 1800 rpm (H450)	580 bhp (433 kW) a 1800 rpm (H520)	580 bhp (433 kW) a 1800 rpm (H555)
Par de apriete máximo	2644 Nm (1950 lb-ft) a 1400 rpm (H450eco)	2644 Nm (1950 lb-ft) a 1400 rpm (H520eco)	2644 Nm (1950 lb-ft) a 1400 rpm (H555eco)
	2644 Nm (1950 lb-ft) a 1400 rpm (H450)	2644 Nm (1950 lb-ft) a 1400 rpm (H520)	2644 Nm (1950 lb-ft) a 1400 rpm (H555)
Desplazamiento	15 l	15 l	15 l
Datos del motor	Seis cilindros, turbocompresor y refrigerador posterior, refrigeración líquida	Seis cilindros, turbocompresor y refrigerador posterior, refrigeración líquida	Seis cilindros, turbocompresor y refrigerador posterior, refrigeración líquida
	Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU. (H450eco)	Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU. (H520eco)	Stage V de la UE/ Tier 4(f) de la EPA de EE. UU. (H555eco)
	EU Stage IIIA/Tier 3 de la EPA de EE. UU. (H450)	EU Stage IIIA/Tier 3 de la EPA de EE. UU. (H520)	EU Stage IIIA/Tier 3 de la EPA de EE. UU. (H555)
Transmisión hidrostática	Motores y bombas de tándem de desplazamiento axial del pistón variable con control proporcional eléctrico	Motores y bombas de tándem de desplazamiento axial del pistón variable con control proporcional eléctrico	Motores y bombas de tándem de desplazamiento axial del pistón variable con control proporcional eléctrico
Depósito de combustible	655 litros	655 litros	655 litros
Depósito de urea	72 litros	72 litros	72 litros
Filtración de aire de la cabina	Grado de prefiltro EU4, grado de microfiltro EU11, grado de filtro de carbón activo EU5	Grado de prefiltro EU4, grado de microfiltro EU11, grado de filtro de carbón activo EU5	Grado de prefiltro EU4, grado de microfiltro EU11, grado de filtro de carbón activo EU5
Sistema de frenado	La transmisión hidrostática actúa como frenos de servicio; frenos de parking con resorte de liberación hidráulica	La transmisión hidrostática actúa como frenos de servicio; frenos de parking con resorte de liberación hidráulica	La transmisión hidrostática actúa como frenos de servicio; frenos de parking con resorte de liberación hidráulica

Especificaciones técnicas D122950 y D123090. 24.1.2024. Los pesos y las mediciones se indican con límites de tolerancia normales. El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones.

TANA

CONTÁCTENOS

Tana Oy
P.O. Box 160
Schaumanin puistotie 1
FI-40101 Jyväskylä
Finlandia
Tel. +358 20 7290 240
Correo electrónico: mail@tana.fi
www.tana.fi

Su distribuidor local de Tana:

TANA FROM WASTE TO VALUE®

Ver. 3/2025